

С о д е р ж а н и е

0 Редукторы и мотор-редукторы МР - общая информация

Область применения редукторов	0-1
Устройство и принцип действия	0-2

1 Редукторы - тип С

Структура обозначения и примеры заказа	1-1
Выбор типоразмера и примеры выбора	1-3
Одноступенчатые редукторы - тип С	
Основные параметры	1-5
Конструктивные исполнения и основные размеры	1-9

2 Двухступенчатые редукторы - тип С

Основные параметры	2-1
Конструктивные исполнения и основные размеры	2-5

Моменты инерции входных валов редукторов	2-7
---	------------

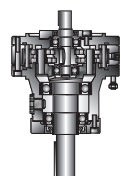
3 Мотор-редукторы - типы А и М

Устройство мотор-редукторов	3-1
Структура обозначения и примеры заказа	3-2
Выбор типоразмера и примеры выбора	3-4
Основные параметры	3-6
Конструктивные исполнения и основные размеры - тип А	3-34
Конструктивные исполнения и основные размеры - тип М	3-38
Масса мотор-редукторов	3-42

4 Размеры выходного вала

5 Коэффициенты пересчета радиальной нагрузки

6 Смазка редукторов и мотор-редукторов



Область применения

Редукторы и мотор-редукторы с эпициклоидальным цевочным зацеплением применяют в различных отраслях промышленности, там, где требуется обеспечить максимальный крутящий момент при минимальных габаритах и массе привода, высокую надёжность и долговечность.

Типичным является использование их в машиностроении, химическом машиностроении, судостроении, пищевой и лесной промышленности, горнодобывающей и деревообрабатывающей промышленности, на кирпичных и керамических заводах, металлургических комбинатах и в разнообразном технологическом транспорте.

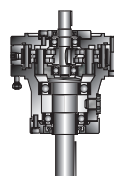
Циклоидальные редукторы используют в конструкциях таких устройств и механизмов, как мешалки для жидких и вязких сред, центрифуги и декантеры, кирпичные прессы, глиномяльные машины, центробежные и лопастные вентиляторы, компрессоры, насосы, ленточные, ковшовые, цепные и винтовые конвейеры, рольганги, шнековые транспортеры, загрузочные бункеры, накопители, штабелёры, автомобильные опрокидыватели, экскаваторы, подъемные механизмы, грузовые подъемники и эскалаторы, лебедки и кабельные барабаны, дробилки и измельчители руды, шаровые и молотковые мельницы, галтовочные барабаны, генераторы, стиральные машины, станочное оборудование (гибочные валки, строгальные станки, резьбонарезное оборудование и др.), промышленные роботы и манипуляторы, формовочные машины; экструдеры пластмасс, волочильные станы, цементные и др. обжиговые печи, формовочные прессы, каландры, машины для намотки тканей, кабельной продукции, упаковочные машины и многих других.

Циклоидальные редукторы эффективно работают при самых различных режимах и условиях нагружения, что и обеспечивает их широкое распространение.

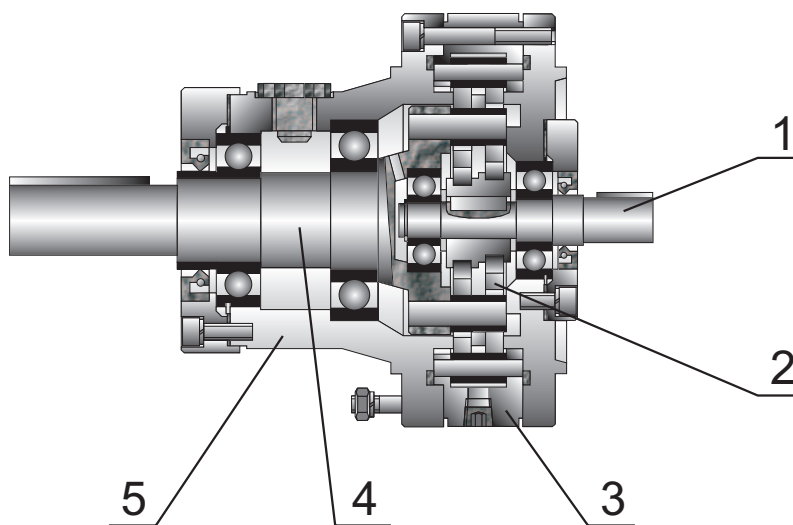
Характер нагрузки некоторых машин и механизмов

Роботы и манипуляторы	У	Поворотные механизмы	Р/У
Вальцовочные и гибочные машины	У	Центрифуги и декантеры	Р/У
Прессы	Т	Экструдеры пластмасс	У/Т
Ножницы для резки металла	Т	Дробилки	У/Т
Станки:		Измельчители	У/Т
Привод главного движения	У	Мельницы	У/Т
Привод подач	Р	Мешалки для жидких и вязких сред	Р/У
Транспортная техника:		Упаковочные машины	Р
Ленточные конвейеры	Р/У	Рольганги прокатных станов	Т
Цепные конвейеры	Р/У	Типографское оборудование	Р
Пластинчатые конвейеры	Р/У	Роторные экскаваторы	Т
Ковшовые конвейеры	Р/У	Прядильное оборудование	Р
Шнековые конвейеры	Р/У	Сепараторы	Р/У
Винтовые транспортеры	Р/У	Компрессор центробежный	Р
Сборочные конвейеры	Р/У	Компрессор одноцилиндровый	Т
Винтовые подъёмники	Р/У	Каландры	У

Р - равномерная нагрузка, **У** - нагрузка с умеренными ударами,
Т - нагрузка с тяжелыми ударами



Устройство и принцип действия



Циклоидальный редуктор - это планетарный редуктор с эпициклоидальным цевочным зацеплением, состоит из следующих основных частей:

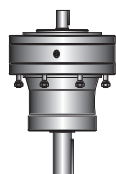
- 1 - входной вал с эксцентриком и роликами;
- 2 - два сателлита с циклоидальным профилем зубьев;
- 3 - цевочное колесо (обойма) с осями и втулками;
- 4 - выходной вал с пальцами и втулками;
- 5 - корпус редуктора.

Два сателлита с циклоидальным профилем установлены на входном валу оппозитно (сателлиты развёрнуты на 180° друг относительно друга и их эксцентриситеты диаметрально противоположны). Это обеспечивает полное уравнивание динамических нагрузок и предотвращает возникновение изгибающих усилий.

С целью получения максимального передаточного отношения при минимальных размерах редуктора сателлит выполняется с числом зубьев на единицу меньшим, чем число осей цевочного колеса. В этом случае передаточное число ступени равно числу зубьев сателлита.

При вращении входного вала (поз.1) движение через эксцентрик с двумя смещенными в противоположные стороны от оси вала роликовыми подшипниками передается на сателлиты (поз.2). Сателлиты, обкатываясь по цевкам цевочного колеса (поз.3), совершают планетарное движение вокруг оси входного вала. При этом полный оборот входного вала (эксцентрика) приводит к повороту сателлита относительно вала на один зуб в сторону, противоположную вращению входного вала. Обратное вращение сателлита передается пальцам выходного вала (поз.4), вставленным в отверстия сателлитов. Для уменьшения трения на пальцы выходного вала надеты втулки. Подшипники выходного вала установлены в корпусе (поз.5).

Для получения значительных передаточных чисел последовательно соединяются два или три одноступенчатых редуктора - выходной вал предыдущей ступени становится входным валом последующей. Общее передаточное число многоступенчатого редуктора равно произведению передаточных чисел входящих в него ступеней.



Структура обозначения редукторов

Конструктивное поколение

Редукторы с 1 по 3 габариты выпускаются по документации второго конструктивного поколения. Для редукторов, выпускаемых по прежней документации, цифра 2 перед обозначением типа (МРС) отсутствует.

Тип смазки горизонтального редуктора

Редукторы с 1 по 3 габарит выпускаются только с консистентной смазкой. Редукторы с горизонтальным расположением вала, начиная с 4 габарита, выпускаются по умолчанию на жидкой смазке, с вертикальным - на консистентной смазке. К - редуктор с горизонтальным валом на консистентной смазке.

2

МРС

2

35

031

00

К

Тип С

Габарит редуктора

Одноступенчатые редукторы	1	Двухступенчатые редукторы	1/1
	2		2/1
	3		3/1
	4		4/2
	5		5/3
	6		6/4
	7		7/4
	8		8/5
	9		9/6
	10		10/6

Исполнение конца выходного вала (с. 4-1)

00	ГОСТ 24266-94
01	
02	
10	DIN 332-DR
11	ГОСТ 1139-80

Конструктивное исполнение и монтажная позиция

Первая цифра - конструктивное исполнение:

- 0 - с фланцем на корпусе
- 1 - на подставке
- 2 - с передним фланцем

Вторая цифра - расположение поверхности крепления:

- 1 - пол; 2 - потолок; 3 - стена

Третья цифра - расположение конца выходного вала:

- 1 - горизонтальный;
- 3 - вертикальный вниз;
- 4 - вертикальный вверх

Общее передаточное число

Одноступенчатые редукторы

9 11 13 15 17 21 25 29 35 43 51 59 71 87 103 119 143

Двухступенчатые редукторы

81 (9x9)	99 (11x9)	121 (11x11)	143 (13x11)	169 (13x13)	195 (15x13)	221 (17x13)	315 (21x15)	357 (21x17)	375 (25x15)	425 (25x17)	493 (29x17)	525 (25x21)
559 (43x13)	595 (35x17)	625 (25x25)	735 (35x21)	841 (29x29)	903 (43x21)	1015 (35x29)	1131 (87x13)	1225 (35x35)	1275 (51x25)	1475 (59x25)	1505 (43x35)	1711 (59x29)
1849 (43x43)	2065 (59x35)	2193 (51x43)	2537 (59x43)	3045 (87x35)	3481 (59x59)	3621 (71x51)	3741 (87x43)	4189 (71x59)	4437 (87x51)	5133 (87x59)	6177 (87x71)	7569 (87x87)

Ряд передаточных чисел двухступенчатых (трехступенчатых) редукторов ориентировочный. Возможно изготовление редукторов с любыми передаточными числами, образованными умножением передаточных чисел одноступенчатых редукторов.



Примеры обозначения

Конструктивные исполнения и способы монтажа			
С фланцем на корпусе	На подставке		С передним фланцем
031 Ж 	111 Ж 	121 Ж 	231 Ж
013* К 	131 Ж 	132 Ж 	213* К
024 К 	133* К 	134 К 	224 К

Ж - жидкая смазка, К - консистентная смазка

* Редукторы исполнений 013, 133 и 213 (выходной вал направлен вниз) рассчитаны на продолжительность работы, не превышающую 8 часов в сутки, для более длительной работы предназначены редукторы типа МРВС с циркуляционной смазкой.

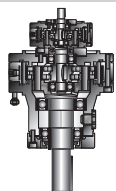
Примеры условного обозначения редукторов при заказе:

Редуктор 2МРС2-35.031.00 ,

- где
- 2 - второго конструктивного поколения;
 - 2 - второго габарита, одноступенчатый;
 - 35 - передаточное число редуктора;
 - 031 - горизонтальный, с фланцем на корпусе
 - 00 - с цилиндрическим концом выходного вала (Ø25 мм x 60 мм)

Редуктор МРС4/2-375.231.11 ,

- где
- 4/2 - двухступенчатый, 2 - габарит первой ступени, 4 - габарит выходной ступени;
 - 375 - передаточное число редуктора;
 - 231 - горизонтальный, с передним фланцем
 - 11 - с насадным исполнением выходного вала (D-6x18x22H7x5F10)



Выбор типоразмера редуктора

Определение типоразмера редуктора выполняется сравнением расчетных силовых характеристик редуктора - выходного крутящего момента M_P или входной мощности P_P - с табличными данными:

$$M_P \leq M_2 \quad \text{или} \quad P_P \leq P_1$$

с учетом требуемых частот вращения входного и выходного валов редуктора.

Приведенные в таблицах (стр.1-5..1-8 и стр.2-1..2-4.) значения выходного крутящего момента M_2 и входной мощности P_1 рассчитаны для работы при равномерной нагрузке продолжительностью 8 часов в сутки с частотой пусков 10 включений в час.

Определение расчетных выходного крутящего момента M_P или входной мощности P_P выполняется по формулам:

$$M_P = M_{\max} \cdot k \quad \text{или} \quad P_P = P_{\max} \cdot k,$$

где:

$M_{\max}$ - наибольший крутящий момент на выходном валу, Н·м ;

$P_{\max}$ - наибольшая мощность на входном валу, кВт ;

k - коэффициент условий работы

Значения коэффициента условий работы

Характер нагрузки на выходном валу редуктора*	Суммарная суточная продолжительность работы, час				
	0.5	0.5 - 3	3 - 8	8 - 16	16 - 24
Равномерная (P)	0.5	0.8	1.0	1.15	1.25
С умеренными ударами (У)	0.8	1.0	1.25	1.35	1.5
С тяжелыми ударами (Т)	1.25	1.5	1.75	1.85	2.0

* Характер нагрузки (P, У или Т) может быть определен по перечню типичных приводов машин (стр.0-1)

Равномерная нагрузка - нагрузка, отклоняющаяся от среднего значения менее, чем на 10% при частоте пусков до 10 в час.

Нагрузка с умеренными ударами - нагрузка со значительными отклонениями от средней величины и редкими перегрузками (не более двукратного среднего значения) при пуске или реверсе или при частоте пусков до 50 в час.

Нагрузка с тяжелыми ударами - нагрузка с частыми перегрузками (не более двукратной величины) или при частоте пусков свыше 50 включений в час.

После предварительного определения типоразмера редуктора его проверяют по допустимой радиальной нагрузке на выходном и входном валах. Расчетное значение радиальной нагрузки сравнивается с табличным значением (стр.1-5..1-8 и стр.2-1..2-4).

$$F_{RP} = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M_P \cdot k_T \cdot k_P}{d_0} \quad [H]$$

$$F_{R1P} \leq F_{R1} \quad \text{и} \quad F_{R2P} \leq F_{R2}$$

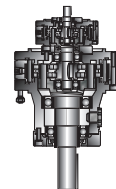
где

k_T - коэффициент типа передачи (цепная, ременная или зубчатая), создающей радиальную нагрузку на валу (см. стр.5-1) ;

k_P - коэффициент, учитывающий смещение точки приложения радиальной нагрузки от середины посадочной поверхности конца вала (стр.5-1) ;

d_0 - делительный диаметр элемента привода (шестерни, звездочки и т.д.), мм

Примеры выбора редукторов



Исходные данные для выбора

1. Требуемые механические характеристики редуктора
 - наибольший крутящий момент на выходном валу M_{2max} , Н·м или наибольшая мощность на входном валу P_{1max} , кВт
 - частота вращения входного вала, мин⁻¹
 - частота вращения выходного вала или передаточное число редуктора
2. Характер нагрузки редуктора
 - продолжительность суточной работы, час
 - частота переключений привода, час⁻¹
3. Радиальная нагрузка на валах редуктора
 - тип внешней передачи
 - диаметр передающего звена внешней передачи d_0 , мм
 - точка приложения к валу радиальной нагрузки
4. Способ установки редуктора и ориентация его в пространстве

1 Определить передаточное число или частоту вращения выходного вала редуктора

2 Вычислить расчетный момент или расчетную мощность редуктора, исходя из характера нагрузки редуктора (коэффициент k см. стр. 1-3)

3 Подобрать соответствующий редуктор из таблиц на стр. 1-5..1-8 и 2-1..2-4 по условию:

$$M_p \leq M_2 \quad \text{или} \quad P_p \leq P_1$$

4 Определить расчетную радиальную нагрузку и сравнить с табличным значением. При необходимости выбрать редуктор большего габарита или обратиться к изготовителю

5 Определить размеры и массу редуктора с учетом конструктивного исполнения (стр. 1-10 и 2-6). Принять решение о выборе редуктора. Определить исполнение конца выходного вала и способ монтажа. Записать полное обозначение редуктора (стр. 1-2)

Примеры выбора редукторов

1. Привод ленточного транспортера

Движение через муфту передается редуктору, на выходном валу которого установлен шкив ременной передачи.

$n_{эд} = n_1 = 1500 \text{ мин}^{-1}$, $n_2 = 65 \text{ мин}^{-1}$, $M_{2max} = 400 \text{ Н·м}$
Продолжительность работы - 7 час в сутки, частота пусков - 2 включения в час.

Диаметр шкива $d_0 = 200 \text{ мм}$, расстояние от начала посадочной поверхности выходного вала до точки приложения радиальной нагрузки $l_0 = 41 \text{ мм}$.

Редуктор устанавливается в горизонтальном положении на подставке.

- 1) $i = 1500/65 = 23$;
- 2) $M_p = M_{2max} \cdot k = 400 \cdot 1.0 = 400 \text{ Н·м}$
- 3) На стр. 1-1 выбираем одноступенчатый редуктор 4 габарита со следующими характеристиками:
 $i = 25$, $n_2 = 60 \text{ мин}^{-1}$, $M_2 = 480 \text{ Н·м}$, $F_{R2} = 6260 \text{ Н}$
- 4) $F_{RP} = 2 \cdot 10^{-3} \cdot M_p \cdot k_T \cdot k_p / d_0 = 2 \cdot 10^{-3} \cdot 400 \cdot 1.5 \cdot 1.0 / 200 = 6000 \text{ Н}$,
 $k_T = 1.5$, $k_p = 1.0$ (см. стр. 5-1)
- 5) Данный редуктор соответствует предъявленным требованиям.
Выбираем основное исполнение 00 конца выходного вала.
Полное обозначение редуктора:
MPC4-25.131.00

2. Привод цепного конвейера

Движение через муфту передается редуктору, выходной вал которого через шлицевое соединение передает движение конвейеру.

$n_1 = 980 \text{ мин}^{-1}$, $n_2 = 2 \text{ мин}^{-1}$, $M_{2max} = 400 \text{ Н·м}$
Продолжительность работы - 24 часа в сутки ($k = 1.5$)
Радиальная сила на входном и выходном валах отсутствует.

Редуктор устанавливается в горизонтальном положении, крепление - на переднем фланце.

- 1) $i = 980/2 = 490$;
- 2) $M_p = M_{2max} \cdot k = 400 \cdot 1.5 = 600 \text{ Н·м}$
- 3) На стр. 2-2 выбираем двухступенчатый редуктор габарита 5/3 со следующими характеристиками:
 $i = 493$, $n_2 = 2.03 \text{ мин}^{-1}$, $M_2 = 650 \text{ Н·м}$, $F_{R2} = 9000 \text{ Н}$
- 4) Радиальная нагрузка на входном и выходном валах отсутствует, проверка не требуется.
- 5) Данный редуктор соответствует предъявленным требованиям.
Исполнение конца выходного вала - 11 (насадное).
Полное обозначение редуктора:

MPC5/3-493.231.11



Основные параметры

Типоразмер редуктора определяется сочетанием габарита редуктора и его передаточного числа (например: MPC6-71)

Частота вращения входного вала **3000 мин⁻¹**

Габарит		1			2			3			4			5		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
333	9	0.45	12	750	1.33	35	1890	2.65	70	2780	5.31	140	3390	10.61	280	4120
273	11	0.44	14	820	1.31	42	2100	2.33	75	3050	5.13	165	3780	10.25	330	4120
231	13	0.42	16	880	1.26	48	2330	2.10	80	3240	5.00	190	3990	9.47	360	4370
200	15	0.41	18	920	1.18	52	2420	1.93	85	3400	4.78	210	4190	8.54	375	4720
177	17	0.40	20	960	1.11	55	2600	1.81	90	3550	4.63	230	4370	7.86	390	4720
143	21	0.39	24	1030	0.98	60	1850	1.63	100	3800	3.82	235	4680	6.59	405	5180
120	25	0.26	19	1090	0.86	63	2760	1.50	110	4030	3.28	240	4970	5.74	420	5510
104	29	0.25	21	1100	0.69	58	2800	1.41	120	4200	2.90	245	5220	5.15	435	5510
86	35	0.24	25	1100	0.59	60	2800	1.07	110	4200	2.45	250	5550	4.40	450	5940
70	43	0.20	25	1100	0.50	63	2800	0.91	115	4200	1.91	240	5950	3.31	415	6390
59	51	0.17	25	1100	0.42	63	2800	0.80	120	4200	1.65	245	6300	2.92	435	6390
51	59				0.37	63	2800	0.69	120	4200	1.45	250	6600	2.58	445	7480
43	71				0.31	63	2800	0.58	120	4200	1.22	250	6600	2.20	450	7480
35	87				0.25	63	2800	0.47	120	4200	1.00	250	6600	1.79	450	8420
F _{R1}		80			160			200			490			640		

Частота вращения входного вала **1500 мин⁻¹**

Габарит		1			2			3			4			5		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
168	9	0.44	23	940	1.34	70	2380	2.68	140	3500	5.26	275	4270	11.04	565	4720
136	11	0.43	28	1040	1.30	84	2640	2.32	150	3850	5.11	330	4760	10.52	665	5180
115	13	0.42	32	1100	1.24	95	2800	2.09	160	4080	4.91	375	5030	9.63	720	5510
100	15	0.41	36	1100	1.20	105	2800	1.93	170	4200	4.78	420	5280	8.67	745	5940
88	17	0.40	40	1100	1.10	110	2800	1.80	180	4200	4.61	460	5500	7.93	775	5940
71	21	0.39	48	1100	0.97	120	2300	1.62	200	4200	3.80	470	5900	6.73	815	6390
60	25	0.26	38	1100	0.85	125	2600	1.50	220	4200	3.28	480	6260	5.90	845	7030
52	29	0.25	42	1100	0.68	115	2800	1.42	240	4200	2.90	490	6570	5.26	870	7030
43	35	0.24	50	1100	0.59	120	2800	1.08	220	4200	2.45	500	6600	4.50	900	7480
35	43	0.20	50	1100	0.50	125	2800	0.92	230	4200	1.91	480	6600	3.38	830	8420
29	51	0.17	50	1100	0.41	125	2800	0.79	240	4200	1.62	490	6600	2.94	870	8420
25	59				0.36	125	2800	0.68	240	4200	1.42	500	6600	2.57	885	9000
21	71				0.30	125	2800	0.57	240	4200	1.20	500	6600	2.20	900	9000
17	87				0.25	125	2800	0.47	240	4200	0.99	500	6600	1.78	900	9000
F _{R1}		100			180			255			600			780		



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

i - передаточное число редуктора

M_2 - допустимый крутящий момент на выходном валу, Н·м

P_1 - допустимая мощность на входном валу, кВт

F_{R1} - допустимая радиальная нагрузка на входном валу, Н

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

Частота вращения входного вала **1500 мин⁻¹**

Габарит		6			7			8			9			10		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
115	13	10.47	800	7500	19.63	1500	10600	26.18	2000	14100						
100	15	9.67	850	8000	17.64	1550	11400	23.90	2100	15200						
88	17	9.01	900	8000	16.03	1600	11400	22.04	2200	15200						
71	21	7.76	960	8700	13.33	1650	12200	18.59	2300	16400	28.28	3500	23100	36.36	4500	23800
60	25	6.97	1020	9500	11.61	1700	13500	16.39	2400	18000	24.58	3600	25500	32.44	4750	26200
52	29	6.39	1080	10100	10.36	1750	13500	14.80	2500	19000	22.19	3750	26000	29.59	5000	27800
43	35	5.87	1200	10100	8.81	1800	14300	12.72	2600	20600	18.84	3850	26000	25.69	5250	30000
35	43	5.38	1350	11500	7.37	1850	16000	10.76	2700	21300	15.93	4000	28200	21.91	5500	31400
29	51	3.96	1200	12000	5.68	1720	16700	9.24	2800	22600	13.86	4200	29700	19.14	5800	33000
25	59	3.59	1260	12800	5.04	1770	17500	7.26	2550	24000	10.81	3800	31500	17.07	6000	35000
21	71	3.20	1340	13500	4.30	1800	17500	6.33	2650	24000	9.44	3950	34000	12.91	5400	37800
17	87	2.90	1500	13500	3.56	1840	17500	5.42	2800	25800	8.13	4200	34000	11.03	5700	37800
15	103	2.56	1500	13500	3.31	1940	17500	5.12	3000	27000	8.02	4700	38000	12.29	7200	43000
12.6	119				2.91	2000	17500	4.37	3000	27000	7.28	5000	40000	10.93	7500	45000
10.5	143										6.11	5000	40000	9.16	7500	45000
F_{R1}		1400			1500			1600			2000			2300		

Частота вращения входного вала **1000 мин⁻¹**

Габарит		1			2			3			4			5		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
111	9	0.40	32	1080	1.07	85	2720	2.15	170	4000	3.98	315	4890	8.21	650	5510
91	11	0.39	38	1100	0.93	90	2800	2.07	200	4200	3.94	380	5450	7.87	760	5940
77	13	0.38	43	1100	0.92	105	2800	1.84	210	4200	3.86	440	5760	7.27	830	6390
67	15	0.37	49	1100	0.88	115	2800	1.75	230	4200	3.74	490	6040	6.44	845	6390
59	17	0.33	50	1100	0.84	125	2800	1.61	240	4200	3.36	500	6300	5.78	860	7030
48	21	0.27	50	1100	0.68	125	2600	1.31	240	4200	2.73	500	6600	4.75	870	7480
40	25	0.19	47	1100	0.57	125	2800	1.09	240	4200	2.28	500	6600	4.10	900	8050
34	29	0.18	50	1100	0.48	125	2800	0.93	240	4200	1.93	500	6600	3.48	900	8420
29	35	0.16	50	1100	0.41	125	2800	0.79	240	4200	1.65	500	6600	2.97	900	8860
23	43	0.13	50	1100	0.33	125	2800	0.63	240	4200	1.31	500	6600	2.36	900	9000
20	51	0.11	50	1100	0.28	125	2800	0.55	240	4200	1.14	500	6600	2.05	900	9000
17	59				0.24	125	2800	0.46	240	4200	0.97	500	6600	1.74	900	9000
14	71				0.20	125	2800	0.38	240	4200	0.80	500	6600	1.43	900	9000
11.5	87				0.17	125	2800	0.32	240	4200	0.67	500	6600	1.18	900	9000
F_{R1}		115			210			290			680			890		



Основные параметры

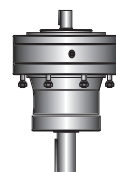
Типоразмер редуктора определяется сочетанием габарита редуктора и его передаточного числа (например: MPC6-71)

Частота вращения входного вала **1000 мин⁻¹**

Габарит		6			7			8			9			10		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
77	13	9.20	1050	8700	14.5	1650	12200	20.2	2300	16400						
67	15	8.39	1100	8700	13.0	1700	12200	18.3	2400	16400						
59	17	8.06	1200	9500	11.7	1750	13500	16.8	2500	18000						
48	21	7.10	1300	10100	9.83	1800	14300	14.2	2600	19000	20.8	3800	26000	32.8	6000	27800
40	25	6.15	1350	10900	8.42	1850	15300	12.3	2700	20600	18.2	4000	27000	28.5	6250	30000
34	29	5.42	1400	11500	7.35	1900	16000	10.8	2800	21500	16.3	4200	28200	25.2	6500	31400
29	35	4.79	1450	12000	6.44	1950	16700	9.57	2900	22600	14.4	4350	29700	22.4	6800	33000
23	43	3.93	1500	12800	5.24	2000	17500	7.72	2950	24000	11.8	4500	31500	18.3	7000	35000
20	51	3.14	1380	13500	4.26	1870	17500	6.83	3000	25800	10.7	4700	34000	16.4	7200	37800
17	59	2.75	1420	13500	3.72	1920	17500	5.51	2850	25800	8.22	4250	34000	14.3	7400	37800
14	71	2.39	1500	13500	3.11	1950	17500	4.70	2950	27000	7.17	4500	38000	11.2	7000	41600
11.5	87	1.96	1500	13500	2.62	2000	17500	3.93	3000	27000	6.15	4700	38000	9.42	7200	45000
9.7	103	1.69	1500	13500	2.25	2000	17500	3.38	3000	27000	5.63	5000	40000	8.45	7500	45000
8.4	119				1.95	2000	17500	2.92	3000	27000	4.87	5000	40000	7.30	7500	45000
7.0	143										4.07	5000	40000	6.11	7500	45000
F _{R1}		1580			1700			1800			2300			2600		

Частота вращения входного вала **750 мин⁻¹**

Габарит		1			2			3			4			5		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
83	9	0.32	34	1100	0.90	95	2800	1.70	180	4200	3.31	350	5390	6.66	705	5940
68	11	0.31	40	1100	0.77	100	2800	1.59	205	4200	3.10	400	6000	6.31	815	6390
58	13	0.30	46	1100	0.73	110	2800	1.45	220	4200	3.04	460	6340	5.68	860	7030
50	15	0.28	50	1100	0.68	120	2800	1.37	240	4200	2.85	500	6600	4.95	870	7480
44	17	0.25	50	1100	0.63	125	2800	1.20	240	4200	2.50	500	6600	4.43	885	7480
36	21	0.20	50	1100	0.51	125	2800	0.98	240	4200	2.05	500	6600	3.69	900	8420
30	25	0.17	50	1100	0.43	125	2800	0.82	240	4200	1.71	500	6600	3.07	900	8860
26	29	0.15	50	1100	0.37	125	2800	0.71	240	4200	1.48	500	6600	2.66	900	9000
21	35	0.12	50	1100	0.30	125	2800	0.57	240	4200	1.20	500	6600	2.15	900	9000
17	43	0.10	50	1100	0.24	125	2800	0.46	240	4200	0.97	500	6600	1.74	900	9000
14.7	51	0.08	50	1100	0.21	125	2800	0.40	240	4200	0.84	500	6600	1.51	900	9000
12.7	59				0.18	125	2800	0.35	240	4200	0.72	500	6600	1.30	900	9000
10.6	71				0.15	125	2800	0.29	240	4200	0.60	500	6600	1.09	900	9000
8.6	87				0.13	125	2800	0.24	240	4200	0.50	500	6600	0.88	900	9000
F _{R1}		125			230			320			750			970		



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

i - передаточное число редуктора

M_2 - допустимый крутящий момент на выходном валу, Н·м

P_1 - допустимая мощность на входном валу, кВт

F_{R1} - допустимая радиальная нагрузка на входном валу, Н

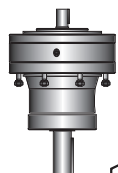
F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

Частота вращения входного вала **750 мин⁻¹**

Габарит		6			7			8			9			10		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
58	13	7.59	1150	9500	11.9	1800	13500	17.8	2700	18000						
50	15	6.83	1200	10100	10.5	1850	14300	15.9	2800	19000						
44	17	6.51	1300	10100	9.52	1900	14300	15.0	3000	19000						
36	21	6.15	1500	11500	8.19	2000	15300	12.3	3000	21500	17.2	4200	28200	27.9	6800	31400
30	25	5.12	1500	12000	6.83	2000	16700	10.2	3000	22600	15.0	4400	29700	23.9	7000	33000
26	29	4.44	1500	12800	5.92	2000	16700	8.88	3000	24000	13.6	4600	31500	20.7	7000	35000
21	35	3.59	1500	13500	4.78	2000	17500	7.17	3000	25800	11.5	4800	34000	17.2	7200	37800
17	43	2.90	1500	13500	3.87	2000	17500	5.80	3000	27000	9.67	5000	34000	14.1	7300	37800
14.7	51	2.51	1500	13500	3.35	2000	17500	5.02	3000	27000	8.37	5000	38000	12.6	7500	41600
12.7	59	2.17	1500	13500	2.89	2000	17500	4.34	3000	27000	6.72	4650	38000	10.8	7500	41600
10.6	71	1.81	1500	13500	2.41	2000	17500	3.62	3000	27000	5.85	4850	40000	8.88	7500	45000
8.6	87	1.47	1500	13500	1.96	2000	17500	2.94	3000	27000	4.89	5000	40000	7.50	7500	45000
7.3	103	1.26	1500	13500	1.68	2000	17500	2.53	3000	27000	4.21	5000	40000	6.37	7500	45000
6.3	119				1.46	2000	17500	2.19	3000	27000	3.64	5000	40000	5.50	7500	45000
5.2	143										3.03	5000	40000	4.54	7500	45000
F_{R1}		1720			1850			1950			2500			2800		

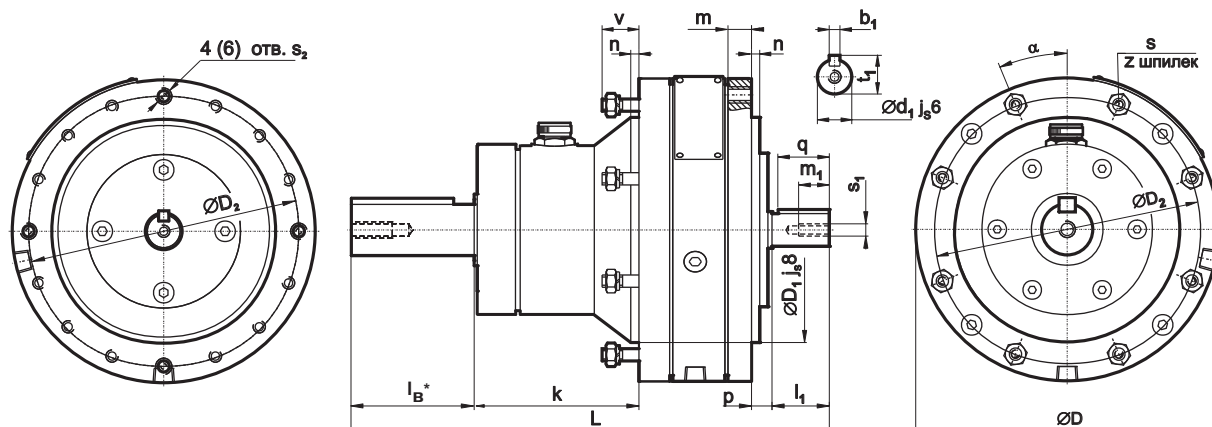
Частота вращения входного вала **500 мин⁻¹**

Габарит		6			7			8			9			10		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
39	13	5.33	1200	10900	8.88	2000	15300	12.9	2900	20600						
33	15	5.07	1350	11500	7.51	2000	15300	11.3	3000	20600						
29	17	4.95	1500	12000	6.60	2000	16700	9.90	3000	22600						
24	21	4.10	1500	12800	5.46	2000	17500	8.19	3000	24000	12.6	4600	31500	19.1	7000	35000
20	25	3.41	1500	13500	4.55	2000	17500	6.83	3000	25800	10.9	4800	34000	15.9	7000	37800
17	29	2.90	1500	13500	3.87	2000	17500	5.80	3000	25800	9.67	5000	34000	13.5	7000	37800
14.3	35	2.44	1500	13500	3.26	2000	17500	4.88	3000	27000	8.14	5000	38000	12.0	7400	41600
11.6	43	1.98	1500	13500	2.64	2000	17500	3.96	3000	27000	6.60	5000	38000	9.90	7500	45000
9.8	51	1.67	1500	13500	2.23	2000	17500	3.35	3000	27000	5.58	5000	40000	8.37	7500	45000
8.5	59	1.45	1500	13500	1.93	2000	17500	2.90	3000	27000	4.84	5000	40000	7.26	7500	45000
7	71	1.20	1500	13500	1.59	2000	17500	2.39	3000	27000	3.98	5000	40000	6.11	7500	45000
5.7	87	0.97	1500	13500	1.30	2000	17500	1.95	3000	27000	3.24	5000	40000	4.97	7500	45000
4.85	103	0.85	1500	13500	1.13	2000	17500	1.69	3000	27000	2.82	5000	40000	4.23	7500	45000
4.20	119				0.97	2000	17500	1.46	3000	27000	2.43	5000	40000	3.66	7500	45000
3.50	143										2.04	5000	40000	3.05	7500	45000
F_{R1}		1950			2100			2200			2850			3200		

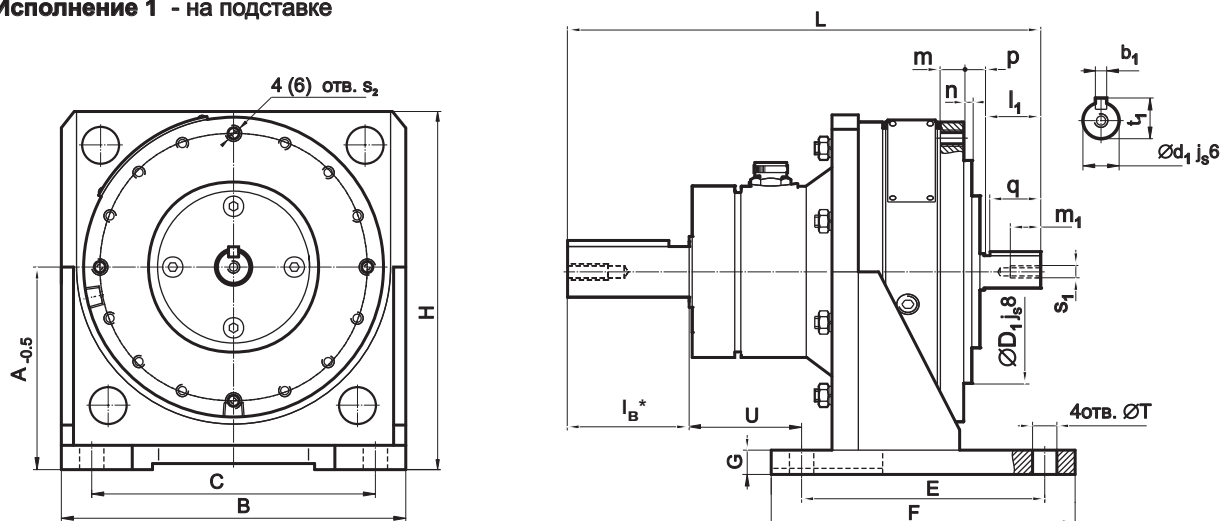


Конструктивные исполнения

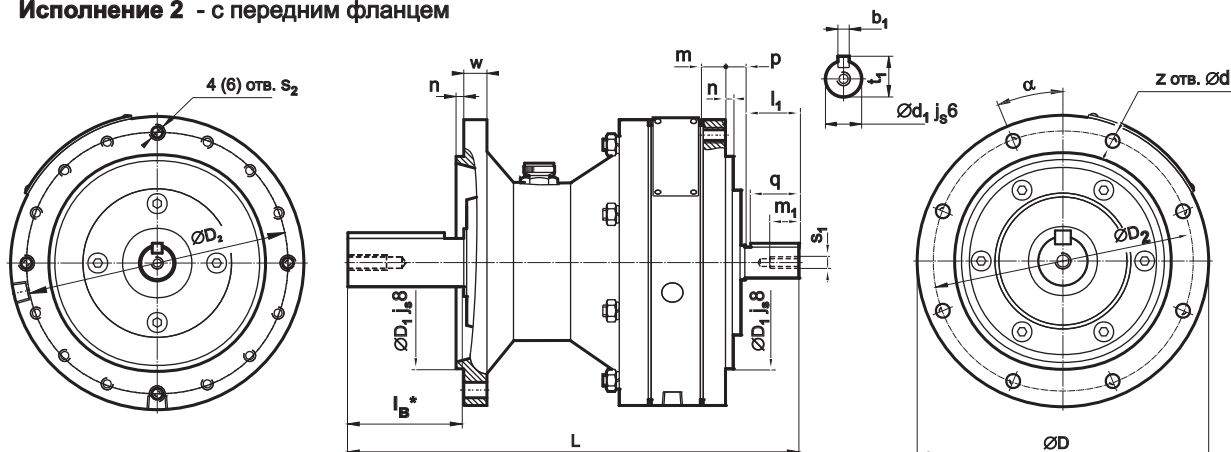
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса

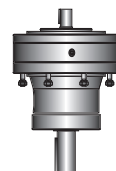


Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем

* I_B - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр.4-1)



Основные размеры

Габарит редуктора		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Габаритные и присоединит. размеры	D	108	148	175	200	250	290	335	380	440	520
	L*	167	224	247	313	348	423	465	567	612	692
	D _{1 js8}	80	110	125	150	180	220	250	280	320	390
	n	4	4	4	4	4	5	8	10	10	15
	k	55	80	90	105	125	145	170	200	220	245
	p	5	5	6	15	15	20	24	30	30	30
Фланцы	D ₂	95	132	155	180	220	265	300	340	390	460
	z	6	6	8	8	8	8	8	8	12	12
	s	M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M20
	v	15**	15**	19**	26	28	28	36	36	45	50
	w	9	12	14	18	22	22	28	28	35	40
	α	30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°
	d	7	9	9	10	12	12	18	18	22	22
	s ₂	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M20
	m	8	11	14	15	18	17	20	24	30	35
Подставка	H	138	178	218	245	285	330	375	420	475	545
	A _{-0.5}	80	100	125	140	160	180	200	225	250	280
	B	125	170	195	230	275	335	390	435	500	580
	C	100	140	160	190	230	290	340	380	440	520
	E	95	120	125	160	180	200	230	260	290	340
	F	120	150	160	200	225	245	280	315	350	400
	G	8	12	14	16	18	20	24	24	28	28
	T	10	12	14	18	18	18	22	22	22	22
	U	15	25	25	70	80	105	120	150	160	185
Входной вал	d _{1 js6}	11	14	19	22	24	32	38	42	48	55
	l ₁	20	25	28	36	36	58	58	82	82	82
	b ₁	4	5	6	6	8	10	10	12	14	16
	t ₁	12.5	16	21.5	24.5	27	35	41	45	51.5	59
	s ₁	M4	M5	M6	M8	M8	M10	M12	M12	M16	M16
	m ₁	10	15	15	20	20	25	30	30	40	40
	q	16	20	25	32	32	50	50	70	70	70
		Масса редуктора, кг									
Исполнение 0		5	11	16	25	40	60	90	135	190	300
Исполнение 1		7	14	21	37	58	85	120	180	240	370
Исполнение 2		5.5	12	17	30	43	65	95	140	200	310

* Размер L указан для исполнения конца выходного вала 00

** Редукторы поставляются без шпилек. Указана глубина резьбового отверстия



Основные параметры

Применение редукторов, для которых не указана допустимая входная мощность, возможно, если момент нагрузки на выходе редуктора заведомо ниже допустимого, или при наличии устройства ограничения выходного момента

Частота вращения входного вала **1500 мин⁻¹**

Габарит		1/1			2/1			3/1			4/2			5/3		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
18.5	81	0.10	44	1100	0.21	90	2800	0.46	200	4200	0.91	400	6600			
15.2	99	0.09	50	1100	0.19	100	2800	0.40	210	4200	0.79	420	6600	1.61	860	9000
12.4	121	0.07	50	1100	0.16	105	2800	0.34	220	4200	0.69	450	6600	1.37	900	9000
10.5	143	0.06	50	1100	0.14	110	2800	0.30	230	4200	0.62	480	6600	1.16	900	9000
8.9	169	0.05	50	1100	0.13	125	2800	0.26	240	4200	0.55	500	6600	0.99	900	9000
7.7	195		50	1100	0.12	125	2800	0.23	240	4200	0.47	500	6600	0.85	900	9000
6.8	221		50	1100	0.10	125	2800	0.20	240	4200	0.42	500	6600	0.75	900	9000
5.5	273		50	1100	0.08	125	2800	0.16	240	4200	0.34	500	6600	0.61	900	9000
4.8	315		50	1100	0.07	125	2800	0.14	240	4200	0.30	500	6600	0.53	900	9000
4.20	357		50	1100	0.06	125	2800	0.13	240	4200	0.26	500	6600	0.47	900	9000
4.00	375		50	1100	0.06	125	2800	0.12	240	4200	0.25	500	6600	0.44	900	9000
3.53	425		50	1100	0.05	125	2800	0.10	240	4200	0.22	500	6600	0.39	900	9000
3.04	493		50	1100		125	2800	0.08	240	4200	0.19	500	6600	0.34	900	9000
2.86	525		50	1100		125	2800	0.08	240	4200	0.18	500	6600	0.32	900	9000
2.68	559		50	1100		125	2800	0.70	240	4200	0.17	500	6600	0.30	900	9000
2.52	595		50	1100		125	2800	0.07	240	4200	0.16	500	6600	0.28	900	9000
2.40	625		50	1100		125	2800	0.06	240	4200	0.15	500	6600	0.27	900	9000
2.04	735		50	1100		125	2800	0.05	240	4200	0.13	500	6600	0.23	900	9000
F _{R1}		100			100			100			180			255		

Габарит		6/4			7/4			8/5			9/6			10/6		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
10.5	143	1.94	1500	13500	2.59	2000	17500	3.88	3000	27000						
8.9	169	1.64	1500	13500	2.19	2000	17500	3.29	3000	27000	5.48	5000	40000	7.89	7200	45000
7.7	195	1.42	1500	13500	1.90	2000	17500	2.85	3000	27000	4.74	5000	40000	6.83	7200	45000
6.8	221	1.26	1500	13500	1.68	2000	17500	2.51	3000	27000	4.19	5000	40000	6.03	7200	45000
5.5	273	1.02	1500	13500	1.36	2000	17500	2.03	3000	27000	3.39	5000	40000	4.88	7200	45000
4.8	315	0.89	1500	13500	1.18	2000	17500	1.77	3000	27000	2.96	5000	40000	4.26	7200	45000
4.20	357	0.78	1500	13500	1.03	2000	17500	1.55	3000	27000	2.59	5000	40000	3.73	7200	45000
4.00	375	0.74	1500	13500	0.99	2000	17500	1.48	3000	27000	2.46	5000	40000	3.55	7200	45000
3.53	425	0.65	1500	13500	0.87	2000	17500	1.30	3000	27000	2.17	5000	40000	3.13	7200	45000
3.04	493	0.56	1500	13500	0.75	2000	17500	1.12	3000	27000	1.87	5000	40000	2.70	7200	45000
2.86	525	0.53	1500	13500	0.70	2000	17500	1.06	3000	27000	1.76	5000	40000	2.54	7200	45000
2.68	559	0.50	1500	13500	0.66	2000	17500	0.99	3000	27000	1.65	5000	40000	2.38	7200	45000
2.52	595	0.47	1500	13500	0.62	2000	17500	0.93	3000	27000	1.55	5000	40000	2.24	7200	45000
2.40	625	0.44	1500	13500	0.59	2000	17500	0.89	3000	27000	1.48	5000	40000	2.13	7200	45000
2.04	735	0.38	1500	13500	0.50	2000	17500	0.75	3000	27000	1.26	5000	40000	1.81	7200	45000
F _{R1}		600			600			780			1400			1500		



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

i - передаточное число редуктора

M_2 - допустимый крутящий момент на выходном валу, Н·м

P_1 - допустимая мощность на входном валу, кВт

F_{R1} - допустимая радиальная нагрузка на входном валу, Н

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

Частота вращения входного вала **1000 мин⁻¹**

Габарит		1/1			2/1			3/1			4/2			5/3		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
12.3	81	0.06	40	1100	0.14	90	2800	0.30	200	4200	0.61	400	6600			
10.1	99	0.06	48	1100	0.12	100	2800	0.26	210	4200	0.52	420	6600	1.12	900	9000
8.3	121	0.05	50	1100	0.11	105	2800	0.22	220	4200	0.46	450	6600	0.92	900	9000
7.0	143		50	1100	0.10	110	2800	0.20	230	4200	0.41	480	6600	0.78	900	9000
5.9	169		50	1100	0.09	125	2800	0.17	240	4200	0.36	500	6600	0.65	900	9000
5.1	195		50	1100	0.08	125	2800	0.15	240	4200	0.31	500	6600	0.57	900	9000
4.5	221		50	1100	0.07	125	2800	0.13	240	4200	0.28	500	6600	0.50	900	9000
3.7	273		50	1100	0.05	125	2800	0.10	240	4200	0.23	500	6600	0.41	900	9000
3.2	315		50	1100		125	2800	0.09	240	4200	0.20	500	6600	0.35	900	9000
2.8	357		50	1100		125	2800	0.08	240	4200	0.17	500	6600	0.31	900	9000
2.7	375		50	1100		125	2800	0.07	240	4200	0.16	500	6600	0.30	900	9000
2.4	425		50	1100		125	2800	0.07	240	4200	0.15	500	6600	0.27	900	9000
2.0	493		50	1100		125	2800	0.06	240	4200	0.12	500	6600	0.22	900	9000
1.9	525		50	1100		125	2800	0.05	240	4200	0.11	500	6600	0.21	900	9000
1.8	559		50	1100		125	2800		240	4200	0.10	500	6600	0.20	900	9000
1.7	595		50	1100		125	2800		240	4200	0.10	500	6600	0.19	900	9000
1.6	625		50	1100		125	2800		240	4200	0.09	500	6600	0.18	900	9000
1.4	735		50	1100		125	2800		240	4200	0.08	500	6600	0.16	900	9000
F_{R1}		115			115			115			210			290		

Габарит		6/4			7/4			8/5			9/6			10/6		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
7.0	143	1.30	1500	13500	1.72	2000	17500	2.59	3000	27000						
5.9	169	1.09	1500	13500	1.45	2000	17500	2.18	3000	27000	3.63	5000	40000	5.23	7200	45000
5.1	195	0.94	1500	13500	1.25	2000	17500	1.89	3000	27000	3.14	5000	40000	4.52	7200	45000
4.5	221	0.83	1500	13500	1.11	2000	17500	1.67	3000	27000	2.77	5000	40000	4.00	7200	45000
3.7	273	0.68	1500	13500	0.91	2000	17500	1.37	3000	27000	2.28	5000	40000	3.28	7200	45000
3.2	315	0.59	1500	13500	0.79	2000	17500	1.18	3000	27000	1.97	5000	40000	2.84	7200	45000
2.8	357	0.52	1500	13500	0.68	2000	17500	1.04	3000	27000	1.72	5000	40000	2.48	7200	45000
2.7	375	0.50	1500	13500	0.66	2000	17500	1.00	3000	27000	1.66	5000	40000	2.40	7200	45000
2.4	425	0.44	1500	13500	0.59	2000	17500	0.89	3000	27000	1.48	5000	40000	2.12	7200	45000
2.0	493	0.37	1500	13500	0.49	2000	17500	0.74	3000	27000	1.23	5000	40000	1.77	7200	45000
1.9	525	0.35	1500	13500	0.47	2000	17500	0.70	3000	27000	1.17	5000	40000	1.69	7200	45000
1.8	559	0.33	1500	13500	0.44	2000	17500	0.67	3000	27000	1.11	5000	40000	1.60	7200	45000
1.7	595	0.31	1500	13500	0.42	2000	17500	0.63	3000	27000	1.05	5000	40000	1.51	7200	45000
1.6	625	0.30	1500	13500	0.39	2000	17500	0.59	3000	27000	0.98	5000	40000	1.42	7200	45000
1.4	735	0.26	1500	13500	0.34	2000	17500	0.52	3000	27000	0.86	5000	40000	1.24	7200	45000
F_{R1}		680			680			890			1580			1700		



Основные параметры

Применение редукторов, для которых не указана допустимая входная мощность, возможно, если момент нагрузки на выходе редуктора заведомо ниже допустимого, или при наличии устройства ограничения выходного момента

Частота вращения входного вала **750 мин⁻¹**

Габарит		1/1			2/1			3/1			4/2			5/3		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
9.3	81	0.05	50	1100	0.10	90	2800	0.23	200	4200	0.46	400	6600			
7.6	99		50	1100	0.09	100	2800	0.20	210	4200	0.39	420	6600	0.84	900	9000
6.2	121		50	1100	0.08	105	2800	0.17	220	4200	0.34	450	6600	0.69	900	9000
5.2	143		50	1100	0.07	110	2800	0.15	230	4200	0.31	480	6600	0.58	900	9000
4.4	169		50	1100	0.07	125	2800	0.13	240	4200	0.27	500	6600	0.49	900	9000
3.8	195		50	1100	0.06	125	2800	0.11	240	4200	0.23	500	6600	0.42	900	9000
3.4	221		50	1100	0.05	125	2800	0.10	240	4200	0.21	500	6600	0.38	900	9000
2.7	273		50	1100		125	2800	0.08	240	4200	0.17	500	6600	0.30	900	9000
2.4	315		50	1100		125	2800	0.07	240	4200	0.15	500	6600	0.27	900	9000
2.1	357		50	1100		125	2800	0.06	240	4200	0.13	500	6600	0.23	900	9000
2.0	375		50	1100		125	2800	0.05	240	4200	0.12	500	6600	0.22	900	9000
1.8	425		50	1100		125	2800		240	4200	0.11	500	6600	0.20	900	9000
1.52	493		50	1100		125	2800		240	4200	0.09	500	6600	0.17	900	9000
1.43	525		50	1100		125	2800		240	4200	0.09	500	6600	0.16	900	9000
1.34	559		50	1100		125	2800		240	4200	0.08	500	6600	0.15	900	9000
1.26	595		50	1100		125	2800		240	4200	0.08	500	6600	0.14	900	9000
1.2	625		50	1100		125	2800		240	4200	0.07	500	6600	0.13	900	9000
1.02	735		50	1100		125	2800		240	4200	0.06	500	6600	0.11	900	9000
F _{R1}		125			125			125			230			320		

Габарит		6/4			7/4			8/5			9/6			10/6		
n ₂	i	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}	P ₁	M ₂	F _{R2}
5.2	143	0.96	1500	13500	1.28	2000	17500	1.92	3000	27000						
4.4	169	0.81	1500	13500	1.08	2000	17500	1.63	3000	27000	2.71	5000	40000	3.90	7200	45000
3.8	195	0.70	1500	13500	0.93	2000	17500	1.41	3000	27000	2.34	5000	40000	3.37	7200	45000
3.4	221	0.63	1500	13500	0.84	2000	17500	1.26	3000	27000	2.09	5000	40000	3.00	7200	45000
2.7	273	0.50	1500	13500	0.66	2000	17500	1.00	3000	27000	1.66	5000	40000	2.40	7200	45000
2.4	315	0.44	1500	13500	0.59	2000	17500	0.89	3000	27000	1.48	5000	40000	2.13	7200	45000
2.1	357	0.39	1500	13500	0.52	2000	17500	0.78	3000	27000	1.29	5000	40000	1.86	7200	45000
2.0	375	0.37	1500	13500	0.49	2000	17500	0.74	3000	27000	1.23	5000	40000	1.77	7200	45000
1.8	425	0.33	1500	13500	0.44	2000	17500	0.67	3000	27000	1.11	5000	40000	1.60	7200	45000
1.52	493	0.28	1500	13500	0.37	2000	17500	0.56	3000	27000	0.92	5000	40000	1.33	7200	45000
1.43	525	0.26	1500	13500	0.34	2000	17500	0.52	3000	27000	0.86	5000	40000	1.24	7200	45000
1.34	559	0.24	1500	13500	0.32	2000	17500	0.48	3000	27000	0.80	5000	40000	1.15	7200	45000
1.26	595	0.24	1500	13500	0.32	2000	17500	0.48	3000	27000	0.80	5000	40000	1.15	7200	45000
1.2	625	0.22	1500	13500	0.30	2000	17500	0.44	3000	27000	0.74	5000	40000	1.06	7200	45000
1.02	735	0.19	1500	13500	0.25	2000	17500	0.37	3000	27000	0.62	5000	40000	0.89	7200	45000
F _{R1}		750			750			970			1720			1850		



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

i - передаточное число редуктора

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

P_1 - номинальная мощность на входном валу, кВт

F_{R1} - допустимая радиальная нагрузка на входном валу, Н

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

Частота вращения входного вала **500 мин⁻¹**

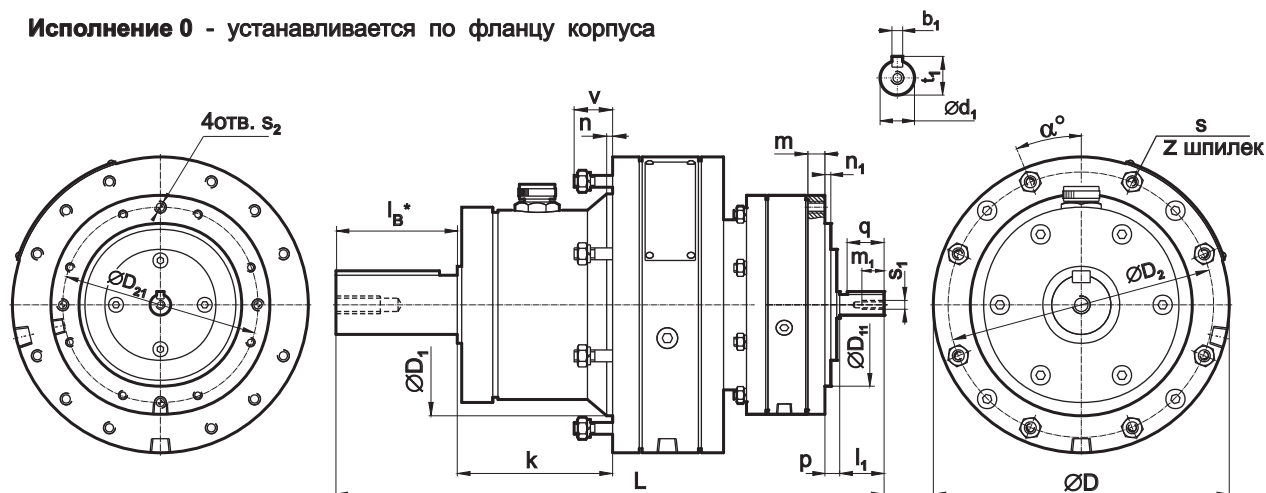
Габарит		1/1			2/1			3/1			4/2			5/3		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
6.2	81	(0.03)	50	1100	0.07	90	2800	0.15	200	4200	0.31	400	6600			
5.1	99		50	1100	0.06	100	2800	0.13	210	4200	0.26	420	6600	0.57	900	9000
4.1	121		50	1100	0.05	105	2800	0.11	220	4200	0.23	450	6600	0.45	900	9000
3.5	143		50	1100		110	2800	0.10	230	4200	0.21	480	6600	0.39	900	9000
3.0	169		50	1100		125	2800	0.09	240	4200	0.18	500	6600	0.33	900	9000
2.6	195		50	1100		125	2800	0.08	240	4200	0.16	500	6600	0.29	900	9000
2.3	221		50	1100		125	2800	0.07	240	4200	0.14	500	6600	0.26	900	9000
1.8	273		50	1100		125	2800	0.05	240	4200	0.11	500	6600	0.20	900	9000
1.6	315		50	1100		125	2800	0.05	240	4200	0.10	500	6600	0.18	900	9000
1.4	357		50	1100		125	2800		240	4200	0.09	500	6600	0.16	900	9000
1.33	375		50	1100		125	2800		240	4200	0.08	500	6600	0.15	900	9000
1.18	425		50	1100		125	2800		240	4200	0.07	500	6600	0.13	900	9000
1.01	493		50	1100		125	2800		240	4200	0.06	500	6600	0.11	900	9000
0.95	525		50	1100		125	2800		240	4200	0.06	500	6600	0.11	900	9000
0.90	559		50	1100		125	2800		240	4200	0.06	500	6600	0.10	900	9000
0.84	595		50	1100		125	2800		240	4200	0.05	500	6600	0.09	900	9000
0.8	625		50	1100		125	2800		240	4200		500	6600	0.09	900	9000
0.68	735		50	1100		125	2800		240	4200		500	6600	0.08	900	9000
F_{R1}		145			145			145			270			370		

Габарит		6/4			7/4			8/5			9/6			10/6		
n_2	i	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}	P_1	M_2	F_{R2}
3.5	143	0.65	1500	13500	0.86	2000	17500	1.30	3000	27000						
3.0	169	0.56	1500	13500	0.74	2000	17500	1.11	3000	27000	1.84	5000	40000	2.66	7200	45000
2.6	195	0.48	1500	13500	0.64	2000	17500	0.96	3000	27000	1.60	5000	40000	2.31	7200	45000
2.3	221	0.43	1500	13500	0.56	2000	17500	0.85	3000	27000	1.42	5000	40000	2.04	7200	45000
1.8	273	0.33	1500	13500	0.44	2000	17500	0.67	3000	27000	1.10	5000	40000	1.60	7200	45000
1.6	315	0.30	1500	13500	0.39	2000	17500	0.60	3000	27000	1.00	5000	40000	1.42	7200	45000
1.4	357	0.26	1500	13500	0.34	2000	17500	0.52	3000	27000	0.86	5000	40000	1.24	7200	45000
1.33	375	0.24	1500	13500	0.32	2000	17500	0.48	3000	27000	0.80	5000	40000	1.15	7200	45000
1.18	425	0.22	1500	13500	0.30	2000	17500	0.44	3000	27000	0.74	5000	40000	1.06	7200	45000
1.01	493	0.19	1500	13500	0.25	2000	17500	0.37	3000	27000	0.62	5000	40000	0.89	7200	45000
0.95	525	0.18	1500	13500	0.23	2000	17500	0.35	3000	27000	0.59	5000	40000	0.84	7200	45000
0.90	559	0.17	1500	13500	0.22	2000	17500	0.33	3000	27000	0.55	5000	40000	0.80	7200	45000
0.84	595	0.16	1500	13500	0.21	2000	17500	0.31	3000	27000	0.52	5000	40000	0.75	7200	45000
0.8	625	0.15	1500	13500	0.20	2000	17500	0.30	3000	27000	0.50	5000	40000	0.71	7200	45000
0.68	735	0.13	1500	13500	0.17	2000	17500	0.25	3000	27000	0.42	5000	40000	0.60	7200	45000
F_{R1}		840			840			1100			1950			2100		

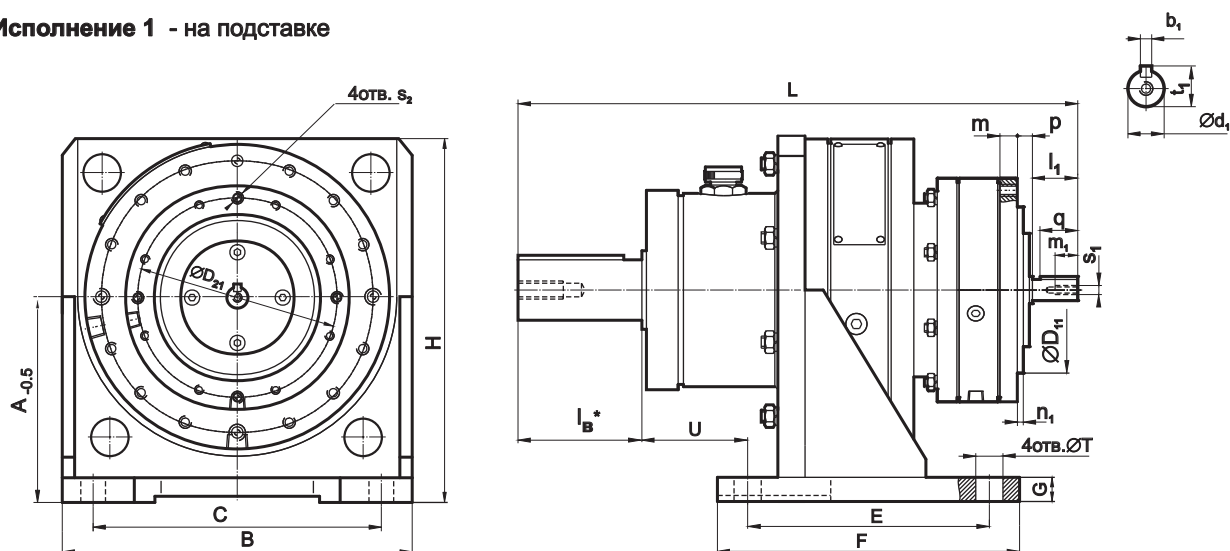


Конструктивные исполнения

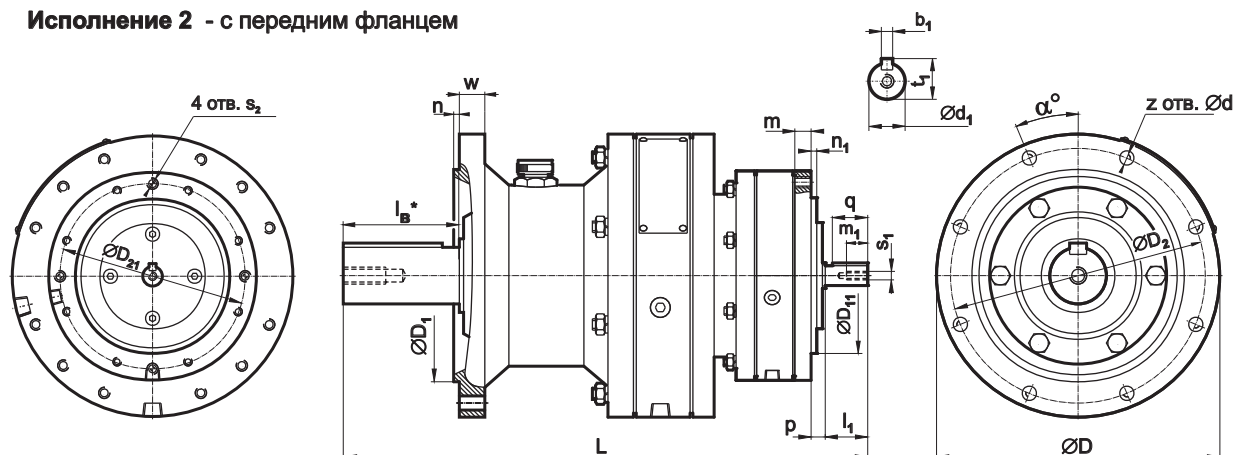
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса



Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем

* l_B - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр.4-1)



Основные размеры

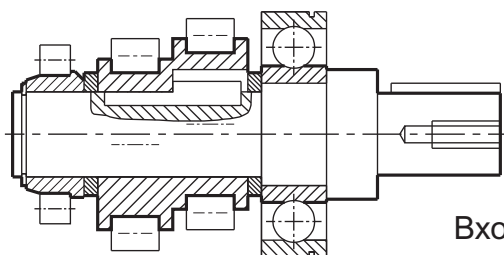
Габарит редуктора		1/1	2/1	3/1	4/2	5/3	6/4	7/4	8/5	9/6	10/6
Габаритные размеры	D	108	148	175	200	250	290	335	380	440	520
	L*	223	278	296	365	418	490	530	625	705	789
Вторая ступень	D _{1 js8}	80	110	125	150	180	220	250	280	320	390
	n	4	4	4	4	4	5	8	10	10	15
	z	6	6	8	8	8	8	8	8	12	12
	s	M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M20
	v	15**	15**	19**	26	28	28	36	36	45	50
	D ₂	95	132	155	180	220	265	300	340	390	460
	α	30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°
	k	55	80	90	105	125	145	170	200	220	245
	d	7	9	9	10	12	12	18	18	22	22
	w	9	12	14	18	22	22	28	28	35	40
Первая ступень	D _{11 js8}	80	80	80	110	125	150	150	180	220	220
	n ₁	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5
	s ₂	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M10	M12	M12
	m	8	8	8	11	14	15	15	18	17	17
	D ₂₁	95	95	95	132	150	180	180	220	265	265
	p	5	5	5	5	6	15	15	15	20	20
Подставка	H	138	178	218	245	285	330	375	420	475	545
	A _{-0.5}	80	100	125	140	160	180	200	225	250	280
	B	125	170	195	230	275	335	390	435	500	580
	C	100	140	160	190	230	290	340	380	440	520
	E	95	120	125	160	180	200	230	260	290	340
	F	120	150	160	200	225	245	280	315	350	400
	G	8	12	14	16	18	20	24	24	28	28
	T	10	12	14	18	18	18	22	22	22	22
	U	15	25	25	70	80	105	120	150	160	185
Входной вал	d _{1 js6}	11	11	11	14	19	22	22	24	32	32
	l ₁	20	20	20	25	28	36	36	36	58	58
	b ₁	4	4	4	5	6	6	6	8	10	10
	t ₁	12.5	12.5	12.5	16	21.5	24.5	24.5	27	35	35
	s ₁	M4	M4	M4	M5	M6	M8	M8	M8	M10	M10
	m ₁	10	10	10	15	15	20	20	20	25	25
	q	16	16	16	20	25	32	32	32	50	50
		Масса редуктора, кг									
Исполнение 0		8	16	19	30	47	75	110	155	230	320
Исполнение 1		12	21	25	45	67	100	140	200	280	390
Исполнение 2		8.5	16.5	20	32	50	80	115	160	240	330

* Размер L указан для исполнения конца выходного вала 00

** Редукторы поставляются без шпилек. Указана глубина резьбового отверстия



Моменты инерции входных валов



Входной вал редуктора MPC

Моменты инерции входных валов редукторов MPC приведены в таблице 1:

Таблица 1

Габарит	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$J, 10^{-6} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$	3.55	17.33	44.3	106	257	835	2085	3410	7140	15650

Для определения моментов инерции мотор-редукторов МРА кроме момента инерции входного вала редуктора необходимо также учитывать момент инерции втулочно-пальцевой муфты, размеры которой зависят от установленного электродвигателя и габарита редуктора. Эта информация сообщается по запросу потребителя.

В мотор-редукторах МРМ входным валом редуктора является вал электродвигателя. Моменты инерции деталей, устанавливаемых на валу электродвигателя, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Габарит	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$J, 10^{-6} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$	2.39	13.8	31.2	67.2	168	482	1460	2620	5220	11570

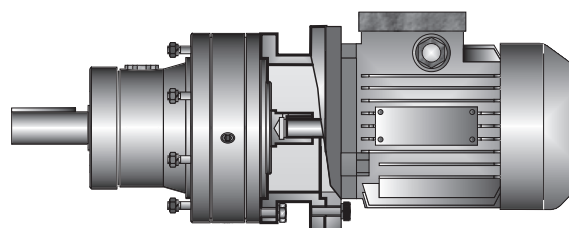


Устройство мотор-редукторов

В данный каталог включена информация о двух типах циклоидальных мотор-редукторов: тип А и тип М.

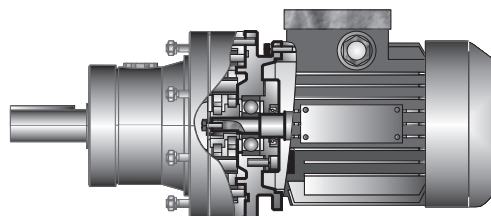
Тип **А**: Мотор-редуктор с муфтой и переходником

Мотор-редуктор типа А представляет собой комбинацию редуктора типа С (устройство и принцип действия - на стр. 0-1) и электродвигателя серии АИР, соединенных между собой переходником. Вал электродвигателя, как правило, вставлен в пустотелый входной вал редуктора. По требованию заказчика валы соединяются втулочно-пальцевой муфтой.



Тип **М**: Мотор-редуктор со встроенным электродвигателем

В мотор-редукторе типа М с целью уменьшения осевой длины вал электродвигателя серии АИР используется в качестве входного вала редуктора. Конец вала стандартного электродвигателя дорабатывается, и на него монтируется эксцентрик, а фланец электродвигателя соединяется с редуктором. Такая компоновка обеспечивает минимальную длину мотор-редуктора, массу и минимальную инерционность привода.



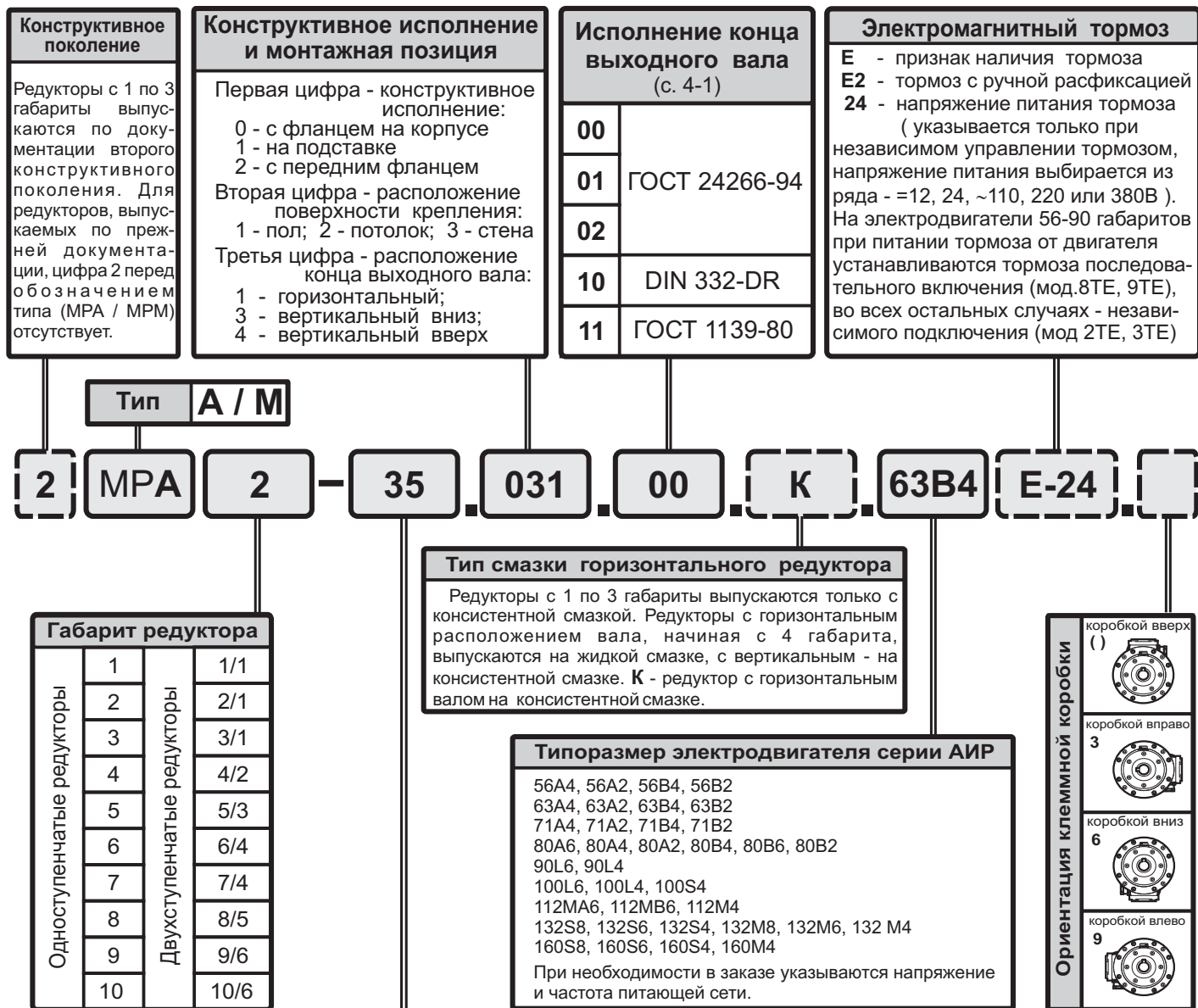
В составе мотор-редукторов могут быть применены электродвигатели с тормозом производства ЗАО "Белробот". Выпускаются электродвигатели с одиночным и сдвоенным тормозом, как без ручной расфиксации, так и с ручной расфиксацией. Тормоза устанавливаются на электродвигатели с высотой оси вращения от 50 до 280 мм. Управление тормозом осуществляется либо от электродвигателя, либо от независимого источника питания. При управлении тормозом от электродвигателя, как правило, устанавливается тормоз последовательного включения (для двигателей с высотой оси вращения от 50 до 90 мм). Напряжение питания при независимом управлении тормозом (от независимого от двигателя источника питания) выбирается из ряда: =12В, 24В, ~110, 220, 380В) с учётом высоты оси вращения электродвигателя. Для использования в составе частотно-регулируемого привода электродвигатель может быть оснащён датчиком углового положения (СКБ ИС, HEIDENHAIN, др.) и независимой вентиляцией.

Электродвигатель устанавливается на мотор-редуктор с учетом необходимой ориентации клеммной коробки относительно горизонта в монтажной позиции мотор-редуктора.

Мотор-редукторы соответствуют климатическому исполнению У2, У3 по ГОСТ 15150-69.



Структура обозначения мотор-редукторов



Общее передаточное число

Одноступенчатые мотор-редукторы

9 11 13 15 17 21 25 29 35 43 51 59 71 87 103 119 143

Двухступенчатые мотор-редукторы

81 (9x9)	99 (11x9)	121 (11x11)	143 (13x11)	169 (13x13)	195 (15x13)	221 (17x13)	315 (21x15)	357 (21x17)	375 (25x15)	425 (25x17)	493 (29x17)	525 (25x21)
559 (43x13)	595 (35x17)	625 (25x25)	735 (35x21)	841 (29x29)	903 (43x21)	1015 (35x29)	1131 (87x13)	1225 (35x35)	1275 (51x25)	1475 (59x25)	1505 (43x35)	1711 (59x29)
1849 (43x43)	2065 (59x35)	2193 (51x43)	2537 (59x43)	3045 (87x35)	3481 (59x59)	3621 (71x51)	3741 (87x43)	4189 (71x59)	4437 (87x51)	5133 (87x59)	6177 (87x71)	7569 (87x87)

Ряд передаточных чисел двухступенчатых (трехступенчатых) редукторов ориентировочный. Возможно изготовление редукторов с любыми передаточными числами, образованными умножением передаточных чисел одноступенчатых редукторов.



Примеры обозначения мотор-редукторов

Конструктивные исполнения и способы монтажа			
С фланцем на корпусе	На подставке		С передним фланцем
031 Ж 	111 Ж 	121 Ж 	231 Ж
013* К 	131 Ж 	132 Ж 	213* К
024 К 	133* К 	134 К 	224 К

Ж - жидкая смазка, К - консистентная смазка

* Мотор-редукторы исполнений 013, 133 и 213 (выходной вал направлен вниз) рассчитаны на продолжительность работы, не превышающую 8 часов в сутки, для более длительной работы предназначены мотор-редукторы МРВА и МРВМ с циркуляционной смазкой.

Примеры условного обозначения мотор-редукторов при заказе:

Мотор-редуктор 2МРА2-35.031.00.63В4Е2-24 ,

- где
- 2 - второе конструктивное поколение
 - А - мотор-редуктор с муфтой и переходником;
 - 2 - одноступенчатый редуктор второго габарита;
 - 35 - передаточное число редуктора;
 - 031 - горизонтальный, с фланцем посреди корпуса;
 - 00 - с цилиндрическим концом выходного вала ($\varnothing 25$ мм x 60 мм);
 - 63В4 - типоразмер электродвигателя серии АИР;
 - Е2-24 - эл.-магн. тормоз с ручной расфиксацией и напряжением питания 24В;
 - () - клеммная коробка ориентирована в монтажной позиции вверх

Мотор-редуктор МРМ8/5-221.132.10.100S4.6, 220/380В ,

- где
- М - мотор-редуктор со встроенным двигателем;
 - 8/5 - двухступенчатый редуктор, 5 - габарит первой ступени, 8 - габарит второй ступени;
 - 221 - передаточное число редуктора;
 - 132 - горизонтальный, на подставке, лапами - вправо (со стороны выходного вала);
 - 10 - с цилиндрическим выходным валом по DIN332-DR;
 - 100S4 - типоразмер электродвигателя;
 - 6 - клеммная коробка ориентирована в монтажной позиции вертикально вниз ("на 6 часов" при взгляде со стороны выходного вала)
 - 220/380В - напряжение питания электродвигателя, отличающееся от 380В



Выбор типоразмера мотор-редуктора

Для определения типоразмера мотор-редуктора сравнивается максимальный крутящий момент $M_{\max}$ с номинальным крутящим моментом редуктора M_2 :

$$M_{\max} \leq M_2$$

с учетом требуемой частоты вращения выходного вала мотор-редуктора.

Пригодность мотор-редуктора для работы в конкретных условиях определяется сравнением коэффициента условий работы (см. таблицу) с допустимым для данного мотор-редуктора коэффициентом условий работы k_m , приведенным в таблицах на стр.

3-7..3-33:

$$k \leq k_m$$

Если это условие не выполняется, необходимо проверить редуктор большего габарита с электродвигателем той же мощности, или перейти к рассмотрению мотор-редуктора с двигателем большей мощности.

В случае отсутствия в таблице мотор-редукторов для требуемого режима работы обращайтесь к производителю.

☒ Коэффициент условий работы рассчитан для случая полного использования мощности двигателя в течение всего срока эксплуатации!

Значения коэффициента условий работы k

Характер нагрузки на выходном валу редуктора*	Суммарная суточная продолжительность работы, час				
	0.5	0.5 - 3	3 - 8	8 - 16	16 - 24
Равномерная (Р)	0.5	0.8	1.0	1.15	1.25
С умеренными ударами (У)	0.8	1.0	1.25	1.35	1.5
С тяжелыми ударами (Т)	1.25	1.5	1.75	1.85	2.0

* Характер нагрузки (Р, У или Т) может быть определен по перечню типичных приводов машин (стр.0-1)

Равномерная нагрузка - нагрузка, отклоняющаяся от среднего значения менее, чем на 10% при частоте пусков до 10 в час.

Нагрузка с умеренными ударами - нагрузка со значительными отклонениями от средней величины и редкими перегрузками (не более двухкратного среднего значения) при пуске или реверсе или при частоте пусков до 50 в час.

Нагрузка с тяжелыми ударами - нагрузка с частыми перегрузками (не более двукратной величины) или при частоте пусков свыше 50 включений в час.

После определения типоразмера мотор-редуктора его проверяют по допустимой радиальной нагрузке на выходном валу. Расчетное значение радиальной нагрузки сравнивается с табличным значением (стр.3-7..3-33).

$$F_{R2P} = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M_{\max} \cdot k \cdot k_T \cdot k_P}{d_0} [H] \quad F_{R2P} \leq F_{R2}$$

где

k - коэффициент условий работы,

k_T - коэффициент типа передачи (цепная, ременная или зубчатая), создающей радиальную нагрузку на валу (см. стр.5-1);

k_P - коэффициент, учитывающий смещение точки приложения радиальной нагрузки от середины посадочной поверхности конца вала (стр.5-1);

d_0 - делительный диаметр элемента привода (шестерни, звездочки и т.д.), мм



Примеры выбора мотор-редукторов

Исходные данные для выбора

1. Требуемые механические характеристики редуктора
 - наибольший крутящий момент на выходном валу $M_{\max}$, Н·м
 - частота вращения выходного вала мотор-редуктора, мин^{-1}
2. Характер нагрузки мотор-редуктора
 - продолжительность суточной работы, час
 - частота переключений привода, час^{-1}
3. Радиальная нагрузка на выходном валу
 - тип внешней передачи
 - диаметр передающего звена внешней передачи d_0 , мм
 - точка приложения к валу радиальной нагрузки
4. Способ установки мотор-редуктора и ориентация его в пространстве

1 Определить мощность электродвигателя

$$P_M \geq M_{\max} \cdot n_2 / 9550 \text{ [кВт]}$$

2 Начиная с мощности P_M и с учетом n_2 подобрать мотор-редуктор из таблиц на стр. 3-7..3-33 по условию:

$$M_2 \geq M_{\max}$$

3 Проверить выполнение условия:

$$k_m \geq k$$

При необходимости перейти к проверке редуктора большего габарита или мощности или обратиться к изготовителю

4 Определить расчетную радиальную нагрузку и сравнить с табличным значением. При необходимости выбрать мотор-редуктор большего габарита или обратиться к изготовителю

5 Определить размеры и массу мотор-редуктора с учетом конструктивного исполнения (стр.3-34..3-41). Принять решение о выборе редуктора. Определить исполнение конца выходного вала и способ монтажа. Записать полное обозначение мотор-редуктора (стр. 3-3)

Пример выбора мотор-редуктора

Привод ленточного конвейера

Для привода равномерно нагруженного ленточного конвейера требуется подобрать мотор-редуктор, обеспечивающий крутящий момент $M_{\max} = 450 \text{ Н·м}$ и частоту вращения выходного вала $n_2 = 28 \text{ мин}^{-1}$.

На выходном валу мотор-редуктора устанавливается шкив клиноременной передачи. Диаметр шкива $d_0 = 200 \text{ мм}$, точка приложения радиальной нагрузки - в середине посадочной поверхности конца выходного вала.

Продолжительность работы - 7 час в сутки, частота пусков - 2 включения в смену.

Редуктор устанавливается в горизонтальном положении, крепление - на переднем фланце.

1) Определяем мощность электродвигателя:

$$P_M \geq M_{\max} \cdot n_2 / 9550 = 1.32 \text{ кВт}$$

2) По таблице на стр.3-20 предварительно выбираем мотор-редуктор МРМ4-51 со следующими параметрами:

$$P_M = 1.5 \text{ кВт}, n_2 = 27.4 \text{ мин}^{-1}, M_2 = 470 \text{ Н·м},$$

$$F_{R2} = 6600 \text{ Н}, k_m = 1.04$$

3) Проверяем выполнение условия:

$$k_m \geq k \quad 1.04 \geq 1$$

$$4) F_{RP} = 2 \cdot 10^3 \cdot M_{\max} \cdot k \cdot k_T \cdot k_P / d_0 = 2 \cdot 10^3 \cdot 450 \cdot 1 \cdot 1.5 \cdot 1 /$$

$$2000 = 6430 \text{ Н}, \quad F_{RP} \leq F_{R2}$$

$$k_T = 1.5 \text{ (см. стр.5-1)}$$

5) Данный мотор-редуктор соответствует предъявленным требованиям.

Выбираем основное исполнение 00 конца выходного вала.

Полное обозначение мотор-редуктора :

МРМ4-51.231.00.80В4



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.12** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
150	7	940	3.35	9	2MPA1-9.□□□.□□.56A4.□	
123	8	1040	3.33	11	2MPA1-11.□□□.□□.56A4.□	
104	10	1100	3.22	13	2MPA1-13.□□□.□□.56A4.□	
90.0	11	1100	3.14	15	2MPA1-15.□□□.□□.56A4.□	
79.4	13	1100	3.08	17	2MPA1-17.□□□.□□.56A4.□	
64.3	16	1100	2.99	21	2MPA1-21.□□□.□□.56A4.□	
54.0	19	1100	1.99	25	2MPA1-25.□□□.□□.56A4.□	
46.6	22	1100	1.89	29	2MPA1-29.□□□.□□.56A4.□	
38.6	26	1100	1.87	35	2MPA1-35.□□□.□□.56A4.□	
31.4	32	1100	1.52	43	2MPA1-43.□□□.□□.56A4.□	
26.5	39	1100	1.45	51	2MPA1-51.□□□.□□.56A4.□	
22.9	45	2800	2.77	59	2MPA2-59.□□□.□□.56A4.□	
16.7	58	2800	1.54	81	2MPA2/1-81.□□□.□□.56A4.□	
		4200	3.43		2MPA3/1-81.□□□.□□.56A4.□	
13.6	71	2800	1.39	99	2MPA2/1-99.□□□.□□.56A4.□	
		4200	2.79		2MPA3/1-99.□□□.□□.56A4.□	
11.2	87	2800	1.21	121	2MPA2/1-121.□□□.□□.56A4.□	
		4200	2.53		2MPA3/1-121.□□□.□□.56A4.□	
9.44	105	2800	1.06	143	2MPA2/1-143.□□□.□□.56A4.□	
		4200	2.22		2MPA3/1-143.□□□.□□.56A4.□	
7.99	120	2800	1.02	169	2MPA2/1-169.□□□.□□.56A4.□	
		4200	1.97		2MPA3/1-169.□□□.□□.56A4.□	
6.92	140	2800	0.89	195	2MPA2/1-195.□□□.□□.56A4.□	
		4200	1.70		2MPA3/1-195.□□□.□□.56A4.□	
6.11	160	1100	0.78*	221	2MPA2/1-221.□□□.□□.56A4.□	
		2800	1.50		2MPA3/1-221.□□□.□□.56A4.□	
4.95	195	4200	1.22	273	2MPA3/1-273.□□□.□□.56A4.□	
		6600	2.54		MPA4/2-273.□□□.□□.56A4.□	
4.29	225	4200	1.05	315	2MPA3/1-315.□□□.□□.56A4.□	
		6600	2.20		MPA4/2-315.□□□.□□.56A4.□	

Частота вращения выходного вала мотор-редуктора определена по номинальной частоте вращения электродвигателя АИР56А4 - n₁ = 1350 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя **0.12 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
3.78	260	4200	0.93	357	2MPA3/1-357.□□□.□□.56A4.□	
		6600	1.94		MPA4/2-357.□□□.□□.56A4.□	
3.60	270	4200	0.88	375	2MPA3/1-375.□□□.□□.56A4.□	
		6600	1.85		MPA4/2-375.□□□.□□.56A4.□	
3.18	305	6600	1.63	425	MPA4/2-425.□□□.□□.56A4.□	
2.74	355	6600	1.41	493	MPA4/2-493.□□□.□□.56A4.□	
2.57	380	6600	1.32	525	MPA4/2-525.□□□.□□.56A4.□	
		9000	2.36		MPA5/3-425.□□□.□□.56A4.□	
2.42	400	6600	1.24	559	MPA4/2-559.□□□.□□.56A4.□	
		9000	2.22		MPA5/3-559.□□□.□□.56A4.□	
2.27	430	6600	1.16	595	MPA4/2-595.□□□.□□.56A4.□	
		9000	2.08		MPA5/3-595.□□□.□□.56A4.□	
2.16	450	6600	1.10	625	MPA4/2-625.□□□.□□.56A4.□	
		9000	1.98		MPA5/3-625.□□□.□□.56A4.□	
1.84	530	6600	0.94	735	MPA4/2-735.□□□.□□.56A4.□	
		9000	1.68		MPA5/3-735.□□□.□□.56A4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки,
 $K_m < 0.5$ - менее 0,5 час в сутки и при равномерной нагрузке



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.18** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
303	5	750	2.25	9	2MPA1-9.□□□.□□.56A2.□	
248	6	820	2.24	11	2MPA1-11.□□□.□□.56A2.□	
210	7	880	2.17	13	2MPA1-13.□□□.□□.56A2.□	
182	8	920	2.21	15	2MPA1-15.□□□.□□.56A2.□	
161	9	960	2.06	17	2MPA1-17.□□□.□□.56A2.□	
150	10	1030	2.23	9	2MPA1-9.□□□.□□.56B4.□	
123	12	1040	2.22	11	2MPA1-11.□□□.□□.56B4.□	
104	15	1100	2.14	13	2MPA1-13.□□□.□□.56B4.□	
90.0	17	1100	2.09	15	2MPA1-15.□□□.□□.56B4.□	
79.4	19	1100	2.05	17	2MPA1-17.□□□.□□.56B4.□	
64.3	24	1100	1.99	21	2MPA1-21.□□□.□□.56B4.□	
54.0	28	1100	1.32	25	2MPA1-25.□□□.□□.56B4.□	
46.6	33	1100	1.26	29	2MPA1-29.□□□.□□.56B4.□	
38.6	40	1100	1.24	35	2MPA1-35.□□□.□□.56B4.□	
31.4	49	1100	1.01	43	2MPA1-43.□□□.□□.56B4.□	
		2800	2.53		2MPA2-43.□□□.□□.56B4.□	
26.5	58	1100	0.9	51	2MPA1-51.□□□.□□.56B4.□	
		2800	2.14		2MPA2-51.□□□.□□.56B4.□	
22.9	67	2800	1.85	59	2MPA2-59.□□□.□□.56B4.□	
19.0	81	2800	1.52	71	2MPA2-71.□□□.□□.56B4.□	
16.7	85	2800	1.02	81	2MPA2/1-81.□□□.□□.56B4.□	
		4200	2.28		2MPA3/1-81.□□□.□□.56B4.□	
13.6	105	2800	0.93	99	2MPA2/1-99.□□□.□□.56B4.□	
		4200	1.95		2MPA3/1-99.□□□.□□.56B4.□	
11.2	130	2800	0.80	121	2MPA2/1-121.□□□.□□.56B4.□	
		4200	1.68		2MPA3/1-121.□□□.□□.56B4.□	
9.44	155	2800	0.71*	143	2MPA2/1-143.□□□.□□.56B4.□	
		4200	1.48		2MPA3/1-143.□□□.□□.56B4.□	
7.99	180	4200	1.31	169	2MPA3/1-169.□□□.□□.56B4.□	
		6600	2.73		MPA4/2-169.□□□.□□.56B4.□	
6.92	210	4200	1.13	195	2MPA3/1-195.□□□.□□.56B4.□	
		6600	2.36		MPA4/2-195.□□□.□□.56B4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:
 АИР56А2 - 2730 мин⁻¹, АИР56В4 - 1350 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя **0.18 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
6.11	240	4200	1.00	221	2МРА3/1-221.□□□.□□.56B4.□	
		6600	2.09		МРА4/2-221.□□□.□□.56B4.□	
4.95	295	4200	0.81	273	2МРА3/1-273.□□□.□□.56B4.□	
		6600	1.69		МРА4/2-273.□□□.□□.56B4.□	
4.29	340	6600	1.46	315	МРА4/2-315.□□□.□□.56B4.□	
		9000	2.60		МРА5/3-315.□□□.□□.56B4.□	
3.78	385	6600	1.29	357	МРА4/2-357.□□□.□□.56B4.□	
		9000	2.31		МРА5/3-357.□□□.□□.56B4.□	
3.60	405	6600	1.23	375	МРА4/2-375.□□□.□□.56B4.□	
		9000	1.98		МРА5/3-375.□□□.□□.56B4.□	
3.18	460	6600	1.08	425	МРА4/2-425.□□□.□□.56B4.□	
		9000	1.94		МРА5/3-425.□□□.□□.56B4.□	
2.74	530	6600	0.93	493	МРА4/2-493.□□□.□□.56B4.□	
		9000	1.68		МРА5/3-493.□□□.□□.56B4.□	
		13500	2.81		МРА6/4-493.□□□.□□.56B4.□	
2.57	570	6600	0.87	525	МРА4/2-525.□□□.□□.56B4.□	
		9000	1.57		МРА5/3-525.□□□.□□.56B4.□	
2.42	600	6600	0.82	559	МРА4/2-559.□□□.□□.56B4.□	
		9000	1.48		МРА5/3-559.□□□.□□.56B4.□	
		13500	2.48		МРА6/4-559.□□□.□□.56B4.□	
2.27	645	9000	1.38	595	МРА5/3-595.□□□.□□.56B4.□	
		13500	2.33		МРА6/4-595.□□□.□□.56B4.□	
2.16	675	9000	1.32	625	МРА5/3-625.□□□.□□.56B4.□	
		13500	2.21		МРА6/4-625.□□□.□□.56B4.□	
1.84	795	9000	1.11	735	МРА5/3-735.□□□.□□.56B4.□	
		13500	1.88		МРА6/4-735.□□□.□□.56B4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.25** кВт

n ₂₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
303	7	750	1.63	9	2MPA1-9.□□□.□□.56B2.□	
248	8	820	1.61	11	2MPA1-11.□□□.□□.56B2.□	
210	10	880	1.56	13	2MPA1-13.□□□.□□.56B2.□	
182	12	920	1.52	15	2MPA1-15.□□□.□□.56B2.□	
161	13	960	1.49	17	2MPA1-17.□□□.□□.56B2.□	
147	15	1030	1.56	9	2MPA1-9.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-9.□□□.□□.63A4.□
120	18	1090	1.54	11	2MPA1-11.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-11.□□□.□□.63A4.□
102	21	1100	1.51	13	2MPA1-13.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-13.□□□.□□.63A4.□
88.0	24	1100	1.47	15	2MPA1-15.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-15.□□□.□□.63A4.□
77.6	28	1100	1.44	17	2MPA1-17.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-17.□□□.□□.63A4.□
62.9	34	1100	1.40	21	2MPA1-21.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-21.□□□.□□.63A4.□
52.8	40	110	0.93	25	2MPA1-25.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-25.□□□.□□.63A4.□
		2800	3.07		2MPA2-25.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-25.□□□.□□.63A4.□
45.5	47	1100	0.88	29	2MPA1-29.□□□.□□.63A4.□	2MPM1-29.□□□.□□.63A4.□
		2800	2.64		2MPA2-29.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-29.□□□.□□.63A4.□
37.7	57	2800	2.10	35	2MPA2-35.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-35.□□□.□□.63A4.□
30.7	70	2800	1.78	43	2MPA2-43.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-43.□□□.□□.63A4.□
25.9	83	2800	1.50	51	2MPA2-51.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-51.□□□.□□.63A4.□
22.4	96	2800	1.30	59	2MPA2-59.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-59.□□□.□□.63A4.□
		4200	2.50		2MPA3-59.□□□.□□.63A4.□	
18.6	115	2800	1.09	71	2MPA2-71.□□□.□□.63A4.□	2MPM2-71.□□□.□□.63A4.□
		4200	2.07		2MPA3-71.□□□.□□.63A4.□	
16.3	125	4200	1.60	81	2MPA3/1-81.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-81.□□□.□□.63A4.□
13.3	150	4200	1.38	99	2MPA3/1-99.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-99.□□□.□□.63A4.□
		6600	2.76		MPA4/2-99.□□□.□□.63A4.□	MPM4/2-99.□□□.□□.63A4.□
10.9	185	4200	1.18	121	2MPA3/1-121.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-121.□□□.□□.63A4.□
		6600	2.42		MPA4/2-121.□□□.□□.63A4.□	MPM4/2-121.□□□.□□.63A4.□
9.23	220	4200	1.05	143	2MPA3/1-143.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-143.□□□.□□.63A4.□
		6600	2.18		MPA4/2-143.□□□.□□.63A4.□	MPM4/2-143.□□□.□□.63A4.□
7.81	260	4200	0.92	169	2MPA3/1-169.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-169.□□□.□□.63A4.□
		6600	1.92		MPA4/2-169.□□□.□□.63A4.□	MPM4/2-169.□□□.□□.63A4.□
6.77	300	4200	0.80	195	2MPA3/1-195.□□□.□□.63A4.□	2MPM3/1-195.□□□.□□.63A4.□
		6600	1.66		MPA4/2-195.□□□.□□.63A4.□	MPM4/2-195.□□□.□□.63A4.□



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя **0.25 кВт**

Номинальная частота вращения электродвигателя n_1 :

АИР56В2 - 2730 мин⁻¹, АИР63А4 - 1320 мин⁻¹

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
5.97	340	6600	0.71*	221	2МРА3/1-221.□□□.□□.63А4.□	
		9000	1.47		МРА4/2-221.□□□.□□.63А4.□	МРМ4/2-221.□□□.□□.63А4.□
4.84	420	6600	1.19	273	МРА4/2-273.□□□.□□.63А4.□	МРМ4/2-273.□□□.□□.63А4.□
		9000	2.14		МРА5/3-273.□□□.□□.63А4.□	
4.19	485	6600	1.03	315	МРА4/2-315.□□□.□□.63А4.□	МРМ4/2-315.□□□.□□.63А4.□
		9000	1.85		МРА5/3-315.□□□.□□.63А4.□	
3.70	550	6600	0.91	357	МРА4/2-357.□□□.□□.63А4.□	МРМ4/2-357.□□□.□□.63А4.□
		9000	1.62		МРА5/3-357.□□□.□□.63А4.□	
3.52	575	6600	0.78*	375	МРА4/2-375.□□□.□□.63А4.□	МРМ4/2-375.□□□.□□.63А4.□
		9000	1.75		МРА5/3-375.□□□.□□.63А4.□	
3.11	655	9000	1.37	425	МРА5/3-425.□□□.□□.63А4.□	
		13500	2.29		МРА6/4-425.□□□.□□.63А4.□	
2.68	760	9000	1.17	493	МРА5/3-493.□□□.□□.63А4.□	
		13500	1.98		МРА6/4-493.□□□.□□.63А4.□	
2.51	810	9000	1.10	525	МРА5/3-525.□□□.□□.63А4.□	
		13500	1.85		МРА6/4-525.□□□.□□.63А4.□	
2.36	860	9000	1.03	559	МРА5/3-559.□□□.□□.63А4.□	
		13500	1.74		МРА6/4-559.□□□.□□.63А4.□	
2.22	915	9000	0.97	595	МРА5/3-595.□□□.□□.63А4.□	
		13500	1.64		МРА6/4-595.□□□.□□.63А4.□	
2.11	960	9000	0.92	625	МРА5/3-625.□□□.□□.63А4.□	
		13500	1.56		МРА6/4-625.□□□.□□.63А4.□	
1.80	1125	13500	1.33	735	МРА6/4-735.□□□.□□.63А4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.37** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
303	10	750	1.10	9	2MPA1-9.□□□.□□.63A2.□	2MPM1-9.□□□.□□.63A2.□
		1890	3.33		2MPA2-9.□□□.□□.63A2.□	2MPM2-9.□□□.□□.63A2.□
248	13	820	1.09	11	2MPA1-11.□□□.□□.63A2.□	2MPM1-11.□□□.□□.63A2.□
		2100	3.27		2MPA2-11.□□□.□□.63A2.□	2MPM2-11.□□□.□□.63A2.□
210	15	880	1.06	13	2MPA1-13.□□□.□□.63A2.□	2MPM1-13.□□□.□□.63A2.□
		2220	3.17		2MPA2-13.□□□.□□.63A2.□	2MPM2-13.□□□.□□.63A2.□
182	17	920	1.03	15	2MPA1-15.□□□.□□.63A2.□	2MPM1-15.□□□.□□.63A2.□
		2330	2.97		2MPA2-15.□□□.□□.63A2.□	2MPM2-15.□□□.□□.63A2.□
161	20	960	1.01	17	2MPA1-17.□□□.□□.63A2.□	2MPM1-17.□□□.□□.63A2.□
		2420	2.78		2MPA2-17.□□□.□□.63A2.□	2MPM2-17.□□□.□□.63A2.□
147	22	1030	1.06	9	2MPA1-9.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-9.□□□.□□.63B4.□
		2600	3.23		2MPA2-9.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-9.□□□.□□.63B4.□
120	26	1090	1.05	11	2MPA1-11.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-11.□□□.□□.63B4.□
		2760	3.17		2MPA2-11.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-11.□□□.□□.63B4.□
102	31	1100	1.02	13	2MPA1-13.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-13.□□□.□□.63B4.□
		2800	3.03		2MPA2-13.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-13.□□□.□□.63B4.□
88.0	36	1100	0.99	15	2MPA1-15.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-15.□□□.□□.63B4.□
		2800	2.91		2MPA2-15.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-15.□□□.□□.63B4.□
77.6	41	1100	0.97	17	2MPA1-17.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-17.□□□.□□.63B4.□
		2800	2.68		2MPA2-17.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-17.□□□.□□.63B4.□
62.9	50	1100	0.95	21	2MPA1-21.□□□.□□.63B4.□	2MPM1-21.□□□.□□.63B4.□
		2800	2.37		2MPA2-21.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-21.□□□.□□.63B4.□
52.8	60	2800	2.07	25	2MPA2-25.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-25.□□□.□□.63B4.□
45.5	70	2800	1.64	29	2MPA2-29.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-29.□□□.□□.63B4.□
37.7	84	2800	1.42	35	2MPA2-35.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-35.□□□.□□.63B4.□
		4200	2.61		2MPA3-35.□□□.□□.63B4.□	
30.7	105	2800	1.20	43	2MPA2-43.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-43.□□□.□□.63B4.□
		4200	2.22		2MPA3-43.□□□.□□.63B4.□	
25.9	125	2800	1.02	51	2MPA2-51.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-51.□□□.□□.63B4.□
		4200	1.95		2MPA3-51.□□□.□□.63B4.□	
22.4	140	2800	0.88	59	2MPA2-59.□□□.□□.63B4.□	2MPM2-59.□□□.□□.63B4.□
		4200	1.69		2MPA3-59.□□□.□□.63B4.□	
18.6	170	4200	1.40	71	2MPA3-71.□□□.□□.63B4.□	
		6600	2.92		MPA4-71.□□□.□□.63B4.□	
15.5	205	4200	1.15	59	2MPA3-59.□□□.□□.71A6.□	2MPM3-59.□□□.□□.71A6.□
		6600	2.40		MPA4-59.□□□.□□.71A6.□	
12.9	245	4200	0.97	71	2MPA3-71.□□□.□□.71A6.□	2MPM3-71.□□□.□□.71A6.□
		6600	2.01		MPA4-71.□□□.□□.71A6.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:АИР63А2 - 2730 мин⁻¹, АИР63В4 - 1320 мин⁻¹, АИР71А6 - 915 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹
 M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
 F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н
 K_m - допустимый коэффициент условий работы
 i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя **0.37 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
10.9	275	4200	0.79*	121	2МРА3/1-121.□□□.□□.63B4.□	2МРМ3/1-121.□□□.□□.63B4.□
		6600	1.63		МРА4/2-121.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-121.□□□.□□.63B4.□
9.23	325	4200	0.73*	143	2МРА3/1-143.□□□.□□.63B4.□	2МРМ3/1-143.□□□.□□.63B4.□
		6600	1.48		МРА4/2-143.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-143.□□□.□□.63B4.□
7.81	385	6600	1.30	169	МРА4/2-169.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-169.□□□.□□.63B4.□
		9000	2.33		МРА5/3-169.□□□.□□.63B4.□	
6.77	445	6600	1.12	195	МРА4/2-195.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-195.□□□.□□.63B4.□
		9000	2.01		МРА5/3-195.□□□.□□.63B4.□	
5.97	500	6600	0.99	221	МРА4/2-221.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-221.□□□.□□.63B4.□
		9000	1.78		МРА5/3-221.□□□.□□.63B4.□	
		13500	2.98		МРА6/4-221.□□□.□□.63B4.□	
4.84	620	6600	0.80	273	МРА4/2-273.□□□.□□.63B4.□	МРМ4/2-273.□□□.□□.63B4.□
		9000	1.45		МРА5/3-273.□□□.□□.63B4.□	
		13500	2.41		МРА6/4-273.□□□.□□.63B4.□	
4.19	715	9000	1.26	315	МРА5/3-315.□□□.□□.63B4.□	
		13500	2.09		МРА6/4-315.□□□.□□.63B4.□	
3.70	810	9000	1.10	357	МРА5/3-357.□□□.□□.63B4.□	
		13500	1.84		МРА6/4-357.□□□.□□.63B4.□	
3.52	850	9000	1.05	375	МРА5/3-375.□□□.□□.63B4.□	
		13500	1.76		МРА6/4-375.□□□.□□.63B4.□	
3.11	965	9000	0.92	425	МРА5/3-425.□□□.□□.63B4.□	
		13500	1.55		МРА6/4-425.□□□.□□.63B4.□	
2.68	1120	9000	0.79*	493	МРА5/3-493.□□□.□□.63B4.□	
		13500	1.33		МРА6/4-493.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.78		МРА7/4-493.□□□.□□.63B4.□	
2.51	1200	13500	1.25	525	МРА6/4-525.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.67		МРА7/4-525.□□□.□□.63B4.□	
2.36	1270	13500	1.18	559	МРА6/4-559.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.57		МРА7/4-559.□□□.□□.63B4.□	
2.22	1350	13500	1.11	595	МРА6/4-595.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.48		МРА7/4-595.□□□.□□.63B4.□	
2.11	1420	13500	1.05	625	МРА6/4-625.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.40		МРА7/4-625.□□□.□□.63B4.□	
1.80	1670	13500	0.89	735	МРА6/4-735.□□□.□□.63B4.□	
		17500	1.19		МРА7/4-735.□□□.□□.63B4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.55** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
303	15	1890	2.24	9	2MPA2-9.□□□.□□.63B2.□	2MPM2-9.□□□.□□.63B2.□
248	19	2100	2.20	11	2MPA2-11.□□□.□□.63B2.□	2MPM2-11.□□□.□□.63B2.□
210	22	2220	2.13	13	2MPA2-13.□□□.□□.63B2.□	2MPM2-13.□□□.□□.63B2.□
182	26	2330	2.00	15	2MPA2-15.□□□.□□.63B2.□	2MPM2-15.□□□.□□.63B2.□
161	29	2420	1.87	17	2MPA2-17.□□□.□□.63B2.□	2MPM2-17.□□□.□□.63B2.□
150	31	2600	2.22	9	2MPA2-9.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-9.□□□.□□.71A4.□
123	38	2760	2.18	11	2MPA2-11.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-11.□□□.□□.71A4.□
104	45	2800	2.08	13	2MPA2-13.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-13.□□□.□□.71A4.□
90.0	52	2800	1.99	15	2MPA2-15.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-15.□□□.□□.71A4.□
79.4	59	2800	1.84	17	2MPA2-17.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-17.□□□.□□.71A4.□
64.3	73	2800	1.63	21	2MPA2-21.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-21.□□□.□□.71A4.□
54.0	87	2800	1.42	25	2MPA2-25.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-25.□□□.□□.71A4.□
		4200	2.51		2MPA3-25.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-25.□□□.□□.71A4.□
46.6	100	2800	1.13	29	2MPA2-29.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-29.□□□.□□.71A4.□
		4200	2.36		2MPA3-29.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-29.□□□.□□.71A4.□
38.6	120	2800	0.98	35	2MPA2-35.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-35.□□□.□□.71A4.□
		4200	1.80		2MPA3-35.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-35.□□□.□□.71A4.□
31.4	150	2800	0.83	43	2MPA2-43.□□□.□□.71A4.□	2MPM2-43.□□□.□□.71A4.□
		4200	1.52		2MPA3-43.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-43.□□□.□□.71A4.□
26.5	175	4200	1.34	51	2MPA3-51.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-51.□□□.□□.71A4.□
		6600	2.74		MPA4-51.□□□.□□.71A4.□	
22.9	205	4200	1.16	59	2MPA3-59.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-59.□□□.□□.71A4.□
		6600	2.42		MPA4-59.□□□.□□.71A4.□	
19.0	250	4200	0.96	71	2MPA3-71.□□□.□□.71A4.□	2MPM3-71.□□□.□□.71A4.□
		6600	2.01		MPA4-71.□□□.□□.71A4.□	
15.5	305	6600	1.64	59	MPA4-59.□□□.□□. 71B6.□	
		9000	2.13		MPA5-59.□□□.□□. 71B6.□	
12.9	365	6600	1.37	71	MPA4-71.□□□.□□. 71B6.□	
		9000	1.78		MPA5-71.□□□.□□. 71B6.□	
10.5	450	9000	1.44	87	MPA5-87.□□□.□□.71B6.□	
9.44	470	6600	1.01	143	MPA4/2-143.□□□.□□.71A4.□	MPM4/2-143.□□□.□□.71A4.□
		9000	1.89		MPA5/3-143.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-143.□□□.□□.71A4.□
		13500	3.17		MPA6/4-143.□□□.□□.71A4.□	

n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹
 M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
 F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н
 K_M - допустимый коэффициент условий работы
 i - передаточное число редуктора



0.55 kW

Мощность электродвигателя **0.55 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_M	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
7.99	560	6600	0.89	169	MPA4/2-169.□□□.□□.71A4.□	MPM4/2-169.□□□.□□.71A4.□
		9000	1.60		MPA5/3-169.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-169.□□□.□□.71A4.□
		13500	2.68		MPA6/4-169.□□□.□□.71A4.□	
6.92	645	9000	1.38	195	MPA5/3-195.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-195.□□□.□□.71A4.□
		13500	2.32		MPA6/4-195.□□□.□□.71A4.□	
6.11	730	9000	1.21	221	MPA5/3-221.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-221.□□□.□□.71A4.□
		13500	2.05		MPA6/4-221.□□□.□□.71A4.□	
4.95	900	9000	0.98	273	MPA5/3-273.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-273.□□□.□□.71A4.□
		13500	1.66		MPA6/4-273.□□□.□□.71A4.□	
4.29	1040	9000	0.85	315	MPA5/3-315.□□□.□□.71A4.□	MPM5/3-315.□□□.□□.71A4.□
		13500	1.44		MPA6/4-315.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.92		MPA7/4-315.□□□.□□.71A4.□	
3.78	1180	13500	1.27	357	MPA6/4-357.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.69		MPA7/4-357.□□□.□□.71A4.□	
3.60	1240	13500	1.20	375	MPA6/4-375.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.61		MPA7/4-375.□□□.□□.71A4.□	
3.18	1400	13500	1.06	425	MPA6/4-425.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.42		MPA7/4-425.□□□.□□.71A4.□	
		27000	2.13		MPA8/5-425.□□□.□□.71A4.□	
2.74	1630	13500	0.92	493	MPA6/4-493.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.22		MPA7/4-493.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.84		MPA8/5-493.□□□.□□.71A4.□	
2.57	1730	13500	0.86	525	MPA6/4-525.□□□.□□.71A4.□	
		17500	1.15		MPA7/4-525.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.72		MPA8/5-525.□□□.□□.71A4.□	
2.42	1850	17500	1.08	559	MPA7/4-559.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.62		MPA8/5-559.□□□.□□.71A4.□	
2.27	1960	17500	1.02	595	MPA7/4-595.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.52		MPA8/5-595.□□□.□□.71A4.□	
2.16	2060	17500	0.96	625	MPA7/4-625.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.45		MPA8/5-625.□□□.□□.71A4.□	
1.81	2420	17500	0.82	735	MPA7/4-735.□□□.□□.71A4.□	
		27000	1.23		MPA8/5-735.□□□.□□.71A4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n_1 :
 AIP63B2 - 2730 мин⁻¹, AIP71A4 - 1350 мин⁻¹, AIP71B6 - 915 мин⁻¹

3-15



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **0.75** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
313	20	1890	1.70	9	2MPA2-9.□□□.□□.71A2.□	2MPM2-9.□□□.□□.71A2.□
256	25	2100	1.67	11	2MPA2-11.□□□.□□.71A2.□	2MPM2-11.□□□.□□.71A2.□
217	30	2220	1.61	13	2MPA2-13.□□□.□□.71A2.□	2MPM2-13.□□□.□□.71A2.□
188	34	2330	1.51	15	2MPA2-15.□□□.□□.71A2.□	2MPM2-15.□□□.□□.71A2.□
166	38	2420	1.41	17	2MPA2-17.□□□.□□.71A2.□	2MPM2-17.□□□.□□.71A2.□
150	43	2600	1.62	9	2MPA2-9.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-9.□□□.□□.71B4.□
123	52	2760	1.59	11	2MPA2-11.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-11.□□□.□□.71B4.□
		3850	2.85		2MPA3-11.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-11.□□□.□□.71B4.□
104	62	2800	1.53	13	2MPA2-13.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-13.□□□.□□.71B4.□
		4080	2.57		2MPA3-13.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-13.□□□.□□.71B4.□
90.0	72	2800	1.46	15	2MPA2-15.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-15.□□□.□□.71B4.□
		4200	2.37		2MPA3-15.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-15.□□□.□□.71B4.□
79.4	81	2800	1.35	17	2MPA2-17.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-17.□□□.□□.71B4.□
		4200	2.21		2MPA3-17.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-17.□□□.□□.71B4.□
64.3	100	2800	1.19	21	2MPA2-21.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-21.□□□.□□.71B4.□
		4200	2.00		2MPA3-21.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-21.□□□.□□.71B4.□
54.0	120	2800	0.96	25	2MPA2-25.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-25.□□□.□□.71B4.□
		4200	1.84		2MPA3-25.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-25.□□□.□□.71B4.□
46.6	135	2800	0.83	29	2MPA2-29.□□□.□□.71B4.□	2MPM2-29.□□□.□□.71B4.□
		4200	1.73		2MPA3-29.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-29.□□□.□□.71B4.□
38.6	165	4200	1.31	35	2MPA3-35.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-35.□□□.□□.71B4.□
		6600	2.99		MPA4-35.□□□.□□.71B4.□	
31.4	205	4200	1.12	43	2MPA3-43.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-43.□□□.□□.71B4.□
		6600	2.33		MPA4-43.□□□.□□.71B4.□	
26.5	240	4200	0.98	51	2MPA3-51.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-51.□□□.□□.71B4.□
		6600	2.00		MPA4-51.□□□.□□.71B4.□	
22.9	280	4200	0.85	59	2MPA3-59.□□□.□□.71B4.□	2MPM3-59.□□□.□□.71B4.□
		6600	1.77		MPA4-59.□□□.□□.71B4.□	
19.0	340	6600	1.47	71	MPA4-71.□□□.□□.71B4.□	
		9000	2.54		MPA5-71.□□□.□□.71B4.□	
15.6	410	6600	1.21	59	MPA4-59.□□□.□□.80A6.□	MPM4-59.□□□.□□.80A6.□
		9000	2.17		MPA5-59.□□□.□□.80A6.□	
13.0	495	6600	1.01	71	MPA4-71.□□□.□□.80A6.□	MPM4-71.□□□.□□.80A6.□
		9000	1.81		MPA5-71.□□□.□□.80A6.□	
10.6	605	9000	1.48	87	MPA5-87.□□□.□□.80A6.□	
9.44	645	9000	1.38	143	MPA5/3-143.□□□.□□.71B4.□	MPM5/3-143.□□□.□□.71B4.□
		13500	2.32		MPA6/4-143.□□□.□□.71B4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:AIP71A2 - 2820 мин⁻¹, AIP71B4 - 1350 мин⁻¹, AIP80A6 - 920 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹
 M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
 F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н
 K_m - допустимый коэффициент условий работы
 i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 0.75 кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
7.99	760	9000	1.17	169	МРА5/3-169.000.00.71B4.0	МРМ5/3-169.000.00.71B4.0
		13500	1.96		МРА6/4-169.000.00.71B4.0	
6.92	880	9000	1.07	195	МРА5/3-195.000.00.71B4.0	
		13500	1.70		МРА6/4-195.000.00.71B4.0	
6.11	990	9000	0.90	221	МРА5/3-221.000.00.71B4.0	
		13500	1.50		МРА6/4-221.000.00.71B4.0	
		17500	2.00		МРА7/4-221.000.00.71B4.0	
4.95	1230	13500	1.21	273	МРА6/4-273.000.00.71B4.0	
		17500	1.62		МРА7/4-273.000.00.71B4.0	
4.29	1420	13500	1.05	315	МРА6/4-315.000.00.71B4.0	
		17500	1.41		МРА7/4-315.000.00.71B4.0	
		27000	2.11		МРА8/5-315.000.00.71B4.0	
3.78	1610	13500	0.93	357	МРА6/4-357.000.00.71B4.0	
		17500	1.24		МРА7/4-357.000.00.71B4.0	
		27000	1.86		МРА8/5-357.000.00.71B4.0	
3.60	1690	13500	0.88	375	МРА6/4-375.000.00.71B4.0	
		17500	1.18		МРА7/4-375.000.00.71B4.0	
		27000	1.77		МРА8/5-375.000.00.71B4.0	
3.18	1900	17500	1.04	425	МРА7/4-425.000.00.71B4.0	
		27000	1.56		МРА8/5-425.000.00.71B4.0	
		40000	2.61		МРА9/6-425.000.00.71B4.0	
2.74	2220	17500	0.90	493	МРА7/4-493.000.00.71B4.0	
		27000	1.35		МРА8/5-493.000.00.71B4.0	
		40000	2.25		МРА9/6-493.000.00.71B4.0	
2.57	2370	17500	0.84	525	МРА7/4-525.000.00.71B4.0	
		27000	1.26		МРА5/5-525.000.00.71B4.0	
		40000	2.11		МРА9/6-525.000.00.71B4.0	
2.42	2520	17500	0.79*	559	МРА8/4-559.000.00.71B4.0	
		27000	1.19		МРА8/5-559.000.00.71B4.0	
		40000	1.98		МРА9/6-559.000.00.71B4.0	
2.27	2680	27000	1.11	595	МРА8/5-595.000.00.71B4.0	
		40000	1.86		МРА9/6-595.000.00.71B4.0	
2.16	2820	27000	1.06	625	МРА8/5-625.000.00.71B4.0	
		40000	1.77		МРА9/6-625.000.00.71B4.0	
1.84	3300	27000	0.90	735	МРА8/5-735.000.00.71B4.0	
		40000	1.51		МРА9/6-735.000.00.71B4.0	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - 1.1 кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
312	30	1890	1.15	9	2MPA2-9.□□□.□□.71B2.□	2MPM2-9.□□□.□□.71B2.□
		2780	2.30		2MPA3-9.□□□.□□.71B2.□	2MPM3-9.□□□.□□.71B2.□
255	37	2100	1.13	11	2MPA2-11.□□□.□□.71B2.□	2MPM2-11.□□□.□□.71B2.□
		3050	2.02		2MPA3-11.□□□.□□.71B2.□	2MPM3-11.□□□.□□.71B2.□
216	44	2220	1.09	13	2MPA2-13.□□□.□□.71B2.□	2MPM2-13.□□□.□□.71B2.□
		3240	1.82		2MPA3-13.□□□.□□.71B2.□	2MPM3-13.□□□.□□.71B2.□
187	50	2330	1.02	15	2MPA2-15.□□□.□□.71B2.□	2MPM2-15.□□□.□□.71B2.□
		3400	1.68		2MPA3-15.□□□.□□.71B2.□	2MPM3-15.□□□.□□.71B2.□
165	57	2420	0.95	17	2MPA2-17.□□□.□□.71B2.□	2MPM2-17.□□□.□□.71B2.□
		3500	1.57		2MPA3-17.□□□.□□.71B2.□	2MPM3-17.□□□.□□.71B2.□
155	61	2600	1.14	9	2MPA2-9.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-9.□□□.□□.80A4.□
		3800	2.30		2MPA3-9.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-9.□□□.□□.80A4.□
127	74	2700	1.12	11	2MPA2-11.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-11.□□□.□□.80A4.□
		3900	2.01		2MPA3-11.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-11.□□□.□□.80A4.□
107	88	2800	1.07	13	2MPA2-13.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-13.□□□.□□.80A4.□
		4080	1.81		2MPA3-13.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-13.□□□.□□.80A4.□
93.0	100	2800	1.03	15	2MPA2-15.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-15.□□□.□□.80A4.□
		4200	1.67		2MPA3-15.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-15.□□□.□□.80A4.□
82.1	115	2800	0.95	17	2MPA2-17.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-17.□□□.□□.80A4.□
		4200	1.56		2MPA3-17.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-17.□□□.□□.80A4.□
66.4	140	2800	0.84	21	2MPA2-21.□□□.□□.80A4.□	2MPM2-21.□□□.□□.80A4.□
		4200	1.40		2MPA3-21.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-21.□□□.□□.80A4.□
		6040	3.30		MPA4-21.□□□.□□.80A4.□	MPM4-21.□□□.□□.80A4.□
55.8	170	4200	1.30	25	2MPA3-25.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-25.□□□.□□.80A4.□
		6300	2.83		MPA4-25.□□□.□□.80A4.□	MPM4-25.□□□.□□.80A4.□
48.1	195	4200	1.22	29	2MPA3-29.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-29.□□□.□□.80A4.□
		6600	2.49		MPA4-29.□□□.□□.80A4.□	MPM4-29.□□□.□□.80A4.□
39.9	235	4200	0.92	35	2MPA3-35.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-35.□□□.□□.80A4.□
		6600	2.10		MPA4-35.□□□.□□.80A4.□	MPM4-35.□□□.□□.80A4.□
32.4	290	4200	0.78*	43	2MPA3-43.□□□.□□.80A4.□	2MPM3-43.□□□.□□.80A4.□
		6600	1.64		MPA4-43.□□□.□□.80A4.□	MPM4-43.□□□.□□.80A4.□
27.4	345	6600	1.41	51	MPA4-51.□□□.□□.80A4.□	MPM4-51.□□□.□□.80A4.□
		8860	2.51		MPA5-51.□□□.□□.80A4.□	
23.6	400	6600	1.25	59	MPA4-59.□□□.□□.80A4.□	MPM4-59.□□□.□□.80A4.□
		9000	2.20		MPA5-59.□□□.□□.80A4.□	
19.7	480	6600	1.04	71	MPA4-71.□□□.□□.80A4.□	MPM4-71.□□□.□□.80A4.□
		9000	1.86		MPA5-71.□□□.□□.80A4.□	
		13500	2.78		MPA6-71.□□□.□□.80A4.□	
16.0	590	9000	1.52	87	MPA5-87.□□□.□□.80A4.□	
		13500	2.34		MPA6-87.□□□.□□.80A4.□	
13.5	695	13500	2.02	103	MPA6-103.□□□.□□.80A4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:AIP71B2 - 2805 мин⁻¹, AIP80A4 - 1395 мин⁻¹, AIP80B6 - 920 мин⁻¹



1.1 kW

n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹
 M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
 F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н
 K_M - допустимый коэффициент условий работы
 i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 1.1 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_M	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
13.0	730	9000	1.23	71	MPA5-71.□□□.□□.80B6.□	
		13500	2.05		MPA6-71.□□□.□□.80B6.□	
10.6	895	9000	1.00	87	MPA5-87.□□□.□□.80B6.□	
		13500	1.67		MPA6-87.□□□.□□.80B6.□	
8.93	1050	13500	1.44	103	MPA6-103.□□□.□□.80B6.□	
8.25	1080	13500	1.38	169	MPA6/4-169.□□□.□□.80A4.□	MPM6/4-169.□□□.□□.80A4.□
		17500	1.84		MPA7/4-169.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-169.□□□.□□.80A4.□
7.15	1250	13500	1.20	195	MPA6/4-195.□□□.□□.80A4.□	MPM6/4-195.□□□.□□.80A4.□
		17500	1.60		MPA7/4-195.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-195.□□□.□□.80A4.□
6.31	1415	13500	1.06	221	MPA6/4-221.□□□.□□.80A4.□	MPM6/4-221.□□□.□□.80A4.□
		17500	1.41		MPA7/4-221.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-221.□□□.□□.80A4.□
		27000	2.12		MPA8/5-221.□□□.□□.80A4.□	
5.11	1745	13500	0.85	273	MPA6/4-273.□□□.□□.80A4.□	MPM6/4-273.□□□.□□.80A4.□
		17500	1.14		MPA7/4-273.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-273.□□□.□□.80A4.□
		27000	1.71		MPA8/5-273.□□□.□□.80A4.□	
4.43	2015	17500	0.99	315	MPA7/4-315.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-315.□□□.□□.80A4.□
		27000	1.48		MPA8/5-315.□□□.□□.80A4.□	
		40000	2.48		MPA9/6-315.□□□.□□.80A4.□	
3.91	2280	17500	0.87	357	MPA7/4-357.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-357.□□□.□□.80A4.□
		27000	1.31		MPA8/5-357.□□□.□□.80A4.□	
		40000	2.18		MPA9/6-357.□□□.□□.80A4.□	
3.72	2400	17500	0.83	375	MPA7/4-375.□□□.□□.80A4.□	MPM7/4-375.□□□.□□.80A4.□
		27000	1.25		MPA8/5-375.□□□.□□.80A4.□	
		40000	2.08		MPA9/6-375.□□□.□□.80A4.□	
3.28	2720	27000	1.10	425	MPA8/5-425.□□□.□□.80A4.□	
		40000	1.83		MPA9/6-425.□□□.□□.80A4.□	
2.83	3150	27000	0.95	493	MPA8/5-493.□□□.□□.80A4.□	
		40000	1.58		MPA9/6-493.□□□.□□.80A4.□	
2.66	3350	27000	0.89	525	MPA8/5-525.□□□.□□.80A4.□	
		40000	1.50		MPA9/6-525.□□□.□□.80A4.□	
2.50	3570	27000	0.84	559	MPA8/5-559.□□□.□□.80A4.□	
		40000	1.40		MPA9/6-559.□□□.□□.80A4.□	
2.35	3800	27000	0.78*	595	MPA8/5-595.□□□.□□.80A4.□	
		40000	1.31		MPA9/6-595.□□□.□□.80A4.□	
2.23	4000	40000	1.24	625	MPA9/6-625.□□□.□□.80A4.□	
1.90	4700	40000	1.06	735	MPA9/6-735.□□□.□□.80A4.□	

* $K_M < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - 1.5 кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
317	40	1890	0.85	9	2MPA2-9.□□□.□□.80A2.□	2MPM2-9.□□□.□□.80A2.□
		2780	1.71		2MPA3-9.□□□.□□.80A2.□	2MPM3-9.□□□.□□.80A2.□
259	50	3050	1.50	11	2MPA3-11.□□□.□□.80A2.□	2MPM3-11.□□□.□□.80A2.□
219	58	3240	1.36	13	2MPA3-13.□□□.□□.80A2.□	2MPM3-13.□□□.□□.80A2.□
190	68	3400	1.25	15	2MPA3-15.□□□.□□.80A2.□	2MPM3-15.□□□.□□.80A2.□
168	77	3500	1.17	17	2MPA3-17.□□□.□□.80A2.□	2MPM3-17.□□□.□□.80A2.□
155	83	2600	0.84	9	2MPA2-9.□□□.□□.80B4.□	2MPM2-9.□□□.□□.80B4.□
		3800	1.68		2MPA3-9.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-9.□□□.□□.80B4.□
127	100	2700	0.82	11	2MPA2-11.□□□.□□.80B4.□	2MPM2-11.□□□.□□.80B4.□
		3900	1.47		2MPA3-11.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-11.□□□.□□.80B4.□
107	120	4080	1.33	13	2MPA3-13.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-13.□□□.□□.80B4.□
		5220	3.12		MPA4-13.□□□.□□.80B4.□	MPM4-13.□□□.□□.80B4.□
93.0	135	4200	1.22	15	2MPA3-15.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-15.□□□.□□.80B4.□
		5450	3.02		MPA4-15.□□□.□□.80B4.□	MPM4-15.□□□.□□.80B4.□
82.1	155	4200	1.14	17	2MPA3-17.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-17.□□□.□□.80B4.□
		5550	2.92		MPA4-17.□□□.□□.80B4.□	MPM4-17.□□□.□□.80B4.□
66.4	195	4200	1.03	21	2MPA3-21.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-21.□□□.□□.80B4.□
		6040	2.42		MPA4-21.□□□.□□.80B4.□	MPM4-21.□□□.□□.80B4.□
55.8	230	4200	0.95	25	2MPA3-25.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-25.□□□.□□.80B4.□
		6300	2.07		MPA4-25.□□□.□□.80B4.□	MPM4-25.□□□.□□.80B4.□
48.1	265	4200	0.89	29	2MPA3-29.□□□.□□.80B4.□	2MPM3-29.□□□.□□.80B4.□
		6600	1.82		MPA4-29.□□□.□□.80B4.□	MPM4-29.□□□.□□.80B4.□
39.9	325	6600	1.54	35	MPA4-35.□□□.□□.80B4.□	MPM4-35.□□□.□□.80B4.□
		8050	2.76		MPA5-35.□□□.□□.80B4.□	
32.4	395	6600	1.20	43	MPA4-43.□□□.□□.80B4.□	MPM4-43.□□□.□□.80B4.□
		8420	2.08		MPA5-43.□□□.□□.80B4.□	
27.4	470	6600	1.04	51	MPA4-51.□□□.□□.80B4.□	MPM4-51.□□□.□□.80B4.□
		8860	1.84		MPA5-51.□□□.□□.80B4.□	
		12000	2.54		MPA6-51.□□□.□□.80B4.□	
23.6	545	6600	0.91	59	MPA4-59.□□□.□□.80B4.□	MPM4-59.□□□.□□.80B4.□
		9000	1.61		MPA5-59.□□□.□□.80B4.□	
		12800	2.31		MPA6-59.□□□.□□.80B4.□	
19.7	655	6600	0.76*	71	MPA4-71.□□□.□□.80B4.□	MPM4-71.□□□.□□.80B4.□
		9000	1.37		MPA5-71.□□□.□□.80B4.□	
		13500	2.04		MPA6-71.□□□.□□.80B4.□	
16.0	805	9000	1.10	87	MPA5-87.□□□.□□.80B4.□	
		13500	1.71		MPA6-87.□□□.□□.80B4.□	
13.5	950	13500	1.45	103	MPA6-103.□□□.□□.80B4.□	
13.0	990	13500	1.51	71	MPA6-71.□□□.□□.90L6.□	
		17500	1.96		MPA7-71.□□□.□□.90L6.□	
10.6	1215	13500	1.23	87	MPA6-87.□□□.□□.90L6.□	
		17500	1.64		MPA7-87.□□□.□□.90L6.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:AIP80A2 - 2850 мин⁻¹, AIP80B4 - 1395 мин⁻¹, AIP90L6 - 925 мин⁻¹



1.5 kW

n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹
 M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
 F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н
 K_m - допустимый коэффициент условий работы
 i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 1.5 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
8.98	1430	13500	1.03	103	MPA6-103.□□□.□□.90L6.□	
		17500	1.38		MPA7-103.□□□.□□.90L6.□	
7.77	1650	17500	1.25	119	MPA7-119.□□□.□□.90L6.□	
		27000	1.80		MPA8-119.□□□.□□.90L6.□	
7.15	1700	13500	0.88	195	MPA6/4-195.□□□.□□.80B4.□	MPM6/4-195.□□□.□□.80B4.□
		17500	1.17		MPA7/4-195.□□□.□□.80B4.□	MPM7/4-195.□□□.□□.80B4.□
		27000	1.76		MPA8/5-195.□□□.□□.80B4.□	
6.31	1930	17500	1.03	221	MPA7/4-221.□□□.□□.80B4.□	MPM7/4-221.□□□.□□.80B4.□
		27000	1.55		MPA8/5-221.□□□.□□.80B4.□	
		40000	2.59		MPA9/6-221.□□□.□□.80B4.□	
5.11	2380	17500	0.83	273	MPA7/4-273.□□□.□□.80B4.□	MPM7/4-273.□□□.□□.80B4.□
		27000	1.25		MPA8/5-273.□□□.□□.80B4.□	
		40000	2.09		MPA9/6-273.□□□.□□.80B4.□	
4.43	2750	27000	1.09	315	MPA8/5-315.□□□.□□.80B4.□	
		40000	1.81		MPA9/6-315.□□□.□□.80B4.□	
3.91	3110	27000	0.96	357	MPA8/5-357.□□□.□□.80B4.□	
		40000	1.60		MPA9/6-357.□□□.□□.80B4.□	
3.72	3270	27000	0.91	375	MPA8/5-375.□□□.□□.80B4.□	
		40000	1.52		MPA9/6-375.□□□.□□.80B4.□	
		45000	2.19		MPA10/6-375.□□□.□□.80B4.□	
3.28	3710	27000	0.80	425	MPA8/5-425.□□□.□□.80B4.□	
		40000	1.34		MPA9/6-425.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.93		MPA10/6-425.□□□.□□.80B4.□	
2.83	4300	40000	1.16	493	MPA9/6-493.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.67		MPA10/6-493.□□□.□□.80B4.□	
2.66	4570	40000	1.09	525	MPA9/6-525.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.57		MPA10/6-525.□□□.□□.80B4.□	
2.50	4870	40000	1.02	559	MPA9/6-559.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.47		MPA10/6-559.□□□.□□.80B4.□	
2.35	5180	40000	0.96	595	MPA9/6-595.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.38		MPA10/6-595.□□□.□□.80B4.□	
2.23	5460	40000	0.91	625	MPA9/6-625.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.31		MPA10/6-625.□□□.□□.80B4.□	
1.90	6400	40000	0.78*	735	MPA9/6-735.□□□.□□.80B4.□	
		45000	1.12		MPA10/6-735.□□□.□□.80B4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - 2.2 кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
317	60	2780	1.17	9	2MPA3-9.□□□.□□.80B2.□	2MPM3-9.□□□.□□.80B2.□
259	73	3050	1.02	11	2MPA3-11.□□□.□□.80B2.□	2MPM3-11.□□□.□□.80B2.□
219	86	3240	0.92	13	2MPA3-13.□□□.□□.80B2.□	2MPM3-13.□□□.□□.80B2.□
190	100	3400	0.85	15	2MPA3-15.□□□.□□.80B2.□	2MPM3-15.□□□.□□.80B2.□
168	110	3500	0.80	17	2MPA3-17.□□□.□□.80B2.□	2MPM3-17.□□□.□□.80B2.□
155	120	3800	1.14	9	2MPA3-9.□□□.□□.90L4.□	2MPM3-9.□□□.□□.90L4.□
		4300	2.25		MPA4-9.□□□.□□.90L4.□	MPM4-9.□□□.□□.90L4.□
127	150	3900	1.00	11	2MPA3-11.□□□.□□.90L4.□	2MPM3-11.□□□.□□.90L4.□
		4800	2.21		MPA4-11.□□□.□□.90L4.□	MPM4-11.□□□.□□.90L4.□
107	175	4080	0.90	13	2MPA3-13.□□□.□□.90L4.□	2MPM3-13.□□□.□□.90L4.□
		5220	2.12		MPA4-13.□□□.□□.90L4.□	MPM4-13.□□□.□□.90L4.□
93.0	200	4200	0.83	15	2MPA3-15.□□□.□□.90L4.□	2MPM3-15.□□□.□□.90L4.□
		5450	2.06		MPA4-15.□□□.□□.90L4.□	MPM4-15.□□□.□□.90L4.□
82.1	230	4200	0.78*	17	2MPA3-17.□□□.□□.90L4.□	2MPM3-17.□□□.□□.90L4.□
		5550	1.99		MPA4-17.□□□.□□.90L4.□	MPM4-17.□□□.□□.90L4.□
66.4	285	6040	1.65	21	MPA4-21.□□□.□□.90L4.□	MPM4-21.□□□.□□.90L4.□
55.8	340	6300	1.41	25	MPA4-25.□□□.□□.90L4.□	MPM4-25.□□□.□□.90L4.□
		7100	2.48		MPA5-25.□□□.□□.90L4.□	
48.1	390	6600	1.24	29	MPA4-29.□□□.□□.90L4.□	MPM4-29.□□□.□□.90L4.□
		7480	2.21		MPA5-29.□□□.□□.90L4.□	
39.9	475	6600	1.05	35	MPA4-35.□□□.□□.90L4.□	MPM4-35.□□□.□□.90L4.□
		8050	1.89		MPA5-35.□□□.□□.90L4.□	
		10900	2.53		MPA6-35.□□□.□□.90L4.□	
32.4	585	6600	0.82	43	MPA4-43.□□□.□□.90L4.□	MPM4-43.□□□.□□.90L4.□
		8420	1.41		MPA5-43.□□□.□□.90L4.□	
		11500	2.31		MPA6-43.□□□.□□.90L4.□	
27.4	690	8860	1.26	51	MPA5-51.□□□.□□.90L4.□	
		12000	1.73		MPA6-51.□□□.□□.90L4.□	
23.6	800	9000	1.10	59	MPA5-59.□□□.□□.90L4.□	
		12800	1.57		MPA6-59.□□□.□□.90L4.□	
19.7	960	9000	0.93	71	MPA5-71.□□□.□□.90L4.□	
		13500	1.39		MPA6-71.□□□.□□.90L4.□	
16.0	1180	13500	1.16	87	MPA6-87.□□□.□□.90L4.□	
		17500	1.55		MPA7-87.□□□.□□.90L4.□	
13.3	1420	13500	0.94	71	MPA6-71.□□□.□□.100L6.□	MPM6-71.□□□.□□.100L6.□
		17500	1.37		MPA7-71.□□□.□□.100L6.□	
		27000	2.07		MPA8-71.□□□.□□.100L6.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:AIP80B2 - 2850 мин⁻¹, AIP90L4 - 1395 мин⁻¹, AIP100L6 - 945 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя **2.2 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
10.9	1740	17500	1.14	87	MPA7-87.□□□.□□.100L6.□	
		27000	1.72		MPA8-87.□□□.□□.100L6.□	
9.17	2060	13500	0.71*	103	MPA6-103.□□□.□□.100L6.□	
		17500	0.98		MPA7-103.□□□.□□.100L6.□	
		27000	1.46		MPA8-103.□□□.□□.100L6.□	
7.94	2370	17500	0.83	119	MPA7-119.□□□.□□.100L6.□	
		40000	1.26		MPA8-119.□□□.□□.100L6.□	
7.15	2500	17500	0.80	195	MPA7/4-195.□□□.□□.90L4.□	MPM7/4-195.□□□.□□.90L4.□
		27000	1.20		MPA8/5-195.□□□.□□.90L4.□	
		40000	2.00		MPA9/6-195.□□□.□□.90L4.□	
6.31	2830	27000	1.06	221	MPA8/5-221.□□□.□□.90L4.□	
		40000	1.76		MPA9/6-221.□□□.□□.90L4.□	
5.11	3490	27000	0.85	273	MPA8/5-273.□□□.□□.90L4.□	
		40000	1.43		MPA9/6-273.□□□.□□.90L4.□	
		45000	2.06		MPA10/6-273.□□□.□□.90L4.□	
4.43	4030	40000	1.24	315	MPA9/6-315.□□□.□□.90L4.□	
		45000	1.78		MPA10/6-315.□□□.□□.90L4.□	
3.91	4560	40000	1.09	357	MPA9/6-357.□□□.□□.90L4.□	
		45000	1.57		MPA10/6-357.□□□.□□.90L4.□	
3.72	4800	40000	1.04	375	MPA9/6-375.□□□.□□.90L4.□	
		45000	1.50		MPA10/6-375.□□□.□□.90L4.□	
3.28	5440	40000	0.91	425	MPA9/6-425.□□□.□□.90L4.□	
		45000	1.32		MPA10/6-425.□□□.□□.90L4.□	
2.83	6310	40000	0.79*	493	MPA9/6-493.□□□.□□.90L4.□	
		45000	1.14		MPA10/6-493.□□□.□□.90L4.□	
2.66	6710	45000	1.07	525	MPA10/6-525.□□□.□□.90L4.□	
2.50	7140	45000	1.00	559	MPA10/6-559.□□□.□□.90L4.□	
2.35	7600	45000	0.94	595	MPA10/6-595.□□□.□□.90L4.□	
2.23	8000	45000	0.89	625	MPA10/6-625.□□□.□□.90L4.□	
1.90	9400	45000	0.76*	735	MPA10/6-735.□□□.□□.90L4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **3.0** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
157	165	4300	1.67	9	MPA4-9.□□□.□□.100S4.□	MPM4-9.□□□.□□.100S4.□
128	200	4800	1.63	11	MPA4-11.□□□.□□.100S4.□	MPM4-11.□□□.□□.100S4.□
109	235	5220	1.57	13	MPA4-13.□□□.□□.100S4.□	MPM4-13.□□□.□□.100S4.□
94.0	275	5450	1.53	15	MPA4-15.□□□.□□.100S4.□	MPM4-15.□□□.□□.100S4.□
82.9	310	5550	1.48	17	MPA4-17.□□□.□□.100S4.□	MPM4-17.□□□.□□.100S4.□
		5940	2.48		MPA5-17.□□□.□□.100S4.□	MPM5-17.□□□.□□.100S4.□
67.1	385	6040	1.22	21	MPA4-21.□□□.□□.100S4.□	MPM4-21.□□□.□□.100S4.□
		6390	2.11		MPA5-21.□□□.□□.100S4.□	MPM5-21.□□□.□□.100S4.□
56.4	455	6300	1.05	25	MPA4-25.□□□.□□.100S4.□	MPM4-25.□□□.□□.100S4.□
		7030	1.82		MPA5-25.□□□.□□.100S4.□	MPM5-25.□□□.□□.100S4.□
		9500	2.23		MPA6-25.□□□.□□.100S4.□	MPM6-25.□□□.□□.100S4.□
48.6	530	6600	0.92	29	MPA4-29.□□□.□□.100S4.□	MPM4-29.□□□.□□.100S4.□
		7480	1.63		MPA5-29.□□□.□□.100S4.□	MPM5-29.□□□.□□.100S4.□
		10100	2.04		MPA6-29.□□□.□□.100S4.□	MPM6-29.□□□.□□.100S4.□
40.3	640	6600	0.78*	35	MPA4-35.□□□.□□.100S4.□	MPM4-35.□□□.□□.100S4.□
		8050	1.39		MPA5-35.□□□.□□.100S4.□	MPM5-35.□□□.□□.100S4.□
		10900	1.87		MPA6-35.□□□.□□.100S4.□	MPM6-35.□□□.□□.100S4.□
32.8	785	8420	1.05	43	MPA5-43.□□□.□□.100S4.□	MPM5-43.□□□.□□.100S4.□
		11500	1.71		MPA6-43.□□□.□□.100S4.□	MPM6-43.□□□.□□.100S4.□
27.7	930	12000	1.28	51	MPA6-51.□□□.□□.100S4.□	MPM6-51.□□□.□□.100S4.□
		16700	1.84		MPA7-51.□□□.□□.100S4.□	
23.9	1080	12800	1.16	59	MPA6-59.□□□.□□.100S4.□	MPM6-59.□□□.□□.100S4.□
		17500	1.64		MPA7-59.□□□.□□.100S4.□	
19.9	1300	13500	1.03	71	MPA6-71.□□□.□□.100S4.□	MPM6-71.□□□.□□.100S4.□
		17500	1.38		MPA7-71.□□□.□□.100S4.□	
		25800	2.04		MPA8-71.□□□.□□.100S4.□	
16.2	1590	13500	0.86	87	MPA6-87.□□□.□□.100S4.□	MPM6-87.□□□.□□.100S4.□
		17500	1.15		MPA7-87.□□□.□□.100S4.□	
		25800	1.76		MPA8-87.□□□.□□.100S4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:
 АИР100S4 - 1410 мин⁻¹, АИР112МА6 - 950 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 3.0 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
13.4	1920	17500	1.01	71	MPA7-71.□□□.□□.112MA6.□	
		27000	1.53		MPA8-71.□□□.□□.112MA6.□	
10.9	2360	17500	0.84	87	MPA7-87.□□□.□□.112MA6.□	
		27000	1.26		MPA8-87.□□□.□□.112MA6.□	
9.22	2790	17500	0.71*	103	MPA7-103.□□□.□□.112MA6.□	
		27000	1.07		MPA8-103.□□□.□□.112MA6.□	
		40000	1.51		MPA9-103.□□□.□□.112MA6.□	
7.98	3220	27000	0.90	119	MPA8-119.□□□.□□.112MA6.□	
		40000	1.29		MPA9-119.□□□.□□.112MA6.□	
7.23	3370	27000	0.89	195	MPA8/5-195.□□□.□□.100S4.□	MPM8/5-195.□□□.□□.100S4.□
		40000	1.48		MPA9/6-195.□□□.□□.100S4	MPM9/6-195.□□□.□□.100S4
		45000	2.13		MPA10/6-195.□□□.□□.100S4.□	
6.38	3810	27000	0.78*	221	MPA8/5-221.□□□.□□.100S4.□	MPM8/5-221.□□□.□□.100S4.□
		40000	1.31		MPA9/6-221.□□□.□□.100S4.□	MPM9/6-221.□□□.□□.100S4.□
		45000	1.88		MPA10/6-221.□□□.□□.100S4.□	
5.17	4710	40000	1.06	273	MPA9/6-273.□□□.□□.100S4.□	MPM9/6-273.□□□.□□.100S4.□
		45000	1.52		MPA10/6-273.□□□.□□.100S4.□	
4.48	5430	40000	0.91	315	MPA9/6-315.□□□.□□.100S4.□	MPM9/6-315.□□□.□□.100S4.□
		45000	1.32		MPA10/6-315.□□□.□□.100S4.□	
3.95	6160	40000	0.81	357	MPA9/6-357.□□□.□□.100S4.□	MPM9/6-357.□□□.□□.100S4.□
		45000	1.16		MPA10/6-357.□□□.□□.100S4.□	
3.76	6470	40000	0.77*	375	MPA9/6-375.□□□.□□.100S4.□	MPM9/6-375.□□□.□□.100S4.□
		45000	1.11		MPA10/6-375.□□□.□□.100S4.□	
3.32	7330	45000	0.98	425	MPA10/6-425.□□□.□□.100S4.□	
2.86	8510	45000	0.84	493	MPA10/6-493.□□□.□□.100S4.□	
2.69	9050	45000	0.80	525	MPA10/6-735.□□□.□□.100S4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **4.0** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
157	220	4300	1.25	9	MPA4-9.□□□.□□.100L4.□	MPM4-9.□□□.□□.100L4.□
		4800	2.56		MPA5-9.□□□.□□.100L4.□	MPM5-9.□□□.□□.100L4.□
128	270	4800	1.23	11	MPA4-11.□□□.□□.100L4.□	MPM4-11.□□□.□□.100L4.□
		5180	2.45		MPA5-11.□□□.□□.100L4.□	MPM5-11.□□□.□□.100L4.□
109	315	5220	1.18	13	MPA4-13.□□□.□□.100L4.□	MPM4-13.□□□.□□.100L4.□
		5510	2.23		MPA5-13.□□□.□□.100L4.□	MPM5-13.□□□.□□.100L4.□
94.0	365	5450	1.14	15	MPA4-15.□□□.□□.100L4.□	MPM4-15.□□□.□□.100L4.□
		5940	2.02		MPA5-15.□□□.□□.100L4.□	MPM5-15.□□□.□□.100L4.□
82.9	415	5550	1.11	17	MPA4-17.□□□.□□.100L4.□	MPM4-17.□□□.□□.100L4.□
		5940	1.90		MPA5-17.□□□.□□.100L4.□	MPM5-17.□□□.□□.100L4.□
		8000	2.17		MPA6-17.□□□.□□.100L4.□	MPM6-17.□□□.□□.100L4.□
67.1	510	6040	0.91	21	MPA4-21.□□□.□□.100L4.□	MPM4-21.□□□.□□.100L4.□
		6390	1.58		MPA5-21.□□□.□□.100L4.□	MPM5-21.□□□.□□.100L4.□
		8700	1.87		MPA6-21.□□□.□□.100L4.□	MPM6-21.□□□.□□.100L4.□
56.4	610	6300	0.78*	25	MPA4-25.□□□.□□.100L4.□	MPM4-25.□□□.□□.100L4.□
		7030	1.38		MPA5-25.□□□.□□.100L4.□	MPM5-25.□□□.□□.100L4.□
		9500	1.67		MPA6-25.□□□.□□.100L4.□	MPM6-25.□□□.□□.100L4.□
48.6	705	7480	1.23	29	MPA5-29.□□□.□□.100L4.□	MPM5-29.□□□.□□.100L4.□
		10100	1.52		MPA6-29.□□□.□□.100L4.□	MPM6-29.□□□.□□.100L4.□
40.3	850	8050	1.05	35	MPA5-35.□□□.□□.100L4.□	MPM5-35.□□□.□□.100L4.□
		10900	1.40		MPA6-35.□□□.□□.100L4.□	MPM6-35.□□□.□□.100L4.□
		14300	2.11		MPA7-35.□□□.□□.100L4.□	
32.8	1050	11500	1.28	43	MPA6-43.□□□.□□.100L4.□	MPM6-43.□□□.□□.100L4.□
		15300	1.76		MPA7-43.□□□.□□.100L4.□	
27.7	1240	12000	0.96	51	MPA6-51.□□□.□□.100L4.□	MPM6-51.□□□.□□.100L4.□
		16700	1.38		MPA7-51.□□□.□□.100L4.□	
		22600	2.25		MPA8-51.□□□.□□.100L4.□	
23.9	1440	12800	0.87	59	MPA6-59.□□□.□□.100L4.□	MPM6-59.□□□.□□.100L4.□
		17500	1.23		MPA7-59.□□□.□□.100L4.□	
		24000	1.77		MPA8-59.□□□.□□.100L4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:
 АИР100L4 - 1410 мин⁻¹, АИР112MB6 - 950 мин⁻¹, АИР132S8 - 720 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 4.0 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
19.9	1730	13500	0.77*	71	MPA6-71.□□□.□□.100L4.□	MPM6-71.□□□.□□.100L4.□
		17500	1.04		MPA7-71.□□□.□□.100L4.□	
		25800	1.53		MPA8-71.□□□.□□.100L4.□	
16.2	2120	17500	0.86	87	MPA7-87.□□□.□□.100L4.□	
		27000	1.32		MPA8-87.□□□.□□.100L4.□	
		34000	1.98		MPA9-87.□□□.□□.100L4.□	
13.4	2560	17500	0.76*	71	MPA7-71.□□□.□□.112MB6.□	
		27000	1.15		MPA8-71.□□□.□□.112MB6.□	
		38000	1.75		MPA9-71.□□□.□□.112MB6.□	
10.9	3150	27000	0.95	87	MPA8-87.□□□.□□.112MB6.□	
		38000	1.49		MPA9-87.□□□.□□.112MB6.□	
9.22	3720	27000	0.80	103	MPA8-103.□□□.□□.112MB6.□	
		40000	1.27		MPA9-103.□□□.□□.112MB6.□	
		45000	1.88		MPA10-103.□□□.□□.112MB6.□	
8.28	4150	40000	1.20	87	MPA9-87.□□□.□□.132S8.□	
		45000	1.73		MPA10-87.□□□.□□.132S8.□	
6.99	4910	40000	1.01	103	MPA9-103.□□□.□□.132S8.□	
		45000	1.47		MPA10-103.□□□.□□.132S8.□	
6.05	5680	40000	0.90	119	MPA9-119.□□□.□□.132S8.□	
		45000	1.27		MPA10-119.□□□.□□.132S8.□	
5.17	6280	40000	0.79*	273	MPA9/6-273.□□□.□□.100L4.□	MPM9/6-273.□□□.□□.100L4.□
		45000	1.14		MPA10/6-273.□□□.□□.100L4.□	
4.48	7250	45000	0.99	315	MPA10/6-315.□□□.□□.100L4.□	
3.95	8220	45000	0.87	357	MPA10/6-357.□□□.□□.100L4.□	
3.76	8630	45000	0.83	375	MPA10/6-375.□□□.□□.100L4.□	
3.32	9780	45000	0.73*	425	MPA10/6-425.□□□.□□.100L4.□	

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **5.5** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
159	295	4800	1.78	9	MPA5-9.□□□.□□.112M4.□	MPM5-9.□□□.□□.112M4.□
		6500	2.71		MPA6-9.□□□.□□.112M4.□	MPM6-9.□□□.□□.112M4.□
130	365	5180	1.62	11	MPA5-11.□□□.□□.112M4.□	MPM5-11.□□□.□□.112M4.□
		6800	2.19		MPA6-11.□□□.□□.112M4.□	MPM6-11.□□□.□□.112M4.□
110	430	5510	1.56	13	MPA5-13.□□□.□□.112M4.□	MPM5-13.□□□.□□.112M4.□
		7500	1.86		MPA6-13.□□□.□□.112M4.□	MPM6-13.□□□.□□.112M4.□
95.3	495	5940	1.41	15	MPA5-15.□□□.□□.112M4.□	MPM5-15.□□□.□□.112M4.□
		8000	1.71		MPA6-15.□□□.□□.112M4.□	MPM6-15.□□□.□□.112M4.□
84.1	560	5940	1.32	17	MPA5-17.□□□.□□.112M4.□	MPM5-17.□□□.□□.112M4.□
		8000	1.60		MPA6-17.□□□.□□.112M4.□	MPM6-17.□□□.□□.112M4.□
68.1	695	6390	1.17	21	MPA5-21.□□□.□□.112M4.□	MPM5-21.□□□.□□.112M4.□
		8700	1.38		MPA6-21.□□□.□□.112M4.□	MPM6-21.□□□.□□.112M4.□
		12200	2.37		MPA7-21.□□□.□□.112M4.□	
57.2	825	9500	1.23	25	MPA6-25.□□□.□□.112M4.□	MPM6-25.□□□.□□.112M4.□
		13500	2.05		MPA7-25.□□□.□□.112M4.□	
49.3	960	10100	1.12	29	MPA6-29.□□□.□□.112M4.□	MPM6-29.□□□.□□.112M4.□
		14300	1.82		MPA7-29.□□□.□□.112M4.□	
40.9	1150	10900	1.03	35	MPA6-35.□□□.□□.112M4.□	MPM6-35.□□□.□□.112M4.□
		14300	1.55		MPA7-35.□□□.□□.112M4.□	
33.3	1420	11500	0.94	43	MPA6-43.□□□.□□.112M4.□	MPM6-43.□□□.□□.112M4.□
		15300	1.30		MPA7-43.□□□.□□.112M4.□	
		21500	1.90		MPA8-43.□□□.□□.112M4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:AIP112M4 - 1430 мин⁻¹, AIP132S6 - 960 мин⁻¹, AIP132M8 - 715 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 5.5 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
28.0	1680	16700	1.02	51	MPA7-51.□□□.□□.112M4.□	
		22600	1.66		MPA8-51.□□□.□□.112M4.□	
24.2	1950	17500	0.90	59	MPA7-59.□□□.□□.112M4.□	
		24000	1.30		MPA8-59.□□□.□□.112M4.□	
		31500	1.94		MPA9-59.□□□.□□.112M4.□	
20.1	2350	25800	1.12	71	MPA8-71.□□□.□□.112M4.□	
		34000	1.68		MPA9-71.□□□.□□.112M4.□	
16.4	2870	27000	0.97	87	MPA8-87.□□□.□□.112M4.□	
		34000	1.46		MPA9-87.□□□.□□.112M4.□	
		37800	1.98		MPA10-87.□□□.□□.112M4.□	
13.5	3500	27000	0.84	71	MPA8-71.□□□.□□.132S6.□	MPM8-71.□□□.□□.132S6.□
		38000	1.28		MPA9-71.□□□.□□.132S6.□	
		41600	2.00		MPA10-71.□□□.□□.132S6.□	
11.0	4280	40000	1.10	87	MPA9-87.□□□.□□.132S6.□	
		45000	1.68		MPA10-87.□□□.□□.132S6.□	
10.1	4700	40000	1.03	71	MPA9-71.□□□.□□.132M8.□	
		45000	1.53		MPA10-71.□□□.□□.132M8.□	
8.22	5750	40000	0.86	87	MPA9-87.□□□.□□.132M8.□	
		45000	1.25		MPA10-87.□□□.□□.132M8.□	
6.94	6800	40000	0.72*	103	MPA9-103.□□□.□□.132M8.□	
		45000	1.06		MPA10-103.□□□.□□.132M8.□	
6.00	7860	45000	0.92	119	MPA10-119.□□□.□□.132M8.□	
5.24	8520	45000	0.84	273	MPA10/6-273.□□□.□□.112M4.□	MPM10/6-273.□□□.□□.112M4.□
4.54	9830	45000	0.73*	315	MPA10/6-315.□□□.□□.112M4.□	MPM10/6-315.□□□.□□.112M4.□

* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки



Основные параметры

Мощность электродвигателя - **7.5** кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
160	400	4720	1.35	9	MPA5-9.□□□.□□.132S4.□	MPM5-9.□□□.□□.132S4.□
131	490	5180	1.28	11	MPA5-11.□□□.□□.132S4.□	MPM5-11.□□□.□□.132S4.□
111	580	5510	1.19	13	MPA5-13.□□□.□□.132S4.□	MPM5-13.□□□.□□.132S4.□
		7500	1.37		MPA6-13.□□□.□□.132S4.□	MPM6-13.□□□.□□.132S4.□
		10600	2.57		MPA7-13.□□□.□□.132S4.□	MPM7-13.□□□.□□.132S4.□
96.0	670	5940	1.10	15	MPA5-15.□□□.□□.132S4.□	MPM5-15.□□□.□□.132S4.□
		8000	1.26		MPA6-15.□□□.□□.132S4.□	MPM6-15.□□□.□□.132S4.□
		11400	2.30		MPA7-15.□□□.□□.132S4.□	MPM7-15.□□□.□□.132S4.□
84.7	760	8000	1.18	17	MPA6-17.□□□.□□.132S4.□	MPM6-17.□□□.□□.132S4.□
		11400	2.10		MPA7-17.□□□.□□.132S4.□	MPM7-17.□□□.□□.132S4.□
68.6	940	8700	1.02	21	MPA6-21.□□□.□□.132S4.□	MPM6-21.□□□.□□.132S4.□
		12200	1.75		MPA7-21.□□□.□□.132S4.□	MPM7-21.□□□.□□.132S4.□
57.6	1120	9500	0.91	25	MPA6-25.□□□.□□.132S4.□	MPM6-25.□□□.□□.132S4.□
		13500	1.52		MPA7-25.□□□.□□.132S4.□	MPM7-25.□□□.□□.132S4.□
49.7	1300	10100	0.83	29	MPA6-29.□□□.□□.132S4.□	MPM6-29.□□□.□□.132S4.□
		14300	1.34		MPA7-29.□□□.□□.132S4.□	MPM7-29.□□□.□□.132S4.□
		19000	1.92		MPA8-29.□□□.□□.132S4.□	MPM8-29.□□□.□□.132S4.□
41.1	1560	15300	1.18	35	MPA7-35.□□□.□□.132S4.□	MPM7-35.□□□.□□.132S4.□
		20600	1.66		MPA8-35.□□□.□□.132S4.□	MPM8-35.□□□.□□.132S4.□
33.5	1920	16000	0.96	43	MPA7-43.□□□.□□.132S4.□	MPM7-43.□□□.□□.132S4.□
		21500	1.40		MPA8-43.□□□.□□.132S4.□	MPM8-43.□□□.□□.132S4.□
		28200	2.07		MPA9-43.□□□.□□.132S4.□	
28.2	2280	22600	1.22	51	MPA8-51.□□□.□□.132S4.□	MPM8-51.□□□.□□.132S4.□
		29700	1.84		MPA9-51.□□□.□□.132S4.□	
24.4	2640	24000	0.96	59	MPA8-59.□□□.□□.132S4.□	MPM8-59.□□□.□□.132S4.□
		31500	1.43		MPA9-59.□□□.□□.132S4.□	
		35000	2.27		MPA10-59.□□□.□□.132S4.□	
20.3	3180	25800	1.24	71	MPA9-71.□□□.□□.132S4.□	
		37800	1.69		MPA10-71.□□□.□□.132S4.□	
16.6	3900	34000	1.07	87	MPA9-87.□□□.□□.132S4.□	
		37800	1.46		MPA10-87.□□□.□□.132S4.□	
13.5	4770	38000	0.94	71	MPA9-71.□□□.□□.132M6.□	
		41600	1.46		MPA10-71.□□□.□□.132M6.□	
11.0	5840	38000	0.80	87	MPA9-87.□□□.□□.132M6.□	
		45000	1.23		MPA10-87.□□□.□□.132M6.□	
10.3	6260	45000	1.15	71	MPA10-71.□□□.□□.160S8.□	
8.39	7680	45000	0.93	87	MPA10-87.□□□.□□.160S8.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁:
 АИР132S4 - 1440 мин⁻¹, АИР132M6 - 960 мин⁻¹, АИР160S8 - 730 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя 11 кВт

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
112	845	7500	0.94	13	MPA6-13.□□□.□□.132M4.□	MPM6-13.□□□.□□.132M4.□
		10600	1.77		MPA7-13.□□□.□□.132M4.□	MPM7-13.□□□.□□.132M4.□
96.7	980	8000	0.87	15	MPA6-15.□□□.□□.132M4.□	MPM6-15.□□□.□□.132M4.□
		11400	1.58		MPA7-15.□□□.□□.132M4.□	MPM7-15.□□□.□□.132M4.□
85.3	1100	8000	0.81	17	MPA6-17.□□□.□□.132M4.□	MPM6-17.□□□.□□.132M4.□
		11400	1.44		MPA7-17.□□□.□□.132M4.□	MPM7-17.□□□.□□.132M4.□
		15200	1.98		MPA8-17.□□□.□□.132M4.□	MPM8-17.□□□.□□.132M4.□
69.1	1370	12200	1.20	21	MPA7-21.□□□.□□.132M4.□	MPM7-21.□□□.□□.132M4.□
		16400	1.68		MPA8-21.□□□.□□.132M4.□	MPM8-21.□□□.□□.132M4.□
58.0	1630	13500	1.04	25	MPA7-25.□□□.□□.132M4.□	MPM7-25.□□□.□□.132M4.□
		18000	1.47		MPA8-25.□□□.□□.132M4.□	MPM8-25.□□□.□□.132M4.□
		25500	2.20		MPA9-25.□□□.□□.132M4.□	
50.0	1890	14300	0.92	29	MPA7-29.□□□.□□.132M4.□	MPM7-29.□□□.□□.132M4.□
		19000	1.32		MPA8-29.□□□.□□.132M4.□	MPM8-29.□□□.□□.132M4.□
		26000	1.98		MPA9-29.□□□.□□.132M4.□	
41.4	2280	15300	0.78	35	MPA7-35.□□□.□□.132M4.□	MPM7-35.□□□.□□.132M4.□
		20600	1.14		MPA8-35.□□□.□□.132M4.□	MPM8-35.□□□.□□.132M4.□
		27000	1.68		MPA9-35.□□□.□□.132M4.□	
33.7	2800	21500	0.96	43	MPA8-43.□□□.□□.132M4.□	MPM8-43.□□□.□□.132M4.□
		28200	1.42		MPA9-43.□□□.□□.132M4.□	
		31400	1.96		MPA10-43.□□□.□□.132M4.□	
28.4	3330	22600	0.84	51	MPA8-51.□□□.□□.132M4.□	MPM8-51.□□□.□□.132M4.□
		29700	1.26		MPA9-51.□□□.□□.132M4.□	
		33000	1.74		MPA10-51.□□□.□□.132M4.□	
24.6	3850	31500	0.98	59	MPA9-59.□□□.□□.132M4.□	
		35000	1.55		MPA10-59.□□□.□□.132M4.□	
20.4	4630	34000	0.85	71	MPA9-71.□□□.□□.132M4.□	
		37800	1.16		MPA10-71.□□□.□□.132M4.□	
16.7	5670	37800	1.00	87	MPA10-87.□□□.□□.132M4.□	
13.7	6920	41600	1.01	71	MPA10-71.□□□.□□.160S6.□	
11.2	8480	45000	0.84	87	MPA10-87.□□□.□□.160S6.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n_1 :

АИР132М4 - 1450 мин⁻¹, АИР160S6 - 970 мин⁻¹



Основные параметры

Мощность электродвигателя - 15 кВт

n ₂	M ₂	F _{R2}	K _m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
112	1150	10600	1.30	13	MPA7-13.□□□.□□.160S4.□	MPM7-13.□□□.□□.160S4.□
		14100	1.73		MPA8-13.□□□.□□.160S4.□	MPM8-13.□□□.□□.160S4.□
97.0	1330	11400	1.16	15	MPA7-15.□□□.□□.160S4.□	MPM7-15.□□□.□□.160S4.□
		15200	1.58		MPA8-15.□□□.□□.160S4.□	MPM8-15.□□□.□□.160S4.□
85.6	1500	11400	1.06	17	MPA7-17.□□□.□□.160S4.□	MPM7-17.□□□.□□.160S4.□
		15200	1.476		MPA8-17.□□□.□□.160S4.□	MPM8-17.□□□.□□.160S4.□
		21500	2.19		MPA9-17.□□□.□□.160S4.□	MPM9-17.□□□.□□.160S4.□
69.3	1860	12200	0.88	21	MPA7-21.□□□.□□.160S4.□	MPM7-21.□□□.□□.160S4.□
		16400	1.23		MPA8-21.□□□.□□.160S4.□	MPM8-21.□□□.□□.160S4.□
		23100	1.88		MPA9-21.□□□.□□.160S4.□	
58.2	2210	18000	1.08	25	MPA8-25.□□□.□□.160S4.□	MPM8-25.□□□.□□.160S4.□
		25500	1.62		MPA9-25.□□□.□□.160S4.□	
50.2	2570	19000	0.97	29	MPA8-29.□□□.□□.160S4.□	MPM8-29.□□□.□□.160S4.□
		26000	1.46		MPA9-29.□□□.□□.160S4.□	
		27800	1.94		MPA10-29.□□□.□□.160S4.□	
41.6	3100	20600	0.83	35	MPA8-35.□□□.□□.160S4.□	MPM8-35.□□□.□□.160S4.□
		27000	1.24		MPA9-35.□□□.□□.160S4.□	
		30000	1.69		MPA10-35.□□□.□□.160S4.□	
33.8	3800	28200	1.05	43	MPA9-43.□□□.□□.160S4.□	
		31400	1.44		MPA10-43.□□□.□□.160S4.□	
28.5	4520	29700	0.93	51	MPA9-51.□□□.□□.160S4.□	
		33000	1.28		MPA10-51.□□□.□□.160S4.□	
24.7	5230	35000	1.14	59	MPA10-59.□□□.□□.160S4.□	
20.5	6290	37800	0.85	71	MPA10-71.□□□.□□.160S4.□	
16.7	7720	37800	0.74	87	MPA10-87.□□□.□□.160S4.□	

Номинальная частота вращения электродвигателя n₁: AIP160S4 - 1455 мин⁻¹



n_2 - частота вращения выходного вала, мин⁻¹

M_2 - номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м

F_{R2} - допустимая радиальная нагрузка на выходном валу, Н

K_m - допустимый коэффициент условий работы

i - передаточное число редуктора

Мощность электродвигателя - **18.5 кВт**

n_2	M_2	F_{R2}	K_m	i	Типоразмер мотор-редуктора	
					Тип А	Тип М
112	1420	10600	1.05	13	MPA7-13.□□□.□□.160M4.□	MPM7-13.□□□.□□.160M4.□
		14100	1.40		MPA8-13.□□□.□□.160M4.□	MPM8-13.□□□.□□.160M4.□
97.0	1640	11400	0.94	15	MPA7-15.□□□.□□.160M4.□	MPM7-15.□□□.□□.160M4.□
		15200	1.28		MPA8-15.□□□.□□.160M4.□	MPM8-15.□□□.□□.160M4.□
85.6	1860	11400	0.86	17	MPA7-17.□□□.□□.160M4.□	MPM7-17.□□□.□□.160M4.□
		15200	1.18		MPA8-17.□□□.□□.160M4.□	MPM8-17.□□□.□□.160M4.□
69.3	2290	16400	1.00	21	MPA8-21.□□□.□□.160M4.□	MPM8-21.□□□.□□.160M4.□
		23100	1.52		MPA9-21.□□□.□□.160M4.□	
		23800	1.96		MPA10-21.□□□.□□.160M4.□	
58.2	2730	18000	0.87	25	MPA8-25.□□□.□□.160M4.□	MPM8-25.□□□.□□.160M4.□
		25500	1.31		MPA9-25.□□□.□□.160M4.□	
		26200	1.73		MPA10-25.□□□.□□.160M4.□	
50.2	3170	19000	0.79*	29	MPA8-29.□□□.□□.160M4.□	MPM8-29.□□□.□□.160M4.□
		26000	1.18		MPA9-29.□□□.□□.160M4.□	
		27800	1.57		MPA10-29.□□□.□□.160M4.□	
41.6	3820	27000	1.00	35	MPA9-35.□□□.□□.160M4.□	
		30000	1.37		MPA10-35.□□□.□□.160M4.□	
33.8	4700	28200	0.85	43	MPA9-43.□□□.□□.160M4.□	
		31400	1.17		MPA10-43.□□□.□□.160M4.□	
28.5	5580	33000	1.04	51	MPA10-51.□□□.□□.160M4.□	
24.7	6440	35000	0.93	59	MPA10-59.□□□.□□.160M4.□	
20.5	7750	37800	0.70*	71	MPA10-71.□□□.□□.160M4.□	
16.7	9520	37800	0.60*	87	MPA10-87.□□□.□□.160M4.□	

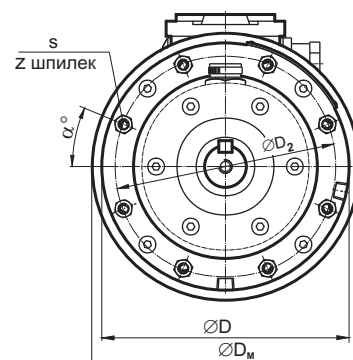
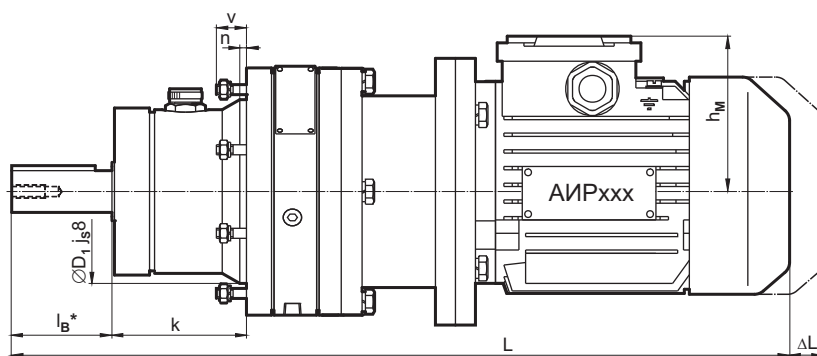
* $K_m < 0.8$ - только при периодическом включении общей длительностью менее 3 часов в сутки

Номинальная частота вращения электродвигателя n_1 : AIP160M4 - 1455 мин⁻¹

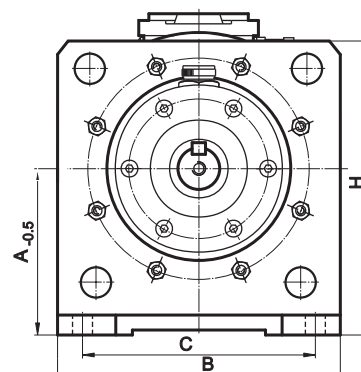
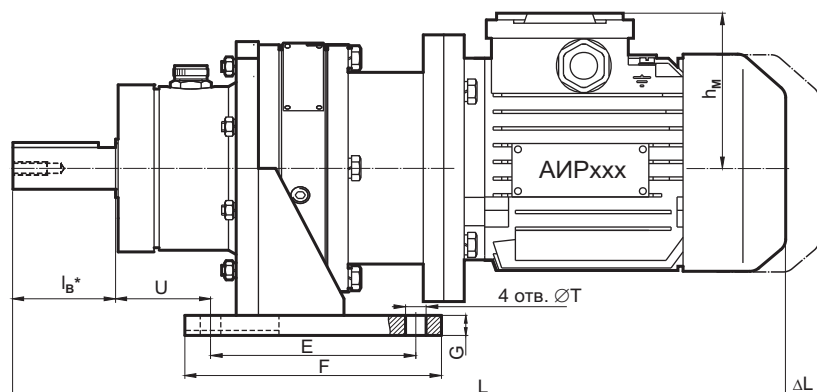


Конструктивные исполнения

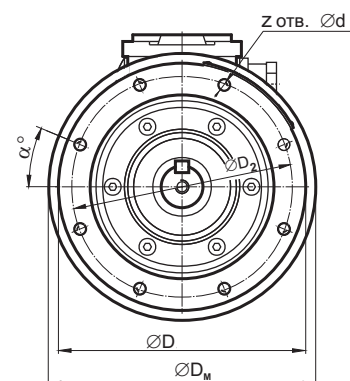
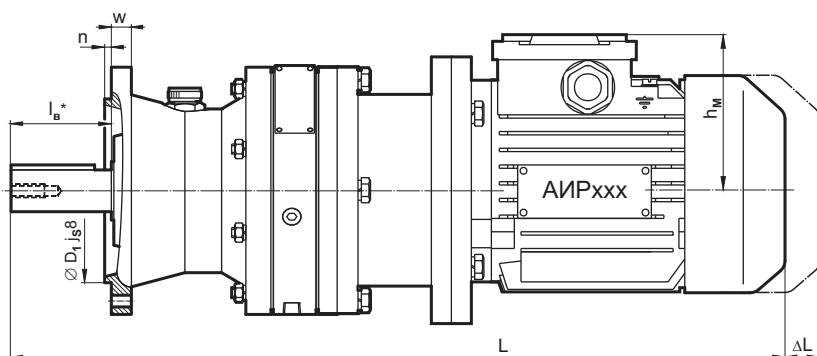
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса



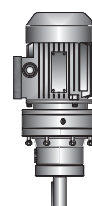
Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем



* l_B^* - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр.4-1)



Основные размеры

Габарит редуктора				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Габаритные и присоединительные размеры	D			108	148	175	200	250	290	335	380	440	520
	D ₁	j _s 8		80	110	125	150	180	220	250	280	320	390
	n			4	4	4	4	4	5	8	10	10	15
	D ₂			95	132	155	180	220	265	300	340	390	460
	z			6	6	8	8	8	8	8	8	12	12
	s			M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M20
	v			15**	15**	19**	26	28	28	36	36	45	50
	α			30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°
	k			55	80	90	105	125	145	170	200	220	245
	d			7	9	9	10	12	12	18	18	22	22
	w			9	12	14	18	22	22	28	28	35	40
Подставка	H			138	178	218	245	285	330	375	420	475	545
	A	-0.5		80	100	125	140	160	180	200	225	250	280
	B			125	170	195	230	275	335	390	435	500	580
	C			100	140	160	190	230	290	340	380	440	520
	E			95	120	125	160	180	200	230	260	290	340
	F			120	150	160	200	225	245	280	315	350	400
	G			8	12	14	16	18	20	24	24	28	28
	T			10	12	14	18	18	18	22	22	22	22
	U			15	25	25	70	80	105	120	150	160	185
Габарит редуктора				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Эл. двигатель	D _М	h _М	ΔL	L*									
АИР56	140	92	56	367	420								
АИР63	160	98	60	387	442	462	543						
АИР71	200	117	60		478	498	589	624					
АИР80А	200	125	65		502	522	613	648	723				
АИР80В	200	125	65		526	546	636	671	746				
АИР90	250	140	78			564	653	688	763	808	907		
АИР100S	250	147	80				676	711	786	831	930		
АИР100L	250	147	80				707	742	817	862	961	1006	
АИР112	300	165	85				751	786	861	906	1005	1050	1130
АИР132S	350	193	85					811	886	931	1030	1075	1155
АИР132M	350	193	85						924	969	1068	1113	1193
АИР160S	350	245	90							1101	1200	1245	1325
АИР160M	350	245	90							1131	1230	1275	1355

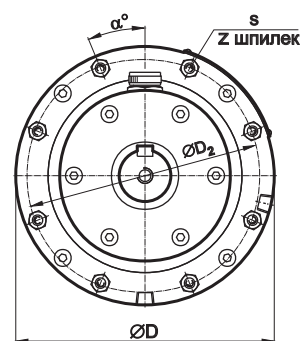
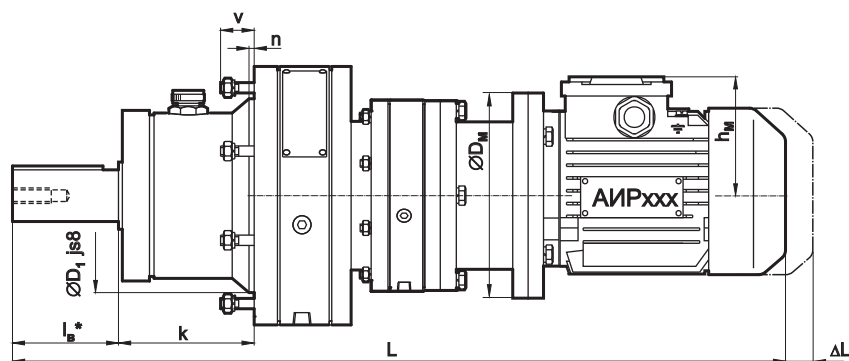
* Размер L указан для исполнения конца вих. вала 00 (стр.4-1); ΔL - длина тормоза электродвигателя

** Мотор-редукторы поставляются без шпилек, в таблице указана глубина резьбового отверстия

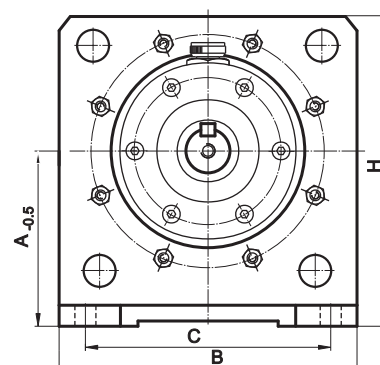
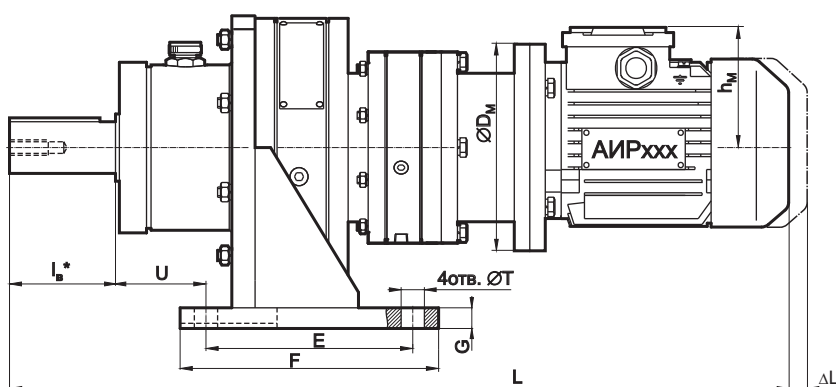


Конструктивные исполнения

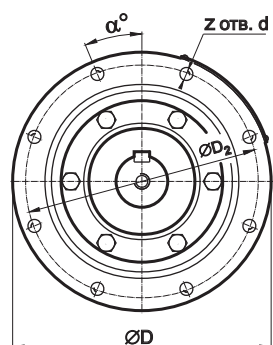
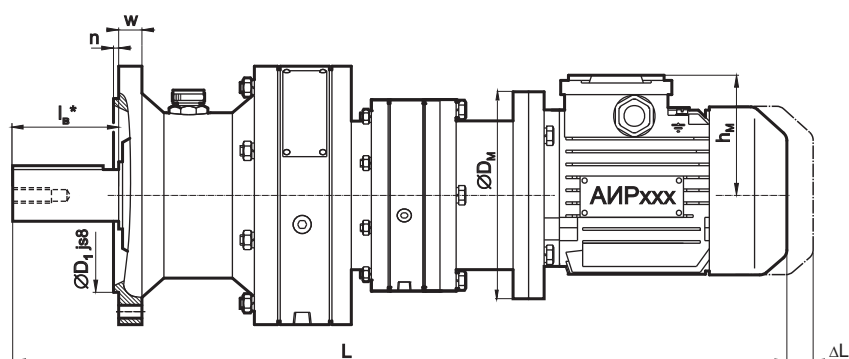
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса



Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем



* l^* - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр. 4-1)



A-2

3-37

Основные размеры

Габарит редуктора				1/1	2/1	3/1	4/2	5/3	6/4	7/4	8/5	9/6	10/6
Габаритные и присоединительные размеры	D			108	148	175	200	250	290	335	380	440	520
	D ₁ js8			80	110	125	150	180	220	250	280	320	390
	n			4	4	4	4	4	5	8	10	10	15
	D ₂			95	132	155	180	220	265	300	340	390	460
	z			6	6	8	8	8	8	8	8	12	12
	s			M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M20
	v			15**	15**	19**	26	28	28	36	36	45	50
	α			30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°
	k			55	80	90	105	125	145	170	200	220	245
	d			7	9	9	10	12	12	18	18	22	22
	w			9	12	14	18	22	22	28	28	35	40
Подставка	H			138	178	218	245	285	330	375	420	475	545
	A			80	100	125	140	160	180	200	225	250	280
	B			125	170	195	230	275	335	390	435	500	580
	C			100	140	160	190	230	290	340	380	440	520
	E			95	120	125	160	180	200	230	260	290	340
	F			120	150	160	200	225	245	280	315	350	400
	G			8	12	14	16	18	20	24	24	28	28
	T			10	12	14	18	18	18	22	22	22	22
	U			15	25	25	70	80	105	120	150	160	185
Габарит редуктора				1/1	2/1	3/1	4/2	5/3	6/4	7/4	8/5	9/6	10/6
Эл.двигатель	D _М	h _М	ΔL	L*									
АИР56	140	92	56	430	479	494	578	631	703				
АИР63	160	98	60			511	595	648	720	760			
АИР71	200	117	60				641	694	766	806	901	981	
АИР80А	200	125	65						790	830	925	1005	
АИР80В	200	125	65						813	853	948	1028	1173
АИР90	250	140	78						830	870	965	1045	1190
АИР100S	250	147	80								988	1068	1213
АИР100L	250	147	80									1099	1244
АИР112	300	165	85									1143	1288

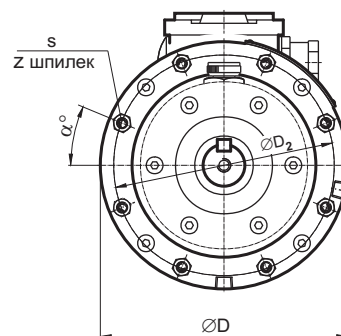
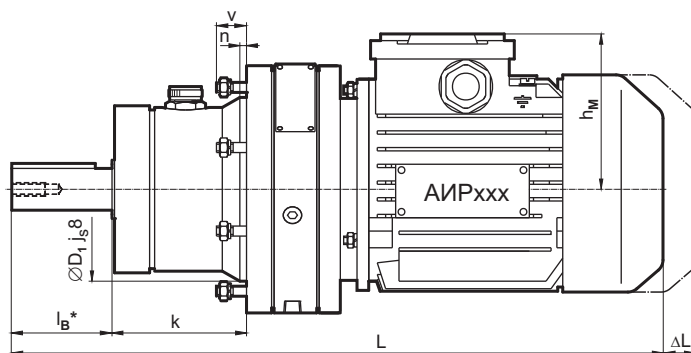
* Размер L указан для исполнения конца вых. вала 00 (стр.4-1); ΔL - длина тормоза электродвигателя

** Мотор-редукторы поставляются без шпилек, в таблице указана глубина резьбового отверстия

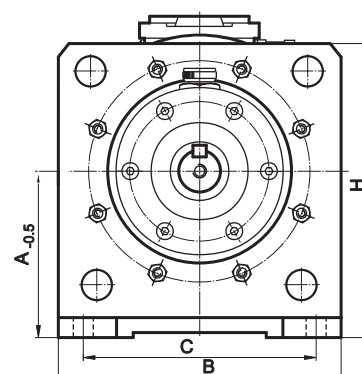
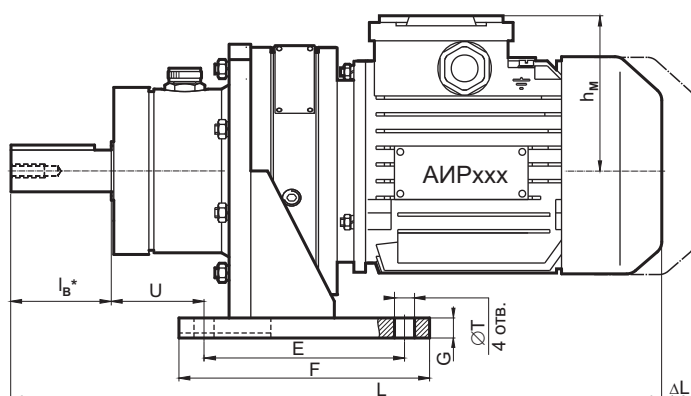


Конструктивные исполнения

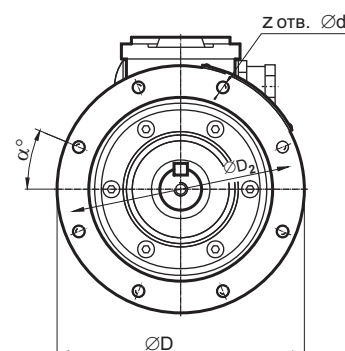
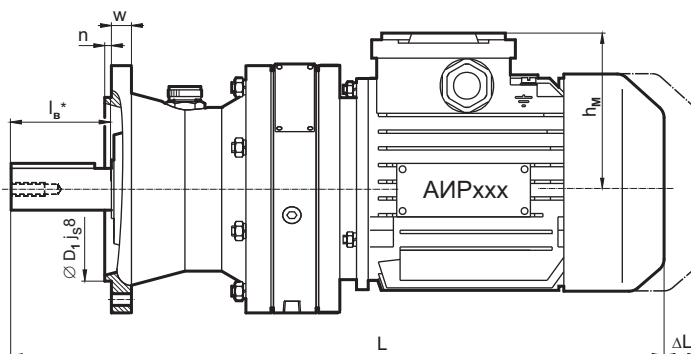
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса



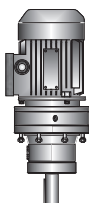
Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем



* l_B - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр.4-1)

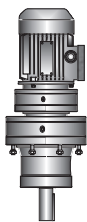


Основные размеры

Габарит редуктора			1	2	3	4	5	6	7	8
Габаритные и присоединительные размеры	D		108	148	175	200	250	290	335	380
	D₁	j_s8	80	110	125	150	180	220	250	280
	n		4	4	4	4	4	5	8	10
	D₂		95	132	155	180	220	265	300	340
	z		6	6	8	8	8	8	8	8
	s		M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12
	v		15**	15**	19**	26	28	28	36	36
	α		30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°
	k		55	80	90	105	125	145	170	200
	d		7	9	9	10	12	12	18	18
	w		9	12	14	18	22	22	28	28
Подставка	H		138	178	218	245	285	330	375	420
	A	-0.5	80	100	125	140	160	180	200	225
	B		125	170	195	230	275	335	390	435
	C		100	140	160	190	230	290	340	380
	E		95	120	125	160	180	200	230	260
	F		120	150	160	200	225	245	280	315
	G		8	12	14	16	18	20	24	24
	T		10	12	14	18	18	18	22	22
	U		15	25	25	70	80	105	120	150
Габарит редуктора			1	2	3	4	5	6	7	8
Эл. двигатель	h_M	ΔL	L*							
АИР56	92	56								
АИР63	98	60	349	400						
АИР71	117	60		425	444					
АИР80А	125	65		440	460	505				
АИР80В	125	65		463	485	528				
АИР90	140	78		486	495	546				
АИР100S	147	80			559	593	637			
АИР100L	147	80			590	624	668			
АИР112	165	85				644	694			
АИР132S	193	85				660	712	745	820	
АИР132M	193	85					750	783	858	
АИР160S	245	90						885	960	
АИР160M	245	90						915	990	

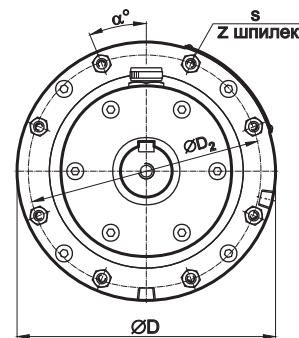
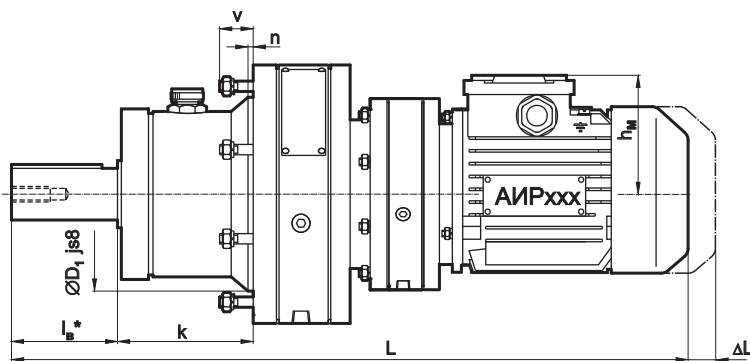
* Размер L указан для исполнения конца вых. вала 00 (стр.4-1); ΔL - длина тормоза электродвигателя

** Мотор-редукторы поставляются без шпилек, в таблице указана глубина резьбового отверстия

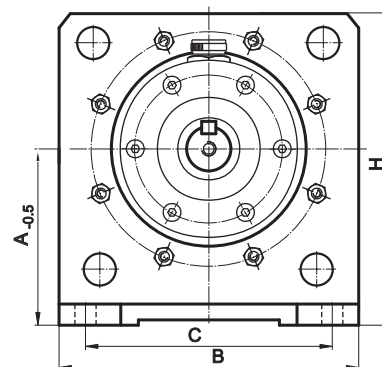
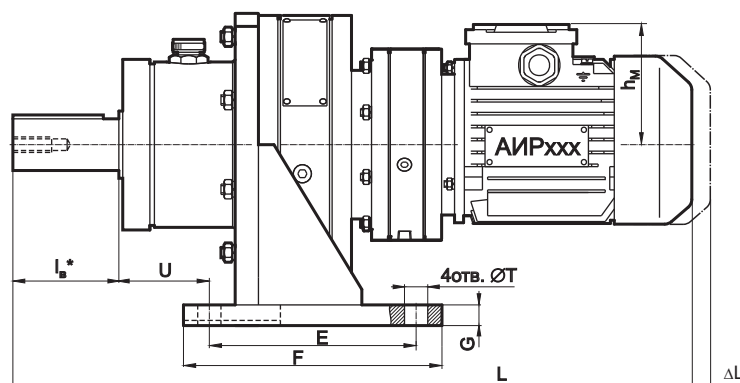


Конструктивные исполнения

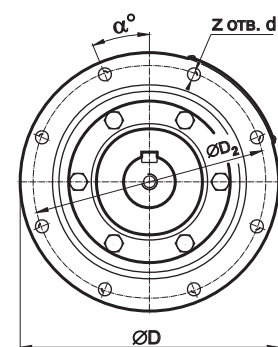
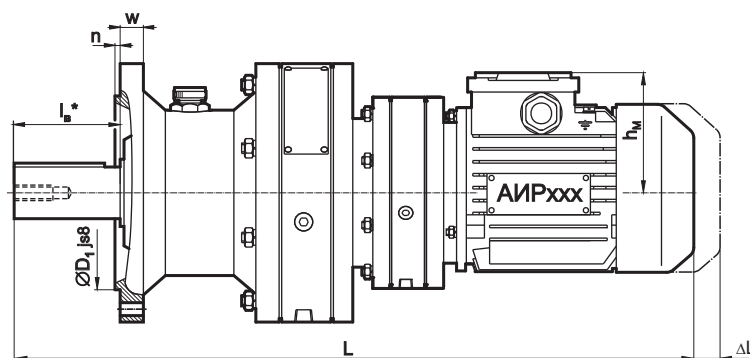
Исполнение 0 - устанавливается по фланцу корпуса



Исполнение 1 - на подставке



Исполнение 2 - с передним фланцем



* l_b - см. таблицу размеров конца выходного вала (стр.4-1)

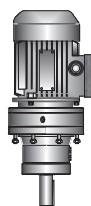


Основные размеры

Габарит редуктора			1/1	2/1	3/1	4/2	5/3	6/4	7/4	8/5	9/6	10/6
Габаритные и присоединительные размеры	D		108	148	175	200	250	290	335	380	440	520
	D ₁	j _s 8	80	110	125	150	180	220	250	280	320	390
	n		4	4	4	4	4	5	8	10	10	15
	D ₂		95	132	155	180	220	265	300	340	390	460
	z		6	6	8	8	8	8	8	8	12	12
	s		M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M20
	v		15**	15**	19**	26	28	28	36	36	45	50
	α		30°	30°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°
	k		55	80	90	105	125	145	170	200	220	245
	d		7	9	9	10	12	12	18	18	22	22
	w		9	12	14	18	22	22	28	28	35	40
Подставка	H		138	178	218	245	285	330	375	420	475	545
	A _{-0.5}		80	100	125	140	160	180	200	225	250	280
	B		125	170	195	230	275	335	390	435	500	580
	C		100	140	160	190	230	290	340	380	440	520
	E		95	120	125	160	180	200	230	260	290	340
	F		120	150	160	200	225	245	280	315	350	400
	G		8	12	14	16	18	20	24	24	28	28
	T		10	12	14	18	18	18	22	22	22	22
	U		15	25	25	70	80	105	120	150	160	185
Габарит редуктора			1/1	2/1	3/1	4/2	5/3	6/4	7/4	8/5	9/6	10/6
Эл.двигатель	h _М	ΔL	L*									
АИР56	92	56	369	418	433							
АИР63	98	60			443	520						
АИР71	117	60				566	604					
АИР80А	125	65					682	722				
АИР80В	125	65					705	745				
АИР90	140	75					722	762	856			
АИР100S	147	80							869	917		
АИР100L	147	80									948	
АИР112	165	85									974	1068

* Размер L указан для исполнения конца вх. вала 00 (стр.4-1); ΔL - длина тормоза электродвигателя

** Мотор-редукторы поставляются без шпилек, в таблице указана глубина резьбового отверстия



Масса мотор-редукторов

Тип А				
Обозначение мотор-редуктора	Конструктивное исполнение			Масса тормоза
	0	1	2	
Одноступенчатые мотор-редукторы				
2MPA1-□.□□□.□□.56□.□	9.5	11	10	2.0
2MPA1-□.□□□.□□.63□.□	11.5	13	12	2.5
2MPA2-□.□□□.□□.56□.□	17	20	18	2.0
2MPA2-□.□□□.□□.63□.□	19	22	20	2.5
2MPA2-□.□□□.□□.71□.□	22	25	23	3.8
2MPA2-□.□□□.□□.80□.□	25	28	26	5.5
2MPA3-□.□□□.□□.63□.□	24	29	25	2.5
2MPA3-□.□□□.□□.71□.□	28	33	29	3.8
2MPA3-□.□□□.□□.80□.□	32	37	33	5.5
2MPA3-□.□□□.□□.90□.□	37	42	38	7.5
MPA4-□.□□□.□□.63□.□	34	49	35	2.5
MPA4-□.□□□.□□.71□.□	38	53	40	3.8
MPA4-□.□□□.□□.80□.□	45	60	47	5.5
MPA4-□.□□□.□□.90□.□	53	68	55	7.5
MPA4-□.□□□.□□.100S□.□	60	75	62	9.0
MPA4-□.□□□.□□.100L□.□	66	81	68	9.0
MPA4-□.□□□.□□.112□.□	88	103	90	11.5
MPA5-□.□□□.□□.71□.□	55	75	58	5.0
MPA5-□.□□□.□□.80□.□	63	83	66	6.5
MPA5-□.□□□.□□.90□.□	72	92	75	8.5
MPA5-□.□□□.□□.100S□.□	78	98	81	9.0
MPA5-□.□□□.□□.100L□.□	84	104	87	9.0
MPA5-□.□□□.□□.112□.□	105	125	108	11.5
MPA5-□.□□□.□□.132S□.□	125	145	128	15
MPA6-□.□□□.□□.80□.□	85	110	90	6.5
MPA6-□.□□□.□□.90□.□	95	120	100	8.5
MPA6-□.□□□.□□.100S□.□	100	125	105	9.0
MPA6-□.□□□.□□.100L□.□	105	130	110	9.0
MPA6-□.□□□.□□.112□.□	125	150	130	11.5
MPA6-□.□□□.□□.132S□.□	150	175	155	15
MPA6-□.□□□.□□.132M□.□	165	190	170	15
MPA7-□.□□□.□□.90□.□	125	155	130	8.5
MPA7-□.□□□.□□.100□.□	135	165	140	9.0
MPA7-□.□□□.□□.112□.□	155	185	160	11.5
MPA7-□.□□□.□□.132S□.□	180	210	185	15

Тип А				
Обозначение мотор-редуктора	Конструктивное исполнение			Масса тормоза
	0	1	2	
MPA7-□.□□□.□□.132M□.□	195	225	200	15
MPA7-□.□□□.□□.160S□.□	255	285	260	27
MPA7-□.□□□.□□.160M□.□	270	300	275	27
MPA8-□.□□□.□□.100□.□	180	225	185	9.0
MPA8-□.□□□.□□.112□.□	200	245	205	11.5
MPA8-□.□□□.□□.132S□.□	230	275	235	15
MPA8-□.□□□.□□.132M□.□	245	290	250	15
MPA8-□.□□□.□□.160S□.□	300	345	305	27
MPA8-□.□□□.□□.160M□.□	315	360	320	27
MPA9-□.□□□.□□.100□.□	230	280	240	9.0
MPA9-□.□□□.□□.112□.□	260	310	270	11.5
MPA9-□.□□□.□□.132S□.□	290	340	300	15
MPA9-□.□□□.□□.132M□.□	305	355	315	15
MPA9-□.□□□.□□.160S□.□	360	410	370	27
MPA9-□.□□□.□□.160M□.□	375	425	385	27
MPA10-□.□□□.□□.132S□.□	400	470	410	27
MPA10-□.□□□.□□.132M□.□	415	485	425	15
MPA10-□.□□□.□□.160S□.□	470	540	480	27
MPA10-□.□□□.□□.160M□.□	485	555	495	27
Двухступенчатые мотор-редукторы				
2MPA1/1-□.□□□.□□.56□.□	12.5	14	13	2.0
2MPA2/1-□.□□□.□□.56□.□	22	25	21	2.0
2MPA3/1-□.□□□.□□.56□.□	27	32	28	2.0
2MPA3/1-□.□□□.□□.63□.□	29	34	30	2.5
MPA4/2-□.□□□.□□.56□.□	36	51	38	2.0
MPA4/2-□.□□□.□□.63□.□	39	54	40	2.5
MPA4/2-□.□□□.□□.71□.□	43	58	45	3.8
MPA5/3-□.□□□.□□.56□.□	53	63	56	2.0
MPA5/3-□.□□□.□□.63□.□	56	66	59	2.5
MPA5/3-□.□□□.□□.71□.□	60	80	63	3.8
MPA6/4-□.□□□.□□.56□.□	92	117	97	2.0
MPA6/4-□.□□□.□□.63□.□	95	120	100	2.5
MPA6/4-□.□□□.□□.71□.□	100	125	105	3.8
MPA6/4-□.□□□.□□.80□.□	105	130	110	5.5
MPA6/4-□.□□□.□□.90□.□	110	135	115	7.5



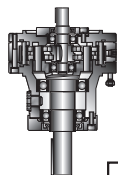
kg

Масса мотор-редукторов

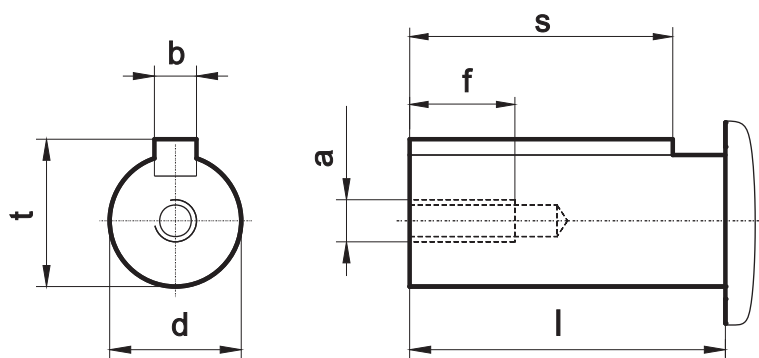
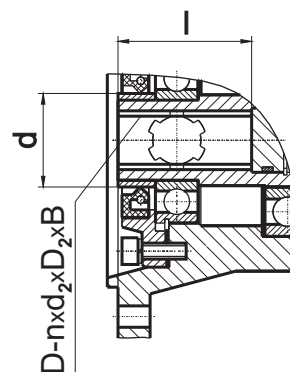
Тип А				
Обозначение мотор-редуктора	Конструктивное исполнение			Масса тормоза
	0	1	2	
MPA7/4-□.□□□.□□.63□.□	120	150	125	2.5
MPA7/4-□.□□□.□□.71□.□	125	155	130	3.8
MPA7/4-□.□□□.□□.80□.□	135	165	140	5.5
MPA7/4-□.□□□.□□.90□.□	145	175	150	7.5
MPA8/5-□.□□□.□□.71□.□	180	225	185	3.8
MPA8/5-□.□□□.□□.80□.□	185	230	190	5.5
MPA8/5-□.□□□.□□.90□.□	190	235	195	7.5
MPA8/5-□.□□□.□□.100□.□	195	240	200	9.0
MPA9/6-□.□□□.□□.71□.□	255	305	265	3.8
MPA9/6-□.□□□.□□.80□.□	260	310	270	5.5
MPA9/6-□.□□□.□□.90□.□	270	320	280	7.5
MPA9/6-□.□□□.□□.100□.□	280	330	290	9.0
MPA9/6-□.□□□.□□.112□.□	300	350	310	11.5
MPA10/6-□.□□□.□□.80□.□	370	440	380	6.5
MPA10/6-□.□□□.□□.90□.□	380	450	390	7.5
MPA10/6-□.□□□.□□.100□.□	390	460	400	9.0
MPA10/6-□.□□□.□□.112□.□	400	470	410	11.5
Тип М				
Одноступенчатые мотор-редукторы				
2MPM1-□.□□□.□□.63□.□	10.5	12	11	2.5
2MPM2-□.□□□.□□.63□.□	17	20	18	2.5
2MPM2-□.□□□.□□.71□.□	19	22	20	3.8
2MPM2-□.□□□.□□.80□.□	24	27	25	5.5
2MPM3-□.□□□.□□.71□.□	25	30	26	3.8
2MPM3-□.□□□.□□.80□.□	33	29	34	5.5
2MPM3-□.□□□.□□.90□.□	33	38	34	7.5
MPM4-□.□□□.□□.80□.□	38	53	40	5.5
MPM4-□.□□□.□□.90□.□	45	60	47	7.5
MPM4-□.□□□.□□.100S□.□	50	65	52	9.0
MPM4-□.□□□.□□.100L□.□	56	71	58	9.0
MPM4-□.□□□.□□.112□.□	70	85	72	11.5
MPM5-□.□□□.□□.100S□.□	66	86	69	9.0
MPM5-□.□□□.□□.100L□.□	72	92	75	9.0
MPM5-□.□□□.□□.112□.□	85	105	88	11.5

Тип М				
Обозначение мотор-редуктора	Конструктивное исполнение			Масса тормоза
	0	1	2	
MPM5-□.□□□.□□.132S□.□	100	120	103	15
MPM6-□.□□□.□□.100S□.□	80	105	85	9.0
MPM6-□.□□□.□□.100L□.□	85	110	90	9.0
MPM6-□.□□□.□□.112□.□	105	130	110	11.5
MPM6-□.□□□.□□.132S□.□	130	155	135	15
MPM6-□.□□□.□□.132M□.□	145	170	150	15
MPM7-□.□□□.□□.132S□.□	155	185	160	15
MPM7-□.□□□.□□.132M□.□	170	200	175	15
MPM7-□.□□□.□□.160S□.□	215	245	220	27
MPM7-□.□□□.□□.160M□.□	230	260	235	27
MPM8-□.□□□.□□.132S□.□	200	245	205	15
MPM8-□.□□□.□□.132M□.□	215	260	220	15
MPM8-□.□□□.□□.160S□.□	260	305	265	27
MPM8-□.□□□.□□.160M□.□	275	320	280	27
Двухступенчатые мотор-редукторы				
2MPM1/1-□.□□□.□□.56□.□				
2MPM2/1-□.□□□.□□.56□.□	18	21	19	2.0
2MPM3/1-□.□□□.□□.56□.□	26	31	27	2.0
2MPM3/1-□.□□□.□□.63□.□	28	33	29	2.5
MPM4/2-□.□□□.□□.63□.□	35	50	36	2.5
MPM4/2-□.□□□.□□.71□.□	38	53	40	3.8
MPM5/3-□.□□□.□□.71□.□	55	75	58	3.8
MPM6/4-□.□□□.□□.80□.□	85	110	90	5.5
MPM6/4-□.□□□.□□.90□.□	90	115	95	7.5
MPM7/4-□.□□□.□□.80□.□	120	150	125	5.5
MPM7/4-□.□□□.□□.90□.□	130	160	135	7.5
MPM8/5-□.□□□.□□.90□.□	170	215	175	7.5
MPM8/5-□.□□□.□□.100□.□	175	220	180	9.0
MPM9/6-□.□□□.□□.100□.□	250	300	260	9.0
MPM9/6-□.□□□.□□.112□.□	270	320	280	11.5
MPM10/6-□.□□□.□□.112□.□	350	420	360	11.5

Для получения массы мотор-редуктора с тормозом следует прибавить массу тормоза, приведенную в правой графе. Все массы в таблице указаны в кг.



Размеры выходного вала

Цилиндрический конец выходного вала
(исп. 00-10)Шлицевой конец вала (исп. 11)
(только для редуктора
с передним фланцем)

Исполнение конца выходного вала

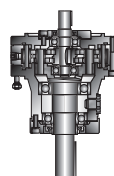
	Габарит 1						Габарит 2						Габарит 3						Стандарт на размеры и допуски									
	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b		s	a	f						
00	18	40	20.5	6	36	M6x14		25	60	28	8	56	M8x20		30	58	33	8	50	M10x25		ГОСТ 24266-94						
01		28			42				36			28			60	31	56											
02	16	40	18	5	36			28	60	31		56			32	58	35	10	50									
10		32			25			50	28	45		30			60	33	8	56	DIN 332-DR									
11*	25	42	D-6x13x16H7x3.5F10					35	50	D-6x18x22H7x5F10					42	60	D-6x21x25H7x5F10					ГОСТ 1139-80						
	Габарит 4							Габарит 5							Габарит 6													
	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b	s	a	f							
00	40	82	43	12	70	M12x30		50	82	53.5	14	70	M16x40		60	105	64	18	100	M20x50		ГОСТ 24266-94						
01	35	80	38	10	70				110			100			55	110	59	16	100									
02		58			50			45	82			48.5			70		82		70									
10	40	80	43	12	70			50	100			53.5			90	60	120	64	18				110	DIN 332-DR				
11*	52	60	D-6x26x32H7x6F10					65	90	D-8x32x38H7x6F10					75	100	D-8x42x48H7x8F10					ГОСТ 1139-80						
	Габарит 7						Габарит 8						Габарит 9															
	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b	s	a	f	d	l	t	b		s	a	f						
00	70	105	74.5	20	100	M20x50		80	130	85	22	125	M24x60		90	130	95	25	125	M24x60		ГОСТ 24266-94						
01	75	140	79.5		125			85	170	90		160					170		95				160					
10	70	140	74.5	20	125	M20x50		80	160	85	22	140	M24x60		90	160	95	25	140	M24x60		DIN 332-DR						
11*	95	120	D-8x46x54H7x9F10					115	130	D-8x56x65H7x10F10					130	150	D-10x72x82H7x12F10					ГОСТ 1139-80						
	Габарит 10								* Исполнение 11 предусмотрено только для конструктив- ного исполнения редукторов 02 (с передним фланцем) Поле допуска диаметра вала: d ≤ 50 - k6 d > 50 - m6																			
	d	l	t	b	s	a																	f					
00	100	165	106	28	160	M30x75		ГОСТ 24266-94																				
01	110	210	116		200																							
10	100	200	106		180																		DIN 332-DR					
11*	140	160	D-10x82x92H7x12F10						ГОСТ 1139-80																			

* Исполнение 11 предусмотрено только для конструктивного исполнения редукторов 02 (с передним фланцем)

Поле допуска диаметра вала:

$d \leq 50$ - k6

$d > 50$ - m6



Коэффициенты пересчета радиальной нагрузки

Для учета различий в характере нагружения вала разными передачами, используется коэффициент типа передачи k_T :

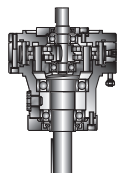
цепная передача - $k_T = 1.0$; зубчатая передача - $k_T = 1.25$; клиноременная передача - $k_T = 1.5$;
плоскоременная передача - $k_T = 2.5$;

Значения коэффициента k_p для входного вала

I_0 , мм	Габарит редуктора									
	1, 1/1, 2/1, 3/1	2 4/2	3 5/3	4 6/4, 7/4	5 8/5	6 9/6	7 10/6	8	9	10
5	0.92	0.89								
10	1.0	0.96	0.94	0.92	0.92					
15	1.67	1.20	1.05	0.96	0.96	0.90	0.90	0.86	0.86	0.86
20	2.0	1.60	1.35	1.10	1.10	0.94	0.94	0.89	0.89	0.89
25		2.0	1.7	1.35	1.35	0.98	0.98	0.92	0.92	0.92
30			2.10	1.60	1.60	1.05	1.05	0.95	0.95	0.95
			35	1.95	1.95	1.25	1.25	0.98	0.98	0.98
			40	2.20	2.20	1.45	1.45	1.04	1.04	1.04
			45			1.65	1.65	1.19	1.19	1.19
			50			1.85	1.85	1.34	1.34	1.34
			60			2.10	2.10	1.62	1.62	1.62
			70					1.80	1.80	1.80
			80					1.98	1.98	1.98

Значения коэффициента k_p для выходного вала (исполн.00)

I_0 , мм	Габарит редуктора или мотор-редуктора									
	1 1/1	2 2/1	3 3/1	4 4/2	5 5/3	6 6/4	7 7/4	8 8/5	9 9/6	10 10/6
5	0.70									
10	0.80	0.80	0.81							
15	0.90	0.85	0.86	0.78	0.78					
20	1.0	0.90	0.91	0.83	0.83	0.73	0.73			
25	1.25	0.95	0.96	0.88	0.88	0.78	0.78	0.77	0.77	
30	1.50	1.0	1.02	0.93	0.93	0.83	0.83	0.80	0.80	0.74
35	1.75	1.18	1.20	0.98	0.98	0.88	0.88	0.83	0.83	0.78
40	2.0	1.37	1.38	1.04	1.04	0.93	0.93	0.86	0.86	0.82
45		1.56	1.58	1.16	1.16	0.98	0.98	0.89	0.89	0.86
50		1.75	1.78	1.32	1.32	1.04	1.04	0.92	0.92	0.90
60		2.0	2.05	1.54	1.54	1.18	1.18	0.95	0.95	0.94
			70	1.76	1.76	1.34	1.34	1.10	1.10	0.98
			80	1.98	1.98	1.50	1.50	1.25	1.25	1.05
			90			1.76	1.76	1.40	1.40	1.15
			100			1.92	1.92	1.55	1.55	1.25
			110			2.08	2.08	1.70	1.70	1.35
			120					1.85	1.85	1.45
			130					2.0	2.0	1.55
			145							1.75
			165							2.0



Смазка редукторов и мотор-редукторов

Для смазки редукторов и мотор-редукторов с циклоидальным зацеплением при температуре окружающей среды от -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$ используются стандартные смазочные материалы с рабочей температурой (температурой смазки) не превышающей 60°C , (наибольшая температура смазки внутри редуктора при непрерывном режиме работы). При работе в других температурных диапазонах следует применять соответствующие виды смазок.

Редукторы и мотор-редукторы, использующие жидкую (масляную) смазку, поставляются без смазочных материалов. Тип масла и его количество указаны в паспорте на изделие. (В зависимости от температурного диапазона и условий нагружения могут быть применены такие масла, как И-Т-Д - 68, ИГП-38, Трансол-200 и другие.)

Редукторы и мотор-редукторы, работающие на консистентной смазке, заполняются смазкой при сборке и поставляются вместе со смазкой. Тип консистентной смазки и его количество указываются в паспорте редуктора. Возможны поставки редукторов с синтетическими смазками и со смазками для работы при температурах до -50°C .

Для пополнения и замены следует использовать одну и ту же марку смазки.

Смешивание различных смазок не допускается!

При необходимости заменить синтетическое масло на минеральное или наоборот, необходимо тщательно промыть редуктор изнутри.

Месторасположение ЗАО «Белробот»

